KLB-SYSTEM POLYURETHAN
PU 812 E - R10

Scellement à base de polyuréthane à 2 composants, antidérapant, pigmenté, à faible émission, respectueux de l'environnement, stable à la lumière, avec un aspect mat très attrayant et une bonne résistance aux taches pour les revêtements de sol avec une résistance au glissement définie de R10

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Inhalt	Unités/palette
AK6529-70	Emballage en kit	5,25 kg	90
AK6529-40	Emballage en kit	10,50 kg	60

Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 100 : 23,5
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 24
Durée pratique d'utilisation	10 °C : 120 min. 20 °C : 60 - 90 min. 30 °C : 30 - 45 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : 20 - 26 heures 20 °C : 16 - 24 heures 30 °C : 12 - 18 heures
Durcissement	Sec hors poussière après 2 - 3 heures à 20 °C 2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après 16 - 24 heures, toutefois après 48 heures au maximum à 20 °C
Consommation	Env. 0,180 - 0,200 kg/m²
Teintes	Teintes RAL (limitées aux teintes RAL 9000), autres sur demande
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé) – **A l'abri du gel !**

Description du produit

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 812 E - R10 est une finition universelle en résine polyuréthane bicomposante, de haute qualité et pigmentée pour un scellement final coloré des revêtements en résine époxy ou polyuréthane.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 812 E - R10 est livré comme produit spéciale pour former des surfaces antidérapantes. Il a été testé selon les normes DIN 51130 et BGR 181 et classifié dans la classe d'antidérapance R10.

Information : les indications sur la mise en oeuvre et les données techniques du scellement antidérapant sont identiques à celles du produit standard K**LB-SYSTEM POLYURETHAN PU 812 E**.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 812 E - R10 peut être fournis dans une large gamme de couleurs différentes (RAL et NCS) et génère de belles surfaces mates qui donnent au sol un aspect velouté. Le produit consiste en une dispersion de polymère de haute qualité, émulsifiée dans l'eau et étroitement réticulée. Cette technologie

respectueuse de l'environnement permet d'obtenir des produits à faibles émissions qui répondent à toutes les exigences actuelles, notamment pour les applications dans les pièces de séjour et autres zones où les émissions ne sont pas souhaitées. Le produit répond aux critères de la construction durable, par exemple selon DGNB, LEED ou Minergie ECO.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 812 E - R10 est une excellente alternative aux scellements à base de solvant et peut les remplacer dans une large mesure.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 812 E - R10 durcit par séchage et réaction chimique pour former un film robuste et durable - ainsi que dur, résistant à l'abrasion, stable à la lumière, avec une faible tendance aux taches et une bonne nettoyabilité.

En raison de la forte réticulation, la classe de produits présente une très faible susceptibilité aux taches.

La tendance à se tacher contre les produits chimiques ménagers ou des aliments et boissons à forte coloration tels que la bière, le vin rouge ou le cola est faible. Étant donné que la résistance aux taches n'est pas atteinte contre toutes les substances et dans toutes les conditions, veuillez vous référer aux informations techniques supplémentaires.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 812 E - R10 présente une bonne résistance à l'eau, aux produits de nettoyage, aux solutions aqueuses, aux solutions salines, aux acides et bases dilués ainsi qu'aux huiles de moteur et de chauffage.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 812 E - R10 montre une bonne adhérence sur divers supports et peut donc être utilisé – après avoir posé des surfaces d'essai et testé l'adhérence entre les couches – sur d'anciens revêtements époxy et polyuréthane.

Information : les surfaces scellées ont une résistance limitée aux contraintes mécaniques. Les chariots élévateurs peuvent les attaquer ou endommager. En ce cas, l'application n'est donc appropriée que dans une mesure limitée. Dans les domaines soumis à des charges humides élevées et fréquentes ainsi qu'à certains produits chimiques, **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 812 E - R10** peut remplacer de nombreux scellements solvantés en termes de résistance chimique.

