

System A6

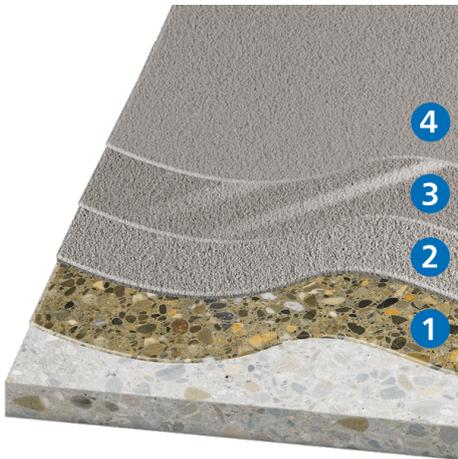
KLB INDUSTRIAL EP Screed

Glatter Epoxidharz-Mörtelbelag

Das Beschichtungssystem A6 ist ein hand- oder maschinengeglätteter Mörtelbelag für den Einsatz unter hoher mechanischer Belastung in industriellen Bereichen. Die Oberfläche bietet keine eingestellte Rutschhemmung.

Das System wird eingesetzt z.B. auf industriellen Produktions- und Lagerflächen sowie auf Verkehrswegen, die mit Flurfördergeräten befahren werden.

Alternative Systeme: [System A7](#) für höhere optische Ansprüche, [System A5](#) für geringere mechanische Belastung.



4. Mattversiegelung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 860**
3. Porenschluss mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 174**
2. Mörtelbelag mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 150** mit **KLB-Mischsand 1**
1. Grundierung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 50**, offene Abstreuerung mit **KLB-Quarzsand 0,7/1,2 mm**

Systemaufbau

Schicht	Im Detail siehe Produktinformation
Gesamt-Schichtstärke	Ca. 5 - 10 mm
Mattversiegelung (4)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 860
Porenschluss (3)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 174
Mörtelbelag (2)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 150 mit KLB-Mischsand 1
Grundierung (1)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 50* , offene Abstreuerung mit KLB-Quarzsand 0,7/1,2 mm <small>*alternativ können auch EP 52 Spezialgrund, EP 52 RAPID, EP 150 usw. verwendet werden</small>
Untergrund	Anforderung an den Untergrund gemäß BEB-Arbeitsblätter und unsere Grundierungsübersicht oder Beratung durch TVS oder Anwendungstechnik

Einsatzbereich(e)

Industrie:

- Fertigung und Produktion
- Lager und Logistik
- Labor

Lebensmittel:

- Metzgereien, Schlachthöfe, Milch-, Fleisch- und Fischindustrie
- Lebensmittelmärkte und Verkaufsräume

Eigenschaften

- Einsatzbereich - Innen
- Flüssigkeitsdicht
- Staplerbelastbar
- Mechanisch belastbar
- Starr
- Matt
- Glatt

Technische Eigenschaften*

Biegezugfestigkeit (EP 150)	30	N/mm ²	DIN EN 196/1
Druckfestigkeit (EP 150)	70	N/mm ²	DIN EN 196/1
Glanzgrad (EP 860)	10 (85°)	-	DIN 67530

In Versuchen ermittelte Werte sind Durchschnittswerte. Abweichungen zur Produkt-Spezifikation möglich.

Prüfzeugnisse

Für das System liegen externe Prüfzeugnisse vor:

- Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-01:2010-01: C_{fl}-s1
- Prüfung der Peroxidbeständigkeit.
- Bakteriostatische Aktivität in Verbindung mit **EP 860 Clean** nach ISO 22196-2011-08 und JIS 2801:2000.
- Lebensmitteleignung nach § 31 Abs.1 des Lebensmittel- und Futtermittelgesetzbuchs (LFGB).
- Leistungserklärung gem. Anhang III der Verordnung (EU) No. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)

- Erklärung zur Übereinstimmung von Produkten mit Umweltproduktdeklarationen (EPD)
-



Bitte beachten Sie die aktuellste Version der Systeminformation. Diese finden Sie auf unserer Website.

Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Mit Erscheinen dieser neuen KLB-Systeminformation verlieren die vorausgegangenen Informationen ihre Gültigkeit. Die neueste Version ist elektronisch abrufbar unter www.klb-koetzta.de. Darüber hinaus gelten unsere "Allgemeinen Geschäftsbedingungen."
