KLB-SYSTEM
PU-BETON 4080 Kopfsiegel

Scellement de tête coloré en polyuréthane à 3 composants

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Inhalt	Unités/palette
AK6322-67	Emballage en kit	7,60 kg	30



Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B : C = 100 : 100 : 180
Durée pratique d'utilisation	15 °C : 20 min. 20 °C : 15 min. 25 °C : 10 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 15 °C – Maximum 25 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	15 °C : 20 - 30 heures 20 °C : 16 - 24 heures 25 °C : 12 - 18 heures
Durcissement	1 - 2 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 2 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Consommation	0,650 - 0,900 kg/m²
Teintes	Beige, rouge, vert, gris
Tenue en stock	12 mois - **A l'abri du gel !**

Description du produit

KLB-SYSTEM PU-BETON 4080 Kopfsiegel est une finition en polyuréthane colorée à trois composants, sans solvant et destinée au scellement final des surfaces réalisées avec **KLB SYSTEM PU-BETON 4006/4009** et des socles et gorges réalisés avec **KLB-SYSTEM PU-BETON 4012 Standfest**.

KLB-SYSTEM PU-BETON 4080 Kopfsiegel sera appliquée sur toute la surface du revêtement saupoudré, réalisé avec **KLB-SYSTEM PU-BETON 4006** ou **KLB-SYSTEM PU-BETON 4009**, pour former une surface antidérapante et sans porosités. Le produit préparé sera appliqué à la raclette caoutchouc sur le lit de sable puis égalisé au rouleau velours en effectuants des mouvements croisés de manière régulière. En combinaison avec le carbure de silicium et le primaire dissipatif **KLB-SYSTEM EPOXID EP 799**, on peut obtenir des surfaces dissipatives.

KLB-SYSTEM PU-BETON 4080 Kopfsiegel est constitué de composants réactifs et d'un composant minéral, parfaitement coordonnés entre eux, qui donnent une surface légèrement structurée, mate et sans porosités. Le revêtement est résistant à l'abrasion et présente une très bonne stabilité à de nombreux produits chimiques, tout particulièrement aux solutions salines aqueuses, aux divers acides et bases, et aux solvants. Après parfait durcissement, la résistance chimique de **KLB-SYSTEM PU-BETON 4080 Kopfsiegel** correspond à celle des autres produits **KLB-SYSTEM PU-BETON**.

Comme alternative, **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 4080 Clean Kopfsiegel** est une finition polyuréthane à trois composants traitée préventivement contre l'infestation bactérienne. Ceci favorise la réalisation de surfaces hygiéniques permanentes, même entre les nécessaires cycles de nettoyage et désinfection.

Note : les indications sur la mise en oeuvre et les données techniques de **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 4080 Clean Kopfsiegel** sont identiques à celles du produit dans sa version standard.

En fonction du coloris, des nuances peuvent apparaître, les propriétés techniques n'en sont pas altérées. Les revêtements **KLB-SYSTEM PU-BETON** sont des revêtements fonctionnels, dont l'aspect n'est pas toujours parfaitement régulier. Des différences de teinte, de brillance et traces de reprise d'une zone d'application à une autre peuvent être visibles, de même que les rainures d'ancrage, tout particulièrement lors des revêtements lisses (R9).

Domaine d'application

- Produit du système pour la finition des revêtements **PU-BETON**, p. ex. **PU-BETON 4006** ou **PU-BETON 4009**.
- Revêtement saupoudré et antidérapant, principalement dans les zones exposées à l'humidité, aux hautes exigences en matière de résistance aux produits chimiques et aux températures, p. ex. dans les laiteries, abattoirs, brasseries, et autres domaines de l'industrie des produits alimentaires.
- Pour la finition des socles réalisés avec **PU-BETON 4012 Standfest**.
- En combinaison avec le carbure de silicium et **EP 799 Ableitgrund**, on peut obtenir des revêtements dissipateurs comme pour la protection contre les explosions.

Caractéristiques du produit

- Résistant à l'abrasion et à l'usure
- Résistant à l'eau chaude
- Sans solvant
- Surface colorée
- Particulièrement adapté aux revêtements antidérapants
- Bonne résistance chimique
- Résistant à la charge permanente de l'eau
- Disponible en plusieurs teintes
- Mat

Caractéristiques techniques

Teneur en solides	> 99	%	Méthode KLB
Densité Composants A+B+C	1,53	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Perte de poids	< 2	% en poids	après 28 jours
Absorption d'eau	< 0,2	% en poids	DIN 53495
Degré de brillance	< 10 (85°)	-	DIN 67530
Résistance électrique	Env. 10^6	Ohm	DIN EN 61340-4-1 DIN EN 61340-5-1 DIN ISO 347-1

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Compris dans les systèmes

- System I2 KLB TECH PU-BETON RX
- System I1 KLB TECH PU-BETON Standard

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : www.klb-koetztal.com

---

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants :

- Classification du comportement au feu selon la norme DIN EN 13501-01:2010-01: Bfl-s1 en association avec le revêtement **PU-BETON**.
- Utilisation adaptée dans l'industrie de produits alimentaires selon le code allemand de l'alimentation humaine et animale (LFGB, Lebensmittel und Futtermittelgesetzbuch) paragraphe § 31 Alinéa 1.
- Revêtement antidérapant peut être fabriqué en R10 conformément aux normes DIN 51130 et BGR 181.
- En système, avec déclaration d'applicabilité à titre de revêtement pour cuisines industrielles.
- Produit est conforme à la norme DIN EN 13813 : 2003-01.

