# KLB-SYSTEM DEKOR
## DS 900

Einkomponentiges Dekorstein-Bindemittel für senkrechte Flächen und Wandflächen

**Verpackung**

| Artikelnummer | Verpackung | Inhalt | VE/Palette |
|---|---|---|---|
| DP7500-70 | Eimer | 5,00 kg | 75 |
| DP7500-50 | Eimer | 10,00 kg | 45 |
| DP7500-25 | Hobbock | 25,00 kg | 12 |

**Produkteigenschaften**

| | |
|---|---|
| Verarbeitungszeit | Nicht begrenzt! |
| Verarbeitungstemperatur | Minimum 15 °C (Raum- und Bodentemperatur) |
| Härtungszeit (Begehbarkeit) | 24 - 48 Stunden bei 20 °C |
| Konsistenz | Paste |
| Verbrauch | 1,5 - 2,5 kg/m² je nach Körnung |
| Farbe nach Trocknung | Transparent |
| Haltbarkeit | 12 Monate (Originalverschlossen) – **Vor Frost schützen!** |

**Produktbeschreibung**

**KLB-SYSTEM DEKOR DS 900** ist speziell als standfestes Bindemittel zur Beschichtung von senkrechten Flächen mit Dekorkieseln abgestimmt.

**KLB-SYSTEM DEKOR DS 900** besteht aus einer hochwertigen Dispersionszubereitung, die mit farbigen und natürlichen Dekorquarzen eine standfeste Masse ergibt. Das gute Stellvermögen ermöglicht das Aufziehen des schweren Kieses an senkrechten Flächen und aufgehenden Fußbodenkonstruktionen wie z.B. Sockel, Setzstufen bei Treppen u.a.m. Die einkomponentige Einstellung ermöglicht das Arbeiten ohne die sonst üblichen Topfzeiten von Reaktionsharzen. Als Produkt auf Dispersionsbasis sind keine besonderen Schutzmaßnahmen bei der Verarbeitung erforderlich. Die geringe Vergilbungsneigung ermöglicht den Einsatz an Wand und Sockel im nicht dauernassen und mechanisch beanspruchten Außenbereich.

**Einsatzbereich**

**KLB-SYSTEM DEKOR DS 900** wird für alle senkrechten Flächen eingesetzt, die nicht Dauernässe und mechanischer Beanspruchung ausgesetzt sind, z.B.:

- Für Wandsockel und Podeste.
- Für Wandfläche bis ca. 1 m Höhe.
- Für Setzstufen und Treppen im Innenbereich (im Außenbereich, wenn Dauernässe ausgeschlossen ist).
- Für Teilflächen als Ergänzung anderer Beläge, z.B. Keramik.

**Hinweis:** Für Nassbereiche und beanspruchte Bereiche als Bindemittel Epoxidharz einsetzen.

**Produktmerkmale**

- physikalische Trockung
- physiologisch unbedenklich
- verarbeitungsfertig
- vergilbungsarm
- für Innen- und Außenbereiche
- standfeste Einstellung

**Technische Daten**

| | | | |
|---|---|---|---|
| Dichte | 1,05 | kg/l | DIN EN ISO 2811-2 (20 °C) |

In Versuchen ermittelte Werte sind Durchschnittswerte. Abweichungen zur Produkt-Spezifikation möglich.

**Untergrund**

Der Untergrund muss sauber, tragfähig, rissfrei und trocken sein. Mürbe und schwachhaftende Schichten sind zu entfernen. Der Untergrund muss ausreichend ebenflächig sein, ggf. mit geeigneten Vorstrichen und Spachtelmassen herstellen.

**Verarbeitung**

**Mischen:** 25 kg Kies und 5 kg Bindemittel **DS 900** in einen ausreichend großen Behälter geben und bis zur Homogenität durchmischen. Geeignet sind langsam laufende Zwangsmischer und Rührmaschinen mit Doppelrührkorb.

**Auftragen:** Aus einem weiteren Gebinde pures Bindemittel auf die beschichtungsfähig vorbereitete Fläche aufbringen. Geeignet hierzu ist eine feingezahnte Spachtel mit einer Verbrauchsmenge von ca. 300 g/m². Nur soviel auftragen, wie innerhalb von 15 Minuten beschichtet werden kann. Dann sofort die Bindemittel-Kies-Mischung mit einer rostfreien Glättkelle aufziehen und nach wenigen Minuten verdichten und glätten. Zur Zwischenreinigung der Glättkelle Wasser verwenden. Um Ansätze zu vermeiden, immer "frisch in frisch" arbeiten. Arbeitsfelder durch Trennschienen einteilen. Die Verarbeitung nicht unter 15 °C Raum- und Bodentemperatur und über 75 % Luftfeuchtigkeit durchführen. Die empfohlenen Klimabedingungen müssen auch während der Härtung bzw. Trocknung eingehalten werden.

**Reinigung**

Zur Entfernung von frischen Verunreinigungen und zur Reinigung von Werkzeugen sofort nach Gebrauch Wasser verwenden.

**Lagerung**

Trocken und frostfrei lagern. Ideale Lagertemperatur 10 °C - 20 °C. Vor Verarbeitung auf geeignete Verarbeitungstemperatur bringen. Anbruchgebinde dicht verschließen und baldmöglichst aufbrauchen.

**Besondere Hinweise**

Das Produkt unterliegt der Gefahrstoffverordnung, der Betriebssicherheitsverordnung und den Transportvorschriften für Gefahrgut. DIN-Sicherheitsdatenblatt und Kennzeichnungshinweise auf den Gebinden beachten!

GISCODE: M-DF 01

**Kennzeichnung VOC-Gehalt:**
(EU-Verordnung 2004/42) Grenzwert 140 g/l (2010,II,i/wb): Produkt enthält im Verarbeitungszustand < 140 g/l VOC.

**CE-Kennzeichnung**

| CE | |
|---|---|
| **KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH<br>Günztalstraße 25<br>D-89335 Ichenhausen** | |
| **16** | |
| DS900-V2-042016 | |
| **DIN EN 13813:2003-01** | |
| Kunstharzestrichmörtel<br>DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR4 | |
| Brandverhalten | $B_{fl}$-s1 |
| Freisetzung korrosiver Substanzen | SR |
| Verschleißwiderstand BCA | AR 0,5 |
| Haftzugfestigkeit | B 1,5 |
| Schlagfestigkeit | IR 4 |

Bitte beachten Sie die aktuellste Version der Produktinformation. Diese finden Sie auf unserer Website.

Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Mit Erscheinen dieser neuen KLB-Produktinformation verlieren die vorausgegangenen Informationen ihre Gültigkeit. Die neueste Version ist elektronisch abrufbar unter www.klb-koetztal.com. Darüber hinaus gelten unsere "Allgemeinen Geschäftsbedingungen."

KLB KÖTZTAL Lacke+Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
D-89335 Ichenhausen
Telefon +49 (0) 8223-96 92-0
Telefax +49 (0) 8223-96 92-100
www.klb-koetztal.de
info@klb-koetztal.de