

## System F1

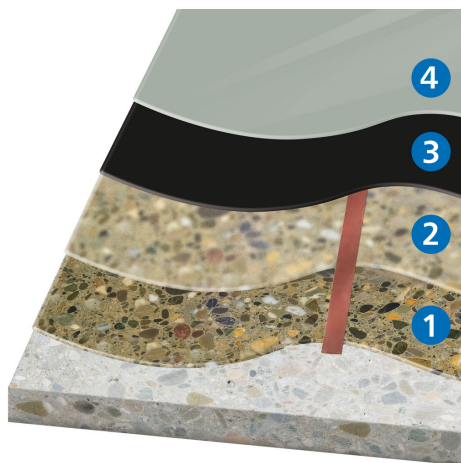
### KLB CONDUCTIVE EP EX Standard

Glatter, elektrisch ableitfähiger Epoxidharz-Belag mit EX-Schutz

Das Beschichtungssystem F1 erfüllt alle Anforderungen an ableitfähige, gewerbliche und industrielle Glattbeläge mit Explosionsschutz (EX-Schutz).

Das System wird vor allem in Bereichen mit brennbaren Stoffen eingesetzt, z.B. in Laboren, chemisch-technischen Fertigungs- und Lagerbereichen und in Bereichen der Elektronik und Elektrotechnik.

**Alternatives System:** [System F3](#) für ESD-Anforderungen.



4. Beschichtung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 200 EL+**
3. Leitlack **KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund**, darunter **KLB-Kupferband**
2. Kratzspachtelung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 50** mit **KLB-Mischsand 2/1**
1. Grundierung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 50**

#### Systemaufbau

Schicht	Im Detail siehe Produktinformation
Gesamt-Schichtstärke	Ca. 2,0 - 2,5 mm
Beschichtung (4)	<b>KLB-SYSTEM EPOXID EP 200 EL+</b>
Leitlack (3)	<b>KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund</b> , darunter <b>KLB-Kupferband</b>
Kratzspachtelung (2)	<b>KLB-SYSTEM EPOXID EP 50*</b> mit <b>KLB-Mischsand 2/1</b>
Grundierung (1)	<b>KLB-SYSTEM EPOXID EP 50*</b> *alternativ können auch EP 52 Spezialgrund, EP 52 RAPID usw. verwendet werden.
Untergrund	Anforderung an den Untergrund gemäß BEB-Arbeitsblätter und unsere Grundierungsübersicht oder Beratung durch TVS oder Anwendungstechnik

#### Einsatzbereich(e)

##### Industrie:

- Fertigung und Produktion
- Labor
- Lager und Logistik
- (ESD-) ableitfähige Fußböden

##### Healthcare:

- Labor
- Pharmaindustrie
- Reinraum

##### Sonderlösungen:

- Explosionsschutz Beschichtungen (ableitfähig)

##### KFZ, Garagen und Parkhäuser:

- Fertigung und Produktion

---

#### Eigenschaften

- Heißwasserbelastbar bis 65 °C
- Chemikalienbeständig
- Flüssigkeitsdicht
- Staplerbelastbar
- Mechanisch belastbar
- Glänzend
- Glatt
- Ableitfähig (Ex-/Personenschutz)

---

#### Technische Eigenschaften\*

Biegezugfestigkeit (EP 200 EL +)	27	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 196/1
Druckfestigkeit (EP 200 EL +)	60	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 196/1
Shore-Härte D (EP 200 EL +)	80	-	DIN 53505 (nach 7 Tagen)
Abrieb (Taber Abraser) (EP 200 EL +)	50	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)
Elektrischer Ableitwiderstand (EP 200 EL +)	(kombiniert mit EP 799 Ableitgrund) ca. 10 <sup>6</sup>	Ohm	DIN EN 61340-4-1 DIN IEC 61340-5-1/2

In Versuchen ermittelte Werte sind Durchschnittswerte. Abweichungen zur Produkt-Spezifikation möglich.

---

## Prüfzeugnisse

Für das System liegen externe Prüfzeugnisse vor:

- Rutschhemmklasse R9 nach DIN 51130 und BGR 181 durch Einblasen von **Strukturgranulat RQX 9**
- Leistungserklärung gem. Anhang III der Verordnung (EU) No. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)
- Erklärung zur Übereinstimmung von Produkten mit Umweltproduktdeklarationen (EPD)



Bitte beachten Sie die aktuellste Version der Systeminformation. Diese finden Sie auf unserer Website.

Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Mit Erscheinen dieser neuen KLB-Systeminformation verlieren die vorausgegangenen Informationen ihre Gültigkeit. Die neueste Version ist elektronisch abrufbar unter [www.klb-koetztal.de](http://www.klb-koetztal.de). Darüber hinaus gelten unsere "Allgemeinen Geschäftsbedingungen."