KLB-SYSTEM
PU-BETON 4045

Mortier béton de fond et d‘égalisation en polyuréthane à 3 composants

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Inhalt	Unités/palette
AK6339-40	Emballage en kit	21,50 kg	30



Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B : C = 21,65 : 21,65 : 100
Durée pratique d'utilisation	15 °C : 25 min. 20 °C : 20 min. 25 °C : 15 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 15 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	15 °C : 12 - 16 heures 20 °C : 8 - 10 heures 25 °C : 6 - 8 heures
Durcissement	1 - 2 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 2 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après 8 - 10 heures, toutefois après 36 heures au maximum à 20 °C
Consommation	Env. 3,8 - 20 kg/m² en fonction des aspérités ; env. 1,9 kg par 1 mm par 1 m²
Tenue en stock	12 mois (en emballage d‘origine scellé) – **A l'abri du gel !**

Description du produit

KLB-SYSTEM PU-BETON 4045 est un mortier d‘égalisation en polyuréthane à 3 composants, de haute qualité. Le produit est constitué de composants réactifs **KLB-SYSTEM PU-BETON 4000**, composants A et B et d'un composant d'agrégat minéral C, **KLB-SYSTEM PU-BETON 4045**.

KLB-SYSTEM PU-BETON 4045 forme une couche intermédiaire et d‘égalisation, qui sera essentiellement utilisée sur les substrats rugueux, fraisés ou grenaillés, en épaisseur de 2 à environ 10 mm.

La couche d'égalisation peut être appliquée sur les substrats peu absorbants sans l'utilisation d'un primaire. Sur les substrats très absorbants, il faut appliquer **KLB-SYSTEM PU-BETON 4050 Grundierung** comme primaire.

Les petits éclats et défauts peuvent également être bouchés, pratiquement sans retrait. Pour des éclats d‘une épaisseur supérieure à 10 mm, l‘utilisation du mortier **KLB-SYSTEM PU-BETON 4012 Standfest** est préconisée.

Le mortier d‘égalisation peut être revêtu après 6 - 16 heures – en fonction de la température – avec les revêtements mortier en résine polyuréthane **KLB-SYSTEM PU-BETON 4006**, **KLB-SYSTEM PU-BETON 4009** ou **KLB-SYSTEM PU-BETON 4011 Grip.** Un saupoudrage de sable intermédiaire n‘est pas nécessaire pour les applications suivantes.

Attention : sur les substrats très absorbants, l'application d'un primaire **KLB-SYSTEM PU-BETON 4050 Grundierung** est recommandée. Ne pas utiliser le mortier **KLB-SYSTEM PU-BETON 4045** en épaisseur inférieure à 2 mm.

Domaine d'application

- Mortier de nivellement des aspérités de surface et d'égalisation pour les revêtements PU-BETON appliqués ultérieurs.
- Mortier d'égalisation bouche-pores en épaisseur de 2 à 10 mm.
- Pour l'ajustement et l'égalisation au niveau des systèmes de drainage, p. ex. siphon de sol, rigoles, etc.
- Sur les substrat sfaiblement absorbants, aucun primaire n'est nécessaire.
- Rebouchage – sans retrait – des petits défauts et éclats.

Caractéristiques du produit

- Composant du système PU-Beton
- Bonnes propriétés de mise en œuvre
- Égalisant les rugosités de surface
- Autolissant
- Peut être utilisé sans primaire
- Résistant à l'eau chaude
- Bonne résistance chimique
- Bonne adhérence intermédiaire

Caractéristiques techniques

Teneur en solides	92	%	Méthode KLB
Densité Composants A+B+C	1,85	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Perte de poids	< 1	% en poids	après 28 jours
Absorption d'eau	< 0,2	% en poids	DIN 53495
Résistance à la flexion	16	N/mm²	DIN EN 196/1
Résistance à la compression	40	N/mm²	DIN EN 196/1
Résistance à la traction de l'adhésif	> 1,5	N/mm²	DIN EN 1542
Point d'éclair	> 100	°C	DIN 51755

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Compris dans les systèmes

- System I3 KLB TECH PU-BETON Grip

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : www.klb-koetztal.com

Essais

- Produit est conforme à la norme DIN EN 13813 : 2003-01.

Schéma d'application

PU-BETON 4006/4009 saupoudré de sable de quartz ou de corindon pour une antidérapance R9 à R13

- Préparer le support par grenaillage ou fraisage.

