

## System M2

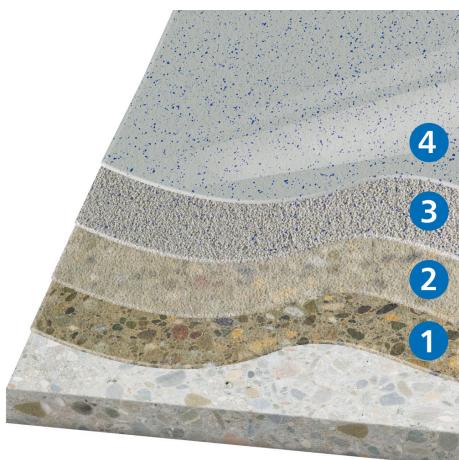
### KLB INDUSTRIAL DECOR PMMA

Schnellhärtender, feingriffiger PMMA-Dekorbelag für Trockenbereiche

Das Beschichtungssystem M2 erfüllt viele Anforderungen an dekorative gewerbliche und industrielle, schnellhärtende Beläge, vor allem in Trockenbereichen. Durch die verwendeten PMMA-Bindemittel wird eine sehr schnelle Härtung der einzelnen Schichten gewährleistet. Die Einbauzeit reduziert sich im Vergleich zu herkömmlichen Epoxid- oder Polyurethanharzbelägen auf ein Minimum.

Das System eignet sich dadurch für alle Trockenbereiche, die in kurzer Zeit saniert oder mit einer neuen Beschichtung ausgestattet werden sollen. Zahlreiche individuelle Farboptionen stehen bei der Nutzung der KLB-partiColor®-Chips zur Verfügung.

**Alternative Systeme:** [System H3](#) als Küchenboden mit Abdichtungsschicht, [System M1](#) als technische Variante in Nassbereichen.



4. Versiegelung mit **KLB-SYSTEM ACRYL AC 820**
3. Grundsicht mit **KLB-SYSTEM ACRYL AC 320** mit **KLB-Mischsand 2/1**, Abstreitung mit **KLB-partiColor®-Chips**
2. Kratzspachtelung mit **KLB-SYSTEM ACRYL AC 313** und **KLB-Mischsand 2/1**
1. Grundierung mit **KLB-SYSTEM ACRYL AC 20**, offene Abstreitung mit **KLB-Quarzsand 0,3/0,8 mm**

#### Systemaufbau

Schicht	Im Detail siehe Produktinformation
<b>Gesamt-Schichtstärke</b>	Ca. 3- 5 mm
<b>Versiegelung (4)</b>	<b>KLB-SYSTEM ACRYL AC 820</b>
<b>Grundsicht (3)</b>	<b>KLB-SYSTEM ACRYL AC 320</b> mit <b>KLB-Mischsand 2/1</b> , Abstreitung mit <b>KLB-partiColor®-Chips</b>
<b>Kratzspachtelung (2)</b>	<b>KLB-SYSTEM ACRYL AC 313</b> mit <b>KLB-Mischsand 2/1</b>
<b>Grundierung (1)</b>	<b>KLB-SYSTEM ACRYL AC 20</b> , Abstreitung mit <b>KLB-Quarzsand 0,7/1,2 mm</b>
<b>Untergrund</b>	Anforderung an den Untergrund gemäß BEB Arbeitsblätter und unsere Grundierungsübersicht oder Beratung durch TVS oder Anwendungstechnik. Achtung bei der Überarbeitung von vergüteten Estrichen mit Kunststoffdispersionen, es sind Querreaktionen mit PMMA möglich, im Vorfeld Probeflächen anlegen.

**Einsatzbereich(e)**

**Industrie:**

- Fertigung und Produktion
- Lager und Logistik
- Schnellhärtende Beschichtungen

**Landwirtschaft:**

- Melkstände und Milchkammern

**Büros und Öffentliche Einrichtungen:**

- Dekoration und Design

**Sonderlösungen:**

- Schnellhärtende Beschichtungen

---

**Eigenschaften**

- Einsatzbereich - Außen
- Heißwasserbelastbar bis 65 °C
- Chemikalienbeständig
- Flüssigkeitsdicht
- Staplerbelastbar
- Mechanisch belastbar
- Starr
- Glänzend
- Glatt
- Feingriffig R9/R10
- Schnellhärtend
- Tieftemperaturhärtend

---

**Technische  
Eigenschaften\***

Shore-Härte D (AC 320)	78	-	DIN 53505 (nach 7 Tagen)
Abrieb (Taber Abraser) (AC 320)	50	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)

In Versuchen ermittelte Werte sind Durchschnittswerte. Abweichungen zur Produkt-Spezifikation möglich.

---

**Prüfzeugnisse**

Für das System liegen externe Prüfzeugnisse vor:

- Lebensmitteleignung von **AC 826** als Kopfversiegelung nach § 31 Abs.1 des Lebensmittel- und Futtermittelgesetzbuchs (LFGB).
- Leistungserklärung gem. Anhang III der Verordnung (EU) No. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)
- Erklärung zur Übereinstimmung von Produkten mit Umweltproduktdeklarationen (EPD)



Bitte beachten Sie die aktuellste Version der Systeminformation. Diese finden Sie auf unserer Website.

Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsfächen anzulegen. Mit Erscheinen dieser neuen KLB-Systeminformation verlieren die vorausgegangenen Informationen ihre Gültigkeit. Die neueste Version ist elektronisch abrufbar unter [www.klb-koetztal.de](http://www.klb-koetztal.de). Darüber hinaus gelten unsere "Allgemeinen Geschäftsbedingungen".