Conseil :

Merci de nous demander le schéma d'application certifiée !

Schéma d'application

Revêtement PU-BETON 4006/4009 – Antidérapance R11/12/13

- Application saturée du primaire **PU-BETON 4050 Grundierung**, consommation env. 0,4 - 0,5 kg/m².
- Réalisation de gorges triangulaires ou annulaires avec **PU-BETON 4012 Standfest**. Consommation pour une longueur de côté ou un rayon de 5 cm est env. 2,2 - 2,8 kg/m. Egalement adapté pour boucher les cavités et zones creuses plus importantes.
- Si nécessaire : boucher les inégalités plus importantes avec **PU-BETON 4006** et le cas échéant, saupoudrer avec du sable de quartz séché au feu 0,7/1,2 mm.
- Appliquer le revêtement **PU-BETON 4006** au râteau d'étalement en une épaisseur d'environ 6 mm, ou appliquer le revêtement **PU-BETON 4009** en une épaisseur de 9 mm puis débuller au rouleau à picots.
- Saupoudrer toute la surface avec du sable de quartz séché au feu d'un grain de 0,3/0,8 ou 0,7/1,2 mm. Après le durcissement, balayer l'excédent du sable, puis aspirer soigneusement la surface jusqu'à ce qu'aucun grain de sable ne se détache plus.
- Appliquer la finition **PU-BETON 4080 Kopfsiegel** à la raclette caoutchouc, puis égaliser en effectuant des mouvements croisés avec un rouleau velours. Consommation env. 0,650 - 0,900 kg/m². Travailler rapidement et sans reprise. **Respectez impérativement les quantités de consommation pour obtenir le niveau de résistance au glissement requis.**

Revêtement dissipateur avec **PU 4080** et du carbure de silicium

- Application saturée du primaire système **PU-BETON 4050 Grundierung**, consommation env. 0,4 - 0,5 kg/m².
- Réalisation de gorges triangulaires ou arrondies avec **PU-BETON 4012 Standfest**. Consommation pour une longueur de côté ou un rayon de 5 cm est env. 2,2 - 2,8 kg/m. Egalement adapté pour boucher les cavités et zones creuses plus importantes.
- Si nécessaire : boucher les inégalités plus importantes avec **PU-BETON 4006** et le cas échéant, saupoudrer avec du sable de quartz séché au feu 0,7/1,2 mm.
- Appliquer le revêtement **PU-BETON 4006** au râteau d'étalement (avec doigts de réglage d'épaisseur) en une épaisseur d'environ 6 mm, ou appliquer le revêtement **PU-BETON 4009** en une épaisseur de 9 mm puis débuller au rouleau à picots.

- Coller les bandes de cuivre KLB-Kupferbänder – pour la dérivation vers la terre – (pour correspondre à un quadrillage imaginaire), tous les 6 - 8 m, et sur env. 1 - 2 m vers le centre de la pièce. Le raccord à la terre doit être réalisé par un électricien professionnel, conformément aux règlements VDE
- Application d'une couche de dérivation – **EP 799 Ableitgrund** – à une consommation d'environ 0,100 - 0,140 kg/m².
- Mélanger **PU-BETON 4080 Kopfsiegel** avec 20 % de sable de quartz 0,3/0,8 mm, appliquer à la truelle de lissage, puis repasser avec un rouleau de velours en effectuant des mouvements croisés, consommation env. 1,0 - 1,2 kg/m² (mélange).
- Saupoudrer toute la surface avec du carbide silicium d'un grain approprié, en fonction du niveau de glissement souhaité (0,2/0,5 mm, 0,3/0,8 mm ou0,7/1,2 mm), consommation env. 4 - 5 kg/m².
- Après le durcissement, balayer l'excédent, puis aspirer soigneusement la surface jusqu'à ce qu'aucun carbure de silicium ne se détache plus.
- Appliquer la finition **PU-BETON 4080 Kopfsiegel** à la raclette caoutchouc, puis égaliser en effectuant les mouvements croisés avec un rouleau velours. Consommation env. 0,700 - 0,900 kg/m². Travailler rapidement et sans reprise.
- Respectez impérativement les quantités de consommation pour obtenir le niveau de résistance au glissement requis.