Domaine d'application

- Comme finition pigmentée mate sur les revêtements en résine époxy et polyuréthane de haute qualité.
- Particulièrement adapté pour les pièces de séjour.
- Surfaces commerciales décoratives, tels que salles et zones d'expositions, commerces, bureaux, etc.
- Finition pour les revêtements décoratifs, p.ex. **PU 410** et **PU 405**, de haute qualité, stables à la lumière et élastiques.
- Scellement mat sur les surfaces perméable à la vapeur d'eau, par exemple sur **EP 785 HS.**
- Finition et revêtement sur les surfaces anciennes à base de résine époxy ou polyuréthane, après contrôles adaptés.
- Convient sous certaines conditions aux chariots élévateurs.
- Comme couche de scellement sur les revêtements muraux.
- Finition sur les revêtements muraux produits avec **PU 662**. En alternative, nous recommandons le produit **PU 806 E - Wall**. Respecter la fiche technique !
- Convient à un usage intérieur.

Caractéristiques du produit

- Certifié selon EMICODE EC 1 plus
- À très faible émission
- Inodore
- Respectueux de l'environnement
- Surface homogène

- Satiné mat
- Perméable à la vapeur d'eau
- Utilisation simple
- Très haute adhérence
- Grande opacité
- Résistant à l'abrasion et à l'usure

Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	Env. 400 - 700	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Teneur en solides	> 40	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	1,10	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Abrasion (Usure Taser)	< 13	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)
Point d'éclair	Non combustible	-	DIN 51755
Degré de brillance	18 à 85°	-	DIN 67530
Indice de résistance à la diffusion	7500	-	DIN EN ISO 12572
Épaisseur de couche d'air de diffusion équivalente	(sd 0,1 mm) 0,75	m	DIN EN ISO 7783-2

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Revêtements appropriés

Les revêtements suivants peuvent être scellés avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 812 E - R10** :

PU 405, PU 410, PU 420, PU 421, PU 425, EP 200 VF, EP 202, EP 213, EP 216 Universal, EP 220, EP 785 HS mais également les variantes Rapid comme **EP 213 Rapid** et **EP 216 Rapid.**

Avec d'autres revêtements, l'adhérence doit être vérifiée par l'application d'une surface d'essai ou, si nécessaire, l'adéquation demandée à la technologie d'application KLB. L'adhérence peut être améliorée par un léger ponçage de la surface, par exemple avec un tampon diamanté.

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants :

- Antidérapance en R10 possible selon la norme DIN 51130 et BGR 181.
- Classé à faible émission selon EMICODE avec étiquette EC1 plus.
- Classification du comportement au feu en combinaison avec **PU 425** selon DIN EN 13501-01:2010-01: B_{fl}-s1.

Substrat

Le support à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Eliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U, KH-0/S et KH-2 dans leur version en vigueur. En règle générale, la finition est appliquée comme dernière couche dans le cadre de la réalisation d'un sol. Vérifier que la couche du produit appliqué précédemment n'a pas été salie. Le moment idéal pour l'application du

scellement est atteint lorsque la couche de résine époxy précédente forme un film suffisamment résistant, mais n'est pas encore totalement durcie. Avec les systèmes traditionnels, cette période se situe à une température du sol et de l'air de 20 °C au plus tôt après 18 heures et au plus tard après 72 heures. Si le scellement est effectué ultérieurement, des tests et une surface d'essai doivent être réalisés pour s'assurer que l'adhérence est suffisante. Sur les anciens substrats, il faut procéder à un nettoyage et, si nécessaire, à une préparation mécanique. Si les anciennes surfaces en résine synthétique sont scellées, il faut s'assurer par des tests que l'adhérence est suffisante. En cas de doute, une surface d'essai est recommandée.

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. Avant l'utilisation, laissez le composant A atteindre la température de traitement et agitez-le bien, puis videz son contenu dans un seau propre et ovale. Ajouter le composant B et mélanger immédiatement avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute) pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de principalement transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement.

La durée d'utilisation ne doit pas dépasser 1 - 1,5 heures à 20 °C (voir tableau « Durée pratique d'utilisation »). Attention : la fin de la vie en pot n'est pas décelable !

