

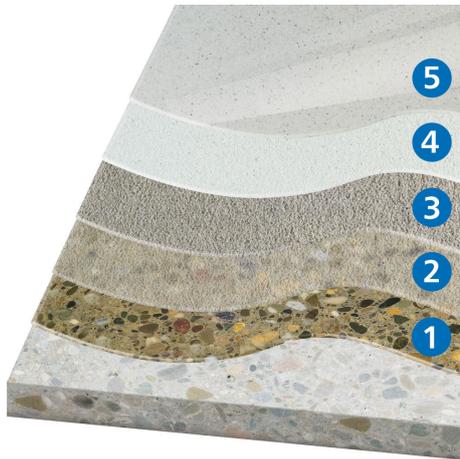
System H3

KLB KITCHEN PMMA Standard

Schnellhärtender, rutschhemmender PMMA-Küchenbelag

Das Beschichtungssystem H3 erfüllt alle Anforderungen sowohl an gewerbliche und industrielle Küchenbeläge als auch andere Nassbereiche, in denen robuste und rutschhemmende Eigenschaften benötigt werden. Durch den Einsatz von schnellhärtenden PMMA-Bindemitteln wird eine sehr schnelle Durchhärtung der einzelnen Schichten gewährleistet. Daraus resultiert eine reduzierte Einbauzeit, vor allem bei kurzen Zeitfenstern bei Tages- oder Wochenendaustellen.

Alternative Systeme: [System H2](#) für einen Belag mit emissionsarmen Anforderungen, [System H1](#) als regulär härtende Beschichtung.



5. Versiegelung mit **KLB-SYSTEM ACRYL AC 826**
4. Grundsicht mit **KLB-SYSTEM ACRYL AC 313** mit **KLB-Mischsand 2/1**, Vollabstreuung mit **KLB-Colorquarzsand**
3. Membranschicht **KLB-SYSTEM ACRYL AC 390** mit **KLB-Mischsand 2/1**
2. Kratzspachtelung mit **KLB-SYSTEM ACRYL AC 313** mit **KLB-Mischsand 2/1**
1. Grundierung mit **KLB-SYSTEM ACRYL AC 20**, Abstreuung mit **KLB-Quarzsand 0,7/1,2 mm**

Systemaufbau

Schicht	Im Detail siehe Produktinformation
Gesamt-Schichtstärke	Ca. 5 - 8 mm
Versiegelung (5)	KLB-SYSTEM ACRYL AC 826
Grundsicht (4)	KLB-SYSTEM ACRYL AC 313 mit KLB-Mischsand 2/1 , Vollabstreuung mit KLB-Colorquarzsand
Membranschicht (3)	KLB-SYSTEM ACRYL AC 390 mit KLB-Mischsand 2/1
Kratzspachtelung (2)	KLB-SYSTEM ACRYL AC 313 mit KLB-Mischsand 2/1
Grundierung (1)	KLB-SYSTEM ACRYL AC 20 , offene Abstreuung mit KLB-Quarzsand 0,7/1,2 mm
Untergrund	Anforderung an den Untergrund gemäß BEB-Arbeitsblätter und unsere Grundierungsübersicht oder Beratung durch TVS oder Anwendungstechnik. Achtung bei mit Kunststoffdispersionen vergüteten Estrichen, hier sind Querreaktionen möglich.

Einsatzbereich(e)

Lebensmittel:

- Metzgereien, Schlachthöfe, Milch-, Fleisch- und Fischindustrie
- Getränkeindustrie und Brauereien
- Gewerbeküchen

Sonderlösungen:

- Schnellhärtende Beschichtungen

Eigenschaften

- Heißwasserbelastbar bis 65 °C
- Chemikalienbeständig
- Flüssigkeitsdicht
- Staplerbelastbar
- Mechanisch belastbar
- Starr
- Glänzend
- Rutschhemmend R11
- Rutschhemmend R12/R13
- Schnellhärtend
- Tieftemperaturhärtend
- Strukturiert

**Technische
Eigenschaften***

Shore-Härte D (AC 313)	Ca. 78	-	DIN 53505 (nach 7 Tagen)
------------------------	--------	---	--------------------------

In Versuchen ermittelte Werte sind Durchschnittswerte. Abweichungen zur Produkt-Spezifikation möglich.

Prüfzeugnisse

Für das System liegen externe Prüfzeugnisse vor:

- Rutschhemmung nach DIN 51130 und BGR 181, in denen Rutschhemmklasse R10 V8, R11 V6, R11 V8, R12 V6 und R13 V6 sowie R13 V8 erzielt werden.
- Lebensmitteleignung von **AC 826** als Kopfversiegelung nach § 31 Abs.1 des Lebensmittel- und Futtermittelgesetzbuchs (LFGB)
- Leistungserklärung gem. Anhang III der Verordnung (EU) No. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)

- Erklärung zur Übereinstimmung von Produkten mit Umweltproduktdeklarationen (EPD)
-



Bitte beachten Sie die aktuellste Version der Systeminformation. Diese finden Sie auf unserer Website.

Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Mit Erscheinen dieser neuen KLB-Systeminformation verlieren die vorausgegangenen Informationen ihre Gültigkeit. Die neueste Version ist elektronisch abrufbar unter www.klb-koetzta.de. Darüber hinaus gelten unsere "Allgemeinen Geschäftsbedingungen."