Substrat

Le support à revêtir doit être plan, rugueux, suffisamment résistant à la traction et à la compression, propre et exempt d'éléments peu adhérents et sableux, ainsi que de toutes salissures. Eliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture.Les substrats doivent présenter une résistance suffisante pour le type d'utilisation prévue. Les substrats adaptés pour le revêtement sont le béton C25/30 de qualité minimum selon DIN EN 206, le chape ciment ou chape ciment modifiée, minimum CT-C30-F5 imperméabilisé, en épaisseur minimale 60 ou 30 mm, selon DIN 18560 Part 3. Chape ciment sur couche de séparation ou isolation, modifiée, minimum CT-C40-F5, en épaisseur > 65 mm, selon DIN 18560 Part 4. Les autres supports ne sont pas adaptés / normalement pas adaptés. Préparer les supports à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenaillage. La résistance de la surface l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm² minimum. Pour l'ancrage du revêtement, prévoir des rainures d'ancrage profondes et larges de 6 - 10 mm au niveau des arêtes de périphérie, des passages etc. La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 6 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d'humidité doit être exclue à long terme. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur ainsi que les instructions portées sur les fiches techniques du primaire KLB mentionné / utilisé, **PU-BETON 4050 Grundierung**. Sur les surfaces soumises à des sollicitations thermiques, **PU-BETON 4050 Grundierung** est le produit le plus adapté. Sur la surface préparée, appliquer le primaire méticuleusement, à saturation et sans porosité. Si le substrat n'a pas été apprêté sans pores, des bulles et des pores peuvent se former dans le revêtement en raison de l'air qui s'élève du substrat. En cas de doute, une surface d'essai est recommandée. Enfin, appliquer un revêtement **PU-BETON (PU-BETON 4006, PU-BETON 4009 ou PU-BETON 4011 Grip**) en épaisseur adaptée. La finition **PU-BETON 4080 Kopfsiegel** sera appliquée sur les sols intégralement saupoudrés de sable de quartz. La surface ne doit plus présenter d'excédent de sable et ne doit pas être salie avant l'application de la finition. Sur la surface saupoudrée, travailler avec des chaussures propres ou des sur-chaussures.

Composants du produit

PU-BETON 4080 Kopfsiegel est préparée par mélange des composants suivants :
1 unitée de conditionnement de **PU 4080** composant A : 2,00 kg
1 unitée de conditionnement de **PU 4080** composant B : 2,00 kg
1 unitée de conditionnement de **PU 4080** composant C : 3,60 kg

Quantité totale préparée : 7,60 kg

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. Ce n'est que dans le mélange actuel des 3 composants que le traitement et les propriétés du matériau peuvent être garantis.

Brasser tout d'abord brièvement le composant A, verser ensuite l'intégralité du composant C et mélanger avec avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute) pendant 1 minute, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans grumeaux. Ajouter immédiatement le composant B à la préparation, puis homogénéiser pendant 1 minute. Transvaser, puis mélanger de nouveau brièvement.

Important : veiller à respecter une durée de mélange constante. Travailler uniquement par conditionnements complets ! Un rapport de mélange incorrect génère un produit inutilisable, les propriétés techniques mentionnées n'étant pas obtenues. Mettre en oeuvre le mélange complet.

La température des composants doit être comprise entre 15 °C et 20 °C pendant le processus de mélange. En raison du temps de travail relativement court du matériau, le mélange doit être effectué rapidement mais soigneusement. Il n'est donc pas recommandé de doubler la quantité de mélange.

Mise en œuvre

La mise en oeuvre se fait immédiatement après le mélange sur le support préparé. La couche de saupoudrage doit être exempte d'excès de sable. Verser le matériau mélangé en portions et l'appliquer sur le substrat convenablement préparé à l'aide d'un racloir en caoutchouc mousse ou d'une raclette en caoutchouc. Assurer une application uniforme. Ne passez le rouleau de velours qu'après un court délai pour assurer l'uniformité. Pour le scellement de surfaces lisses et non sablés, appliquer le matériau avec une raclette en caoutchouc et racler par-dessus le grain, puis repasser le rouleau de velours. Pour une surface sans reprise, toujours travailler « frais sur frais », et subdiviser la surface avant de commencer le travail, le cas échéant en tapotant pour obtenir une connexion propre dans le champ suivant.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 15 °C et l'humidité relative de l'air doit être entre 40 et 85 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Pour éliminer les impurétes fraîches et pour nettoyer les outils et accessoires, utilisez le diluant **VR 28** ou **VR 33**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Il existe une recommandation de nettoyage et d'entretien distincte pour le nettoyage des surfaces de sol produites avec les revêtements et les scellements KLB.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 15 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Travailler uniquement par conditionnements complets !

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: PU40

Teneur en COV (Composés organiques volatils):
(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 140 g/l (2010,II,j/wb): Teneur du produit frais en COV < 140 g/l.

Marquage CE

CE

KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
15	
PU4080/PU4080AntiBak-V3-072015	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape aux résines synthétiques DIN EN 13813: SR-B1.5-AR0.5-IR20	
Réaction au feu	B_{fl}-s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0.5
Force d´adhérence	B 1.5
Résistance à l'impact	IR 20

Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Cette édition annule et remplace les précédentes. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.