

System F1

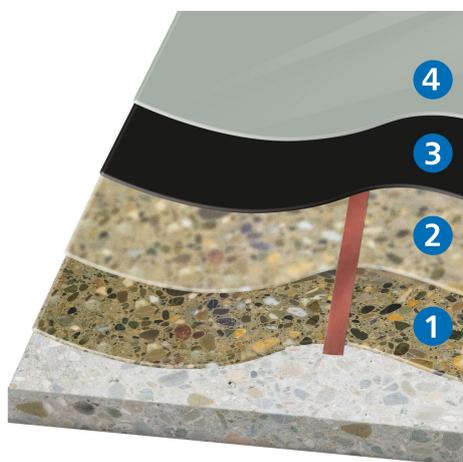
KLB CONDUCTIVE EP EX Standard

Revêtement en résine époxy lisse, électro-conducteur avec protection antidéflagrante

Le système de revêtement F1 convient aux revêtements lisses dissipateurs à usage commerciale ou industriel avec protection antidéflagrante (protection EX).

Il est particulièrement utilisé dans les zones où l'on travaille avec des substances inflammables, par exemple dans les laboratoires, les zones de fabrication et de stockage de produits chimiques et techniques ainsi que dans les domaines de l'électronique et de l'électrotechnique.

Systèmes alternatifs : [Système F3](#) lors des exigences DES.



4. Revêtement avec **KLB-SYSTEM EPOXID EP 200 EL+**
3. Couche conductrice **KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund** avec une bande de cuivre **KLB-Kupferband** placée en dessous
2. Couche raclée avec **KLB-SYSTEM EPOXID EP 50** et du sable mixé **KLB-Mischsand 2/1**
1. Primaire **KLB-SYSTEM EPOXID EP 50**

Composition du système

Couche	Pour plus de détails, voir les informations de produit
Épaisseur de couche totale	env. 2,0 - 2,5 mm
Revêtement (4)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 200 EL+
Couche conductrice (3)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund , avec une bande de cuivre KLB-Kupferband placée en dessous
Couche raclée (2)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 50* avec du sable mixé KLB-Mischsand 2/1
Primaire (1)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 50* <small>*en alternative, EP 52 Spezialgrund, EP 52 RAPID, etc. peuvent être utilisés.</small>
Substrat	Exigences relatives au substrat conformément aux fiches de travail BEB et au liste de primaires ou par conseil de notre service technico-commercial/technique d'application

Domaines d'application

Industrie:

- Fabrication et production
- Laboratoire
- Stockage et logistique
- Sols dissipateurs (DES)

Santé publique:

- Laboratoire
- Industrie pharmaceutique
- Salle blanche

Solutions spéciales:

- Revêtements de protection antidéflagrante (dissipateurs)

Automobile, garages et parkings:

- Fabrication et production

Caractéristiques système

- Résistant à l'eau chaude jusqu'à 65 °C
- Résistant aux produits chimiques
- Étanche aux liquides
- Résistant à la charge des chariots élévateurs
- Résistant aux contraintes mécaniques
- Brillant
- Lisse
- Conducteur (protection personnelle / antidéflagrante)

Caractéristiques techniques

Résistance à la flexion (EP 200 EL+)	27	N/mm ²	DIN EN 196/1
Résistance à la compression (EP 200 EL+)	60	N/mm ²	DIN EN 196/1
Dureté Shore D (EP 200 EL+)	80	-	DIN 53505 (après 7 jours)
Abrasion (Usure Taser) (EP 200 EL+)	50	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)
Résistance électrique (EP 200 EL+)	Env. 10 ⁶ Ohm (en association avec le fond dissipateur EP 799 Ableitgrund)	-	DIN EN 61340-4-1 DIN IEC 61340-5-1/2

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants :

- Sol antidérapant R9 possible avec injection de granulé structuré **Strukturgranulat RQX 9**, selon les normes DIN 51130 et BGR 181
- Déclaration de performance selon l'annexe III du règlement (UE) n° 305/2011 (règlement sur les produits de construction)
- Déclaration de conformité des produits avec la déclaration environnementale de produit (EPD)



Veillez considérer la dernière version de cette information système sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Cette édition annule et remplace les précédentes. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetzal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.