

## System F2

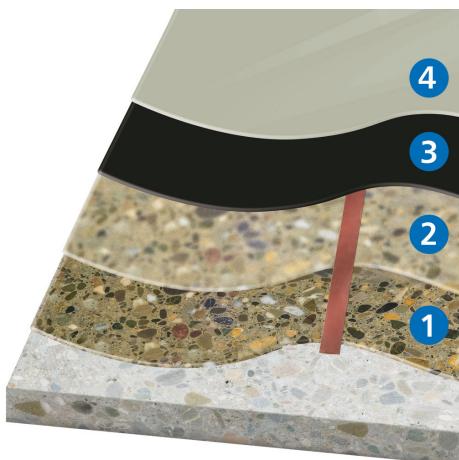
### KLB CONDUCTIVE EP ESD Standard

Glatter, heller, homogen ableitfähiger Epoxidharz-Belag für erhöhte Anforderungen in ESD-Bereichen

Das Beschichtungssystem F2 erfüllt alle Anforderungen an industrielle Bereiche mit mittlerer Beanspruchung, in denen ein ESD-Schutz gefordert ist.

Eingesetzt wird der Glattbelag vorwiegend in der Elektro- bzw. Elektronikindustrie. In gewerblichen Bereichen kommt das System bei Flächen mit mittlerer mechanischer Beanspruchung zum Einsatz, z.B. in Produktions- und Lagerflächen, jedoch ohne Einhaltung des Standortübergangswiderstandes.

**Alternative Systeme:** [System F5](#) für industrielle Anforderungen mit leichter bis mittlerer Belastung, [System F1](#) für ein System mit EX-Schutz.



4. Beschichtung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 211 ESD**
3. Leitlack **KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund**, darunter **KLB-Kupferband**
2. Kratzspachtelung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 50** und **KLB-Mischsand 2/1**
1. Grundierung **KLB-SYSTEM EPOXID EP 50**

#### Systemaufbau

Schicht	Im Detail siehe Produktinformation
Gesamt-Schichtstärke	Ca. 1,5 - 2,0 mm
Beschichtung (4)	<b>KLB-SYSTEM EPOXID EP 211 ESD</b>
Leitlack (3)	<b>KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 Ableitgrund</b> , darunter <b>KLB-Kupferband</b>
Kratzspachtelung (2)	<b>KLB-SYSTEM EPOXID EP 50*</b> mit <b>KLB-Mischsand 2/1</b>
Grundierung (1)	<b>KLB-SYSTEM EPOXID EP 50*</b> <small>*alternativ können auch EP 52 Spezialgrund, EP 52 RAPID usw. verwendet werden.</small>
Untergrund	Anforderung an den Untergrund gemäß BEB-Arbeitsblätter und unsere Grundierungsübersicht oder Beratung durch TVS oder Anwendungstechnik

**Einsatzbereich(e)****Industrie:**

- Fertigung und Produktion
- Labor
- Lager und Logistik
- (ESD-) ableitfähige Fußböden

**Healthcare:**

- Labor
- Pharmaindustrie
- Reinraum

**Sonderlösungen:**

- ESD-Beschichtungen (ableitfähig)

**Eigenschaften**

- Flüssigkeitsdicht
- Staplerbelastbar
- Mechanisch belastbar
- Starr
- Glänzend
- Glatt
- Ableitfähig (ESD)

**Technische Eigenschaften\***

<b>Biegezugfestigkeit (EP 211 ESD)</b>	35	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 196/1
<b>Druckfestigkeit (EP 211 ESD)</b>	55	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 196/1
<b>Shore-Härte D (EP 211 ESD)</b>	76	-	DIN 53505 (nach 7 Tagen)
<b>Abrieb (Taber Abraser) (EP 211 ESD)</b>	45	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)
<b>Walking-Test (EP 211 ESD)</b>	< 100	V	DIN EN 61340-5-1
<b>Mensch-Schuh-Boden (EP 211 ESD)</b>	< 10 <sup>9</sup>	Ohm	DIN EN 61340-5-1

In Versuchen ermittelte Werte sind Durchschnittswerte. Abweichungen zur Produkt-Spezifikation möglich.



### Prüfzeugnisse

Für das System liegen externe Prüfzeugnisse vor:

- Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-01:2010-01: B<sub>fl</sub>-s1
- Leistungserklärung gem. Anhang III der Verordnung (EU) No. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)
- Erklärung zur Übereinstimmung von Produkten mit Umweltproduktdeklarationen (EPD)



Bitte beachten Sie die aktuellste Version der Systeminformation. Diese finden Sie auf unserer Website.

Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsfächen anzulegen. Mit Erscheinen dieser neuen KLB-Systeminformation verlieren die vorausgegangenen Informationen ihre Gültigkeit. Die neueste Version ist elektronisch abrufbar unter [www.klb-koetztal.de](http://www.klb-koetztal.de). Darüber hinaus gelten unsere "Allgemeinen Geschäftsbedingungen".