

System M1

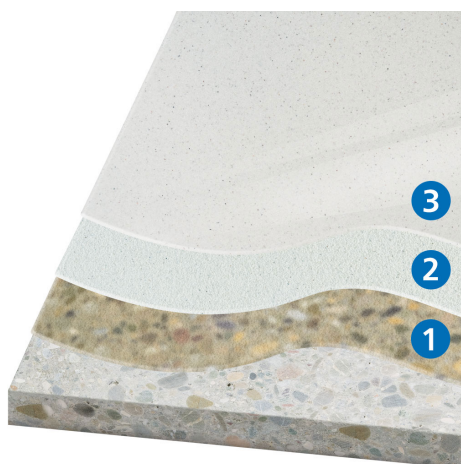
KLB INDUSTRIAL PMMA RX

Schnellhärtender, rutschhemmender PMMA-Belag für Nassbereiche

Das Beschichtungssystem M1 erfüllt viele Anforderungen an gewerbliche und industrielle, schnellhärtende Beläge, vor allem auch in Nassbereichen. Durch die verwendeten PMMA-Bindemittel wird eine sehr schnelle Härtung der einzelnen Schichten gewährleistet. Die Einbauzeit reduziert sich im Vergleich zu herkömmlichen Epoxid- oder Polyurethanharzbelägen auf ein Minimum.

Somit eignet sich das System vor allem für Bereiche, in denen kurze Ausfallzeiten und schnelle Belagsarbeiten oder Sanierungen realisiert werden sollen.

Alternative Systeme: [System H3](#) als Küchenbelag mit Abdichtungsschicht, [System M2](#) als dekorative Variante in Trockenbereichen.



3. Versiegelung mit **KLB-SYSTEM ACRYL AC 826**
2. Grundsicht mit **KLB-SYSTEM ACRYL AC 313** mit **KLB-Mischsand 2/1**, Vollabstreuung mit **KLB-Colorquarzsand 0,7/1,2 mm**
1. Grundierung mit **KLB-SYSTEM ACRYL AC 20**, offene Abstreuung mit **KLB-Quarzsand 0,7/1,2 mm**

Systemaufbau

Schicht	Im Detail siehe Produktinformation
Gesamt-Schichtstärke	Ca. 2 - 5 mm
Versiegelung (3)	KLB-SYSTEM ACRYL AC 826
Grundsicht (2)	KLB-SYSTEM ACRYL AC 313 mit KLB-Mischsand 2/1 mit KLB-Colorquarzsand 0,7/1,2 mm
Grundierung (1)	KLB-SYSTEM ACRYL AC 20 , offene Abstreuung mit KLB-Quarzsand 0,7/1,2 mm
Untergrund	Anforderung an den Untergrund gemäß BEB Arbeitsblätter und unsere Grundierungsübersicht oder Beratung durch TVS oder Anwendungstechnik. Achtung bei der Überarbeitung von vergüteten Estrichen mit Kunststoffdispersionen, es sind Querreaktionen mit PMMA möglich, im Vorfeld Probeflächen anlegen.

Einsatzbereich(e)

Industrie:

- Fertigung und Produktion
- Lager und Logistik
- Schnellhärtende Beschichtungen

Lebensmittel:

- Gewerbeküchen
- Keltereien, Weinkellereien
- Kühl- und Tiefkühlräume

Landwirtschaft:

- Melkstände und Milchkammern
- Tierhaltung und Futtertische

Sonderlösungen:

- Schnellhärtende Beschichtungen

Eigenschaften

- Heißwasserbelastbar bis 65 °C
- Chemikalienbeständig
- Mechanisch belastbar
- Starr
- Glänzend
- Feingriffig R9/R10
- Rutschhemmend R11
- Rutschhemmend R12/R13
- Schnellhärtend
- Strukturiert

**Technische
Eigenschaften***

Shore-Härte D (AC 313)	Ca. 78	-	DIN 53505 (nach 7 Tagen)
------------------------	--------	---	--------------------------

In Versuchen ermittelte Werte sind Durchschnittswerte. Abweichungen zur Produkt-Spezifikation möglich.

Prüfzeugnisse

Für das System liegen externe Prüfzeugnisse vor:

- Rutschhemmung nach DIN 51130 und BGR 181 in denen Rutschhemmklasse R10 V8, R11 V6, R11 V8, R12 V6, R13 V6 und R13 V8 erzielt werden.
- Lebensmitteleignung von **AC 826** als Kopfversiegelung nach § 31 Abs.1 des Lebensmittel- und Futtermittelgesetzbuchs (LFGB).
- Leistungserklärung gem. Anhang III der Verordnung (EU) No. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)
- Erklärung zur Übereinstimmung von Produkten mit Umweltproduktdeklarationen (EPD)



Bitte beachten Sie die aktuellste Version der Systeminformation. Diese finden Sie auf unserer Website.

Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Mit Erscheinen dieser neuen KLB-Systeminformation verlieren die vorausgegangenen Informationen ihre Gültigkeit. Die neueste Version ist elektronisch abrufbar unter www.klb-koetztal.de. Darüber hinaus gelten unsere "Allgemeinen Geschäftsbedingungen."