KLB-SYSTEM
EC 940 Grund

Couche d'adhérence monocomposante et prête à l'emploi à base de dispersion à faible émission pour les couches minérales ultérieures réalisées avec KLB-SYSTEM AUSGLEICH EC 633 C

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Inhalt	Unités/palette
DP7611-50	Bidon	10,00 kg	40



Propriétés du produit

Durée pratique d'utilisation	Prêt à l'emploi. Non limité !
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	1 - 2 heures à 20 °C
Consommation	0,180 - 0,250 kg/m^2
Teintes	Liquide transparent laiteux
Couleur après séchage	Transparent
Tenue en stock	6 mois (en emballage d'origine scellé) - **A l'abri du gel !**

Description du produit

KLB-SYSTEM EC 940 Grund est une couche d'adhérence en système à faible émission et prête à l'emploi pour la couche d'égalisation minérale ultérieure réalisée avec **KLB-SYSTEM AUSGLEICH EC 633 C**.

KLB-SYSTEM EC 940 Grund consiste en une préparation à base d'une dispersion de haute qualité et assure en tant que primaire du système une très bonne adhérence de couche intermediare entre le substrat en béton minéral et le mortier d'égalisation minéral **EC 633 C**. Le produit prêt à l'emploi permet de travailler sans la durée de vie en pot habituelle et est à faible émission, respectueux de l'environnement et facile à traiter. C'est pourquoi aucune mesure de protection particulière n'est requise lors de l'application. Le produit durcit sous l'effet du séchage de l'eau qu'il contient, puis par réticulation chimique du liant en dispersion, formant un film très adhésive.

Domaine d'application

- Comme primaire du système avant l'application du mortier coulant et autolissant **KLB-SYSTEM AUSGLEICH EC 633 C** dans une épaisseur d'environ 3 à 6 mm (jusqu'à 10 mm possible) pour l'égalisation des surfaces en béton fraisées ou très inrégulières.
- Adapté pour les substrats liés au ciment, comme le béton, le chape, etc.
- Comme couche d'adhérence sur les substrats ciment.

Caractéristiques du produit

- À faible émission
- Total Solid selon GISCODE
- Séchage physique
- Filmogène, incolore
- Sans risque pour la santé
- Prêt à l'emploi
- Respectueux de l'environnement
- Exempt de substances susceptibles d'endommager les vernis

Caractéristiques techniques

Viscosité	< 100	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Densité	env. 1,03	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Résistance à la traction de l'adhésif	> 1,5	N/mm²	DIN EN 1542
Point d'éclair	Non combustible	-	

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Substrat

Le support à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Eliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur. Préparer les supports à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenaillage ou si nécessaire par fraisage ou meulage. La résistance de la surface l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm² minimum. Sur la surface préparée, appliquer le primaire méticuleusement. La surface doit être fermée au ce moment-là. Si la surface n'a pas été apprêté de manière fermée, il peut être nécessaire d'appliquer une autre couche d'apprêt avec **EC 940 Grund**. Si le substrat n'a pas été apprêté sans pores, des bulles et des pores peuvent se former dans le revêtement en raison de l'air qui s'élève du substrat. Si une évaluation n'est pas possible à l'avance, la réalisation préalable d'une surface d'essai est recommandée.

Mise en œuvre

Mélange : le produit est livré sur le chantier prêt à l'emploi (secouer brièvement si nécessaire), un ajout supplémentaire par l'eau n'est pas autorisé.

Application : appliquer la couche d'adhérence sur le support préparé avec un rouleau nylon, hauteur du pile 8 mm ou une brosse de scellement. Verser le matériau sur le substrat en une couche fermée uniformément mince. Évitez la formation de flaques d'eau et les épaisseurs de couche inégales. Si le substrat est très absorbant, une couche d'application supplémentaire est recommandée. Pour ce but, nous recommandons « l'essai de la goutte d'eau ». Après la pénétration ou l'humidification du support, une nouvelle couche de primaire **EC 940 Grund** est nécessaire. **EC 633 C** peut être posé lorsque le primaire est complètement transparent. Pour éviter les reprises, travaillez toujours frais sur frais. La mise en oeuvre ne doit pas être effectuée en dessous d'une température du sol et de la pièce de 10 °C et en dessus de 75 % de l'humidité relative de l'air. Les conditions climatiques recommandées doivent également être respectées pendant le durcissement et le séchage.

Nettoyage

Pour éliminer les impurétes fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez de l'eau immédiatement après l'utilisation.

Stockage	Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Protéger de la lumière directe du soleil. Avant mise en oeuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.
Important	Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage ! GISCODE: D1 **Teneur en COV (Composés organiques volatils):** (Réglementation EU 2004/42), valeur limite 140 g/l (2010,II,i/wb): Teneur du produit frais en COV < 140 g/l.

Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Cette édition annule et remplace les précédentes. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.

KLB KÖTZTAL Lacke+Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
89335 Ichenhausen, ALLEMAGNE
Téléphone +49 (0) 8223-96 92-0
Téléfax +49 (0) 8223-96 92-100
www.klb-koetztal.com
info@klb-koetztal.com