Mise en œuvre

Comme pour toutes les résines réactives, la mise en oeuvre doit intervenir immédiatement après le mélange. Utiliser un Lames caoutchouc (Dentelure 2 mm) ou rouleau velours non pelucheux (6 - 8 mm de hauteur de pile). Délimiter auparavant les surfaces de travail afin d'éviter les applications multiples ou les superpositions indésirables. Sinon, un aspect irrégulier de la surface et des stries peuvent se produire. Pour les grandes surfaces, il est recommandé que deux personnes ou plus effectuent l'application. Une ou plusieures personnes appliquent le produit dans une direction, et une autre personne prend en charge la répartition en effectuant des mouvements croisés (à 90°) sur la finition fraîche. Sur les grandes surfaces, il faut utiliser un rouleau de 50 cm de largeur. Le rouleau destiné à la répartition doit être imprégné / mouillé de produit et être utilisé uniquement pour la répartition, et en aucun cas pour l'application de la finition. Toujours travailler « frais sur frais », en veillant à obtenir une répartition optimale au rouleau. Éviter impérativement la formation de flaques, sinon la formation de brouillard est possible. Il faut veiller à ce que les flaques, par exemple celles qui coulent des scoles, soient réparties avec le rouleau de velours. Une application trop épaisse (formation de flaques) peut entraîner la formation de mousse pendant le durcissement.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. Les conditions climatiques recommandées doivent être respectées même pendant le durcissement / le séchage. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage et la réticulation ne peut pas être réguliers, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Toute sollicitation par l'eau et par les produits chimiques doit être évitée dans les 7 premiers jours. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Information : si la tenue en stock est prolongée et inadéquate, la formation d'une peau dans le récipient est possible. Nous recommandons de tamiser la finition. Le filtre en toile pour le seau 15 litres **KLB-Eimersieb 15L** (Art.Nr.: WZ7050-01) est idéal à cet effet, puisque il permet un passage au tamis rapide et un bon scellement.

Nettoyage

Utiliser de l'eau pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils – immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Pour le nettoyage des surfaces scellées, consulter les recommandations de nettoyage et d'entretien distinctes. Pour assurer l'adhérence entre les couches, les finitions aqueuses peuvent être jointoyées avec les produits KLB au plus tôt après 7 jours à 20 °C.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Protéger de la lumière directe du soleil. Ne pas stocker dans des voitures surchauffées et ne pas dépasser 25 °C pour le stockage. Il y a un risque d'agglutination. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: W1/DD

Teneur en COV (Composés organiques volatils):
(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 140 g/l (2010,II,j/wb): Teneur du produit frais en COV < 140 g/l.

Marquage CE

CE

KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
19	
PU812E-V1-112019	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: SR-B2,0-AR0,5-IR18	
Réaction au feu	E_{fl}-s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0,5
Force d'adhérence	B 2,0
Résistance à l´impact	IR 18

Teneurs en COV

Le produit correspond à de hautes exigences quant à une teneur faible en COV (Composés organiques volatiles). Ces exigences sont requises dans le cadre de la construction durable. Ainsi, les valeurs limites demandées par l'UE dans la directive 2004/42/EG (directive Decopaint) sont de loin respectées.

	Valeur limite	Contenu réel	
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant A	< 140	0	g/l
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant B	< 140	0	g/l
DGNB - Composants A + B	< 3	0	%
Klima:aktiv - Composants A+B	< 3	0	%
LEED - Composants A + B	< 100	0	g/l
Minergie ECO ® - Composants A + B	< 1 (< 2)	0	%

(Dans le cadre de la directive Decopaint, chaque composant est comptabilisé individuellement. Dans les systèmes d'évaluation pour la construction durable, c'est toujours le mélange des deux composants selon leur rapport de mélange qui est décisif.)

Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Cette édition annule et remplace les précédentes. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.

KLB KÖTZTAL Lacke+Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
89335 Ichenhausen, ALLEMAGNE
Téléphone +49 (0) 8223-96 92-0
Téléfax +49 (0) 8223-96 92-100
www.klb-koetztal.com
info@klb-koetztal.com