

System A6

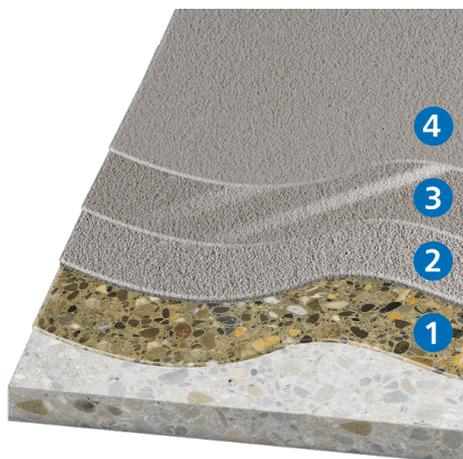
KLB INDUSTRIAL EP Screed

Revêtement de mortier lisse en résine époxy

Le système de revêtement A6 est un revêtement de mortier lissé à la main ou à la machine pour une utilisation sous forte contrainte mécanique dans les zones industrielles. La surface n'offre pas de propriétés antidérapantes réglées.

Le système convient particulièrement aux surfaces à usage industrielle, p.ex. les locaux de production et de stockage ainsi que sur les routes avec un trafic des chariots de manutention.

Systèmes alternatifs : [Système A7](#) pour des exigences optiques plus élevées, [Système A5](#) en cas d'une charge mécanique réduite.



4. Scellement mat avec **KLB-SYSTEM EPOXID EP 860**
3. Fermeture de pores avec **KLB-SYSTEM EPOXID EP 174**
2. Revêtement de mortier avec **KLB-SYSTEM EPOXID EP 150** et du sable mixé **KLB-Mischsand 1**
1. Primaire **KLB-SYSTEM EPOXID EP 50**, saupoudré ouvertement avec du sable quartzeux **KLB-Quarzsand 0,7/1,2 mm**

Composition du système

Couche	Pour plus de détails, voir les informations de produit
Épaisseur de couche totale	env. 5 - 10 mm
Scellement mat (4)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 860
Fermeture de pores (3)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 174
Revêtement de mortier (2)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 150 avec du sable mixé KLB-Mischsand 1
Primaire (1)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 50* , saupoudré ouvertement avec du sable quartzeux KLB-Quarzsand 0,7/1,2 mm <small>*en alternative, EP 52 Spezialgrund, EP 52 RAPID, EP 150 etc. peuvent être utilisés</small>
Substrat	Exigences relatives au substrat conformément aux fiches de travail BEB et au liste de primaires ou par conseil de notre service technico-commercial/technique d'application

Domaines d'application

Industrie:

- Fabrication et production
- Stockage et logistique
- Laboratoire

Produits alimentaires:

- Boucheries, abattoirs, filière laitière, viande et pêche
- Marchés alimentaires et espaces de vente

Caractéristiques système

- Domaine d'application - Intérieur
- Étanche aux liquides
- Résistant à la charge des chariots élévateurs
- Résistant aux contraintes mécaniques
- Rigide
- Mat
- Lisse

Caractéristiques techniques

Résistance à la flexion (EP 150)	30	N/mm ²	DIN EN 196/1
Résistance à la compression (EP 150)	70	N/mm ²	DIN EN 196/1
Degré de brillance (EP 860)	10 (85°)	-	DIN 67530

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants :

- Classification du comportement au feu selon la norme DIN EN 13501-01:2010-01: C_{fl}-s1
- Test de résistance au peroxyde.
- Activité bactériostatique selon les normes ISO 22196:2011-08 et JIS 2801:2000 en combinaison avec **EP 860 Clean**.
- Utilisation adaptée dans l'industrie de produits alimentaires selon le code allemand de l'alimentation humaine et animale (LFGB, Lebensmittel und Futtermittelgesetzbuch) paragraphe § 31 Alinéa 1.

- Déclaration de performance selon l'annexe III du règlement (UE) n° 305/2011 (règlement sur les produits de construction)
 - Déclaration de conformité des produits avec la déclaration environnementale de produit (EPD)
-



Veillez considérer la dernière version de cette information système sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Cette édition annule et remplace les précédentes. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetzal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.