- Facultatif : boucher ou enduire les éventuels inégalités grossières, trous et défauts avec le mortier **PU-BETON 4045**. Si nécessaire, il est possible d'utiliser le mortier **PU-BETON 4012 Standfest.**
- Application du mortier **PU-BETON 4045** à la lisseuse, consommation env. 4 - 16 kg/m² en fonction de l'épaisseur nécessaire.
- Réalisation de gorges annulaires ou triangulaires avec le mortier **PU-BETON 4012 Standfest**. Consommation pour une longueur de côté ou un rayon de 5 cm est env. 2,2 - 2,8 kg/mètre courant, également adapté pour boucher les cavités ou zones creuses plus importantes.
- Appliquer le revêtement **PU-BETON 4006** au râteau d'étalement en une épaisseur de 6 mm environ, ou appliquer le revêtement **PU-BETON 4009** en une épaisseur de 9 mm puis débuller au rouleau à picots.
- Facultatif : saupoudrer toute la surface de corindon 0,5/1,0 mm ou de sable de quartz séché au feu d'un grain de 0,3/0,8 ou 0,7/1,2 mm. Consommation : voir la fiche technique concernée.
- Après durcissement, balayer l'excédent puis aspirer soigneusement la surface, jusqu'à ce qu'aucun grain de sable ne se détache plus.
- Appliquer la finition **PU-BETON 4080 Kopfsiegel** à la raclette caoutchouc, puis égaliser au rouleau velours, en mouvement croisés Consommation env. 0,650 - 0,900 kg/m². Travailler rapidement et sans reprise.

Respectez impérativement les quantités de consommation pour obtenir le niveau de résistance au glissement requis. Consulter les fiches techniques des produits utilisés PU-BETON 4006, 4009 ou 4011 Grip !

Substrat

Le support à revêtir doit être plan, rugueux, suffisamment résistant à la traction et à la compression, être propre et exempt de laitances et d'éléments sableux, ainsi que de toutes salissures. Eliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Les substrats doivent présenter une résistance suffisante pour le type d'utilisation prévue. Les substrats adaptés pour le revêtement sont le béton C25/30 selon DIN EN 206, le chape ciment ou ciment modifiée aux polymères, adhérente, minimum CT-C30-F5 avec une épaisseur de 60 ou 30 mm, selon la norme all. DIN 18560 partie 3. Chapes sur désolidarisation / isolation, modifiée aux polymères, minimum CTC40- F5, avec une épaisseur de couche > 65 mm, selon DIN 18560 partie 4. Les autres supports ne sont pas adaptés / normalement pas adaptés. Préparer les supports à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenaillage. La résistance de la surface l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm² minimum. Pour l'ancrage du revêtement, prévoir des rainures d'ancrage profondes et larges de 6 - 10 mm au niveau des arêtes de périphérie, des passages etc.La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 6 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d'humidité doit être exclue à long terme. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur. Si besoin, merci de consulter notre service technique.

Composants du produit

PU-BETON 4045 est préparé par mélange des composants suivants :

1 conditionnement de **PU 4000** composant A : 3,25 kg
1 conditionnement de **PU 4000** composant B : 3,25 kg
1 conditionnement de **PU 4045** composant C : 15,00 kg

Quantité totale préparée pour un mélange : 21,50 kg

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. Ce n'est que dans le mélange actuel des 3 composants que le traitement et les propriétés du matériau peuvent être garantis. Verser tout d'abord les composants du liant (composants A et B) intégralement dans

un récipient propre puis mélanger mécaniquement avec un malaxeur lent (200 - 400 tours/minute), pendant environ 1 minute, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Le mélange avec le composant C doit – pour une bonne et constante qualité de mortier – se faire dans un mélangeur obligatoire. Dans ce but, verser le liant préparé dans le malaxeur, ajouter d'abord le composant C et mélanger environ 3 minutes à 20 °C, pour obtenir une consistance homogène. Par basse température, prolonger la durée de mélange, et inversement par haute température.

Important : veiller à respecter une durée de mélange constante. Travailler uniquement par conditionnements complets ! Un rapport de mélange incorrect entraîne un résultat inutilisable.

Mise en œuvre

Le mortier devra être appliqué immédiatement sur la surface de la manière homogène, et étalé au rouleau ou au râteau d'étalement, dont les doigts de réglage devront être ajustés en fonction de l'épaisseur du matérieu. Ensuite, après env. 3 - 5 minutes d'attente, débuller la surface avec un rouleau à picots, en effectuant des mouvements croisés. La durée pratique d'utilisation étant brève grâce au système, le respect du rythme de travail prévu est particulièrement important pour l'obtention du résultat souhaité. Après durcissement du mortier d'égalisation, appliquer un revêtement avec **PU-BETON 4006, PU-BETON 4009** ou **PU-BETON 4011 Grip.**

Pour éviter les reprises, toujours travailler « frais sur frais ». Avant le début du travail, subdiviser la surface en zones de travail selon l'application. Ne pas travailler sur des zones trop larges. Eviter les courants d'air ; sinon, la surface ne pourrait pas être exempte de porosités

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 15 °C et l'humidité relative de l'air doit être entre 40 et 85 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Pour éliminer les impurétes fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 28** ou **VR 33**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Il existe une recommandation de nettoyage et d'entretien distincte pour le nettoyage des surfaces de sol produites avec les revêtements et les scellements KLB.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 15 - 20 °C. Avant mise en oeuvre, acclimater à la température adaptée. Travailler uniquement par conditionnements entiers!

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: PU40

Teneur en COV (Composés organiques volatils):
(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 140 g/l (2010,II,j/wb): Teneur du produit frais en COV < 140 g/l.

Marquage CE

CE

KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
17	
PU4045-V1-012017	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR4	
Réaction au feu	E_{fl}-s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0,5
Force d'adhérence	B 1,5
Résistance à l'impact	IR 4

Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Cette édition annule et remplace les précédentes. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.