

System I3

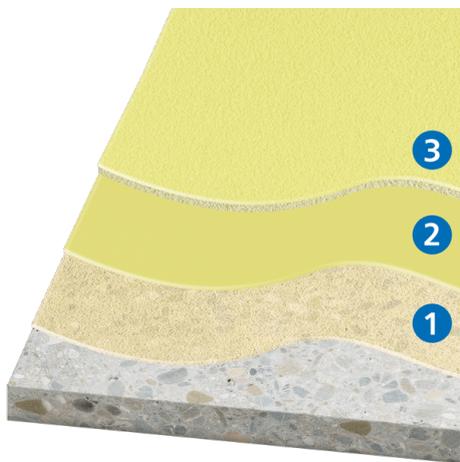
KLB TECH PU-BETON Grip

Rutschhemmender Industriebodenbelag für heißwasser- und chemikalienbelastete Nassbereiche in R11

Das Beschichtungssystem I3 zeichnet sich durch eine bessere Temperaturbeständigkeit gegenüber herkömmlichen Epoxid- oder Reaktionsharzsystemen aus. Das System wird in Bereichen eingesetzt, die häufig durch Wasser, Heißwasser, hohe Temperatur oder Chemikalien belastet werden und in denen im Sinne der Arbeitssicherheit keine Rutschgefahr bestehen darf. Dadurch eignet sich das System für Bodenbeläge z.B. in der Nahrungsmittelherstellung und -verarbeitung, Getränkeindustrie, in der chemischen Industrie und in vielen anderen Bereichen.

Das System mit einer Rutschhemmklasse von R11 kann in einem einzigen Guss eingebaut werden. Der fertige Belag kann mit Dampfstrahlern gereinigt werden. Durch die chemische Zusammensetzung des Belags ist er nicht lichtecht und es kann unter Umständen Vergilbung auftreten. Die hochwertigen technischen Eigenschaften des Belags werden dadurch nicht beeinflusst.

Alternative Systeme: [System I1](#) für geringere rutschhemmende Eigenschaften R9 bis R10, [System I2](#) für erhöhte Rutschhemmklassen R11 bis R13.



3. Mörtelbelag **KLB-SYSTEM PU-BETON PU 4011 Grip**
2. Kratzspachtelung mit **KLB-SYSTEM PU-BETON PU 4045**
1. Grundierung mit **KLB-SYSTEM PU-BETON PU 4050**

Systemaufbau

| Schicht | Im Detail siehe Produktinformation |
|----------------------|--|
| Gesamt-Schichtstärke | Ca. 8 - 10 mm |
| Mörtelbelag (3) | KLB-SYSTEM PU-BETON 4011 Grip |
| Kratzspachtelung (2) | KLB-SYSTEM PU-BETON 4045 |
| Grundierung (1) | KLB-SYSTEM PU-BETON 4050 Grundierung |
| Untergrund | Anforderung an den Untergrund gemäß BEB-Arbeitsblätter und unsere Grundierungsübersicht oder Beratung durch TVS oder Anwendungstechnik. Als Mindestqualität sind Beton C25/30 oder Zementestrich CT-C35-F5-V60 geeignet. |

Einsatzbereich(e)

Industrie:

- Fertigung und Produktion

Lebensmittel:

- Metzgereien, Schlachthöfe, Milch-, Fleisch- und Fischindustrie
- Getränkeindustrie und Brauereien
- Gewerbeküchen

Sonderlösungen:

- Heißwasser Beständigkeit

Eigenschaften

- Chemikalienbeständig
- Flüssigkeitsdicht
- Staplerbelastbar
- Heißwasserbelastbar bis 120 °C
- Mechanisch belastbar
- Starr
- Matt
- Rutschhemmend R11
- Strukturiert

**Technische
Eigenschaften***

| | | | |
|--|----|-------------------|--------------------------|
| Biegezugfestigkeit (PU-BETON 4011 Grip) | 15 | N/mm ² | DIN EN 196/1 |
| Druckfestigkeit (PU-BETON 4011 Grip) | 50 | N/mm ² | DIN EN 196/1 |
| Shore-Härte D (PU-BETON 4011 Grip) | 85 | - | DIN 53505 (nach 7 Tagen) |

In Versuchen ermittelte Werte sind Durchschnittswerte. Abweichungen zur Produkt-Spezifikation möglich.

Prüfzeugnisse

Für das System liegen externe Prüfzeugnisse vor:

- Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-01:2010-01: B_{fl}-s1
- Rutschhemmung in R11 nach DIN 51130 und BGR 181
- Lebensmitteleignung nach § 31 Abs.1 des Lebensmittel- und Futtermittelgesetzbuchs (LFGB)

- Im System mit Verwendbarkeitsnachweis als industrielle Küchenbeschichtung
 - Leistungserklärung gem. Anhang III der Verordnung (EU) No. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)
 - Erklärung zur Übereinstimmung von Produkten mit Umweltproduktdeklarationen (EPD)
-



Bitte beachten Sie die aktuellste Version der Systeminformation. Diese finden Sie auf unserer Website.

Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Mit Erscheinen dieser neuen KLB-Systeminformation verlieren die vorausgegangenen Informationen ihre Gültigkeit. Die neueste Version ist elektronisch abrufbar unter www.klb-koetzta.de. Darüber hinaus gelten unsere "Allgemeinen Geschäftsbedingungen."
