

# System N1

## KLB INDUSTRIAL WALL EP

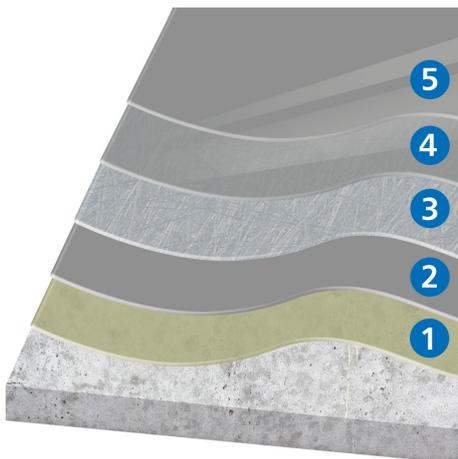
### Armierter Epoxidharz-Wand- und Deckenbelag

Das System N1 ist eine Beschichtung für gewerbliche und industrielle Wand- und Deckenbeläge. Das System wird vor allem bei Anforderungen an Hygiene, Reinigungsfähigkeit und bei chemischen und mechanischen Belastungen wie z.B. in Fertigungs- und Lagerbereichen eingesetzt.

Typische Anwendungsbereiche sind Wandbeschichtungen in Bäckereien, Molkereien, Schlachtbetrieben, Brauereien, in der Getränkeindustrie und in weiteren Bereichen der Lebensmittel- und auch Pharmaindustrie.

Das System kann fugenlos eingebaut werden und bietet daher eine wirtschaftliche und hygienische Alternative zu herkömmlichen keramischen Wandbelägen.

**Alternatives System:** [System N2](#) als emissionsarme Wandbeschichtung auf Polyurethan-Basis.



5. Optionale 2. Versiegelung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 699 S**
4. Nass überrollen/versiegeln mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 699 S**
3. Grundschrift **EP 699 S** und **Armierungsvlies VA 125 x 300** frisch einlegen/laminieren.
2. Optionale Lunkerspachtelung **KLB-SYSTEM EPOXID EP 699 S/ Stellmittel 3 S**
1. Grundierung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 50**

### Systemaufbau

Schicht	Im Detail siehe Produktinformation
Gesamt-Schichtstärke	Ca. 1,5 - 2,5 mm
Optionale 2. Versiegelung (5)	<b>KLB-SYSTEM EPOXID EP 699 S</b>
Nass überrollen/versiegeln (4)	<b>KLB-SYSTEM EPOXID EP 699 S</b>
Grundschrift (3)	<b>KLB-SYSTEM EPOXID EP 699 S</b> und <b>Armierungsvlies VA 125x300</b> frisch einlegen/laminieren
Optionale Lunkerspachtelung (2)	<b>KLB-SYSTEM EPOXID EP 699 S</b> und <b>KLB-Stellmittel 3 Super</b>
Grundierung (1)	<b>KLB-SYSTEM EPOXID EP 50*</b> <small>*alternativ können auch EP 51 RAPID S, EP 52 Spezialgrund oder EP 52 RAPID usw. verwendet werden.</small>
Untergrund	Anforderung an den Untergrund gemäß BEB-Arbeitsblätter und unsere Grundierungsübersicht oder Beratung durch TVS oder Anwendungstechnik

**Einsatzbereich(e)**

**Industrie:**

- Fertigung und Produktion
- Labor

**Lebensmittel:**

- Metzgereien, Schlachthöfe, Milch-, Fleisch- und Fischindustrie
- Getränkeindustrie und Brauereien
- Kühl- und Tiefkühlräume

**Landwirtschaft:**

- Melkstände und Milchkammern
- Tierhaltung und Futtertische

**Sonderlösungen:**

- Funktionale Wandbeschichtungen

**Eigenschaften**

- Einsatzbereich - Innen
- Flüssigkeitsdicht
- Mechanisch belastbar
- Starr
- Glänzend
- Strukturiert

**Technische  
Eigenschaften\***

Shore-Härte D (EP 699 S)	62	-	DIN 53505 (nach 7 Tagen)
--------------------------	----	---	--------------------------

In Versuchen ermittelte Werte sind Durchschnittswerte. Abweichungen zur Produkt-Spezifikation möglich.

**Prüfzeugnisse**

Für das System liegen derzeit keine externen Prüfzeugnisse vor.



Bitte beachten Sie die aktuellste Version der Systeminformation. Diese finden Sie auf unserer Website.

Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Mit Erscheinen dieser neuen KLB-Systeminformation verlieren die vorausgegangenen Informationen ihre Gültigkeit. Die neueste Version ist elektronisch abrufbar unter [www.klb-koetzta.de](http://www.klb-koetzta.de). Darüber hinaus gelten unsere "Allgemeinen Geschäftsbedingungen."