



System C2

KLB LOW-VOC EP RX

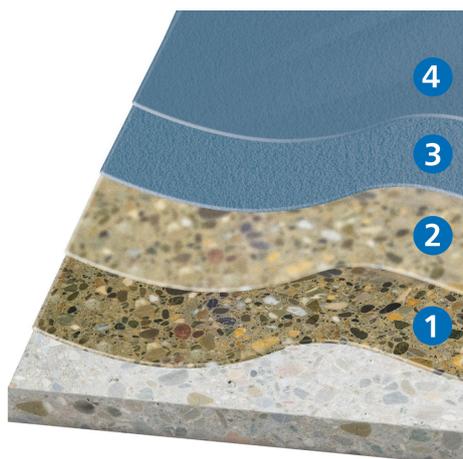
Revêtement en résine époxy antidérapant, à faible émission

Le système de revêtement C2 donne une surface faible en émissions et antidérapante en classe R11 pour les zones soumises à des sollicitations légères à moyennes.

Les domaines d'application sont p.ex. les locaux de production et de stockage ainsi que les salles de séjour à cause de propriétés faibles émissions – et, en outre, de nombreux autres secteurs économiques.

Le système répond aux exigences de la norme Indoor Air Comfort Gold Version 6.0 (2017). Cela garantit un contrôle régulier et la confirmation des faibles émissions du système. Dans ce schéma, les produits du système sont certifiés pour la construction durable selon DGNB, LEED ou Minergie ECO.

Systèmes alternatifs : [Système C1](#) pour les zones qui ne requièrent pas de surface antidérapante.



4. Scellement avec **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202**
3. Revêtement avec **KLB-SYSTEM EPOXID EP 202**, saupoudré sur toute la surface avec du **sable quartzéux KLB**
2. Couche raclée avec **KLB-SYSTEM EPOXID EP 57** et du sable mixé **KLB-Mischsand 2/1**
1. Primaire **KLB-SYSTEM EPOXID EP 57**

Composition du système

Couche	Pour plus de détails, voir les informations de produit
Épaisseur de couche totale	env. 1,5 - 4 mm
Scellement (4)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 202
Revêtement (3)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 202 , saupoudré sur toute la surface avec du sable quartzéux KLB
Couche raclée (2)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 57* , avec du sable mixé KLB-Mischsand 2/1
Primaire (1)	KLB-SYSTEM EPOXID EP 57* <small>*en alternative, EP 58 ou EP 53 Spezialgrund AgBB peuvent être utilisés.</small>
Substrat	Exigences relatives au substrat conformément aux fiches de travail BEB et au liste de primaires ou par conseil de notre service technico-commercial/technique d'application

Domaines d'application

Industrie:

- Stockage et logistique
- Fabrication et production

Produits alimentaires:

- Boucheries, abattoirs, filière laitière, viande et pêche

Bureaux et institutions publiques:

- Musée
- Habitation
- Commerce et présentation
- Bureau et administration
- Institutions publiques
- Décoration et conception

Solutions spéciales:

- Revêtements à faible émission

Caractéristiques système

- Domaine d'application - Intérieur
- Résistant à l'eau chaude jusqu'à 65 °C
- Étanche aux liquides
- Résistant aux contraintes mécaniques
- Rigide
- Brillant
- Antidérapant R11
- Faible en COV (AgBB)

Caractéristiques techniques

Résistance à la flexion (EP 50)	35	N/mm ²	DIN EN 196/1
Teneur en solides (EP 50)	> 99	%	Méthode KLB

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants :

- Classification du comportement au feu selon la norme DIN EN 13501-01:2010-01: B_{fl}-s1
- Classé à faible émission selon « Eurofins Indoor Air Comfort Gold ». Conforme à l'AgBB et adapté aux salles de séjour.
- Revêtement antidérapant peut être fabriqué en R11 et R12 conformément aux normes DIN 51130 et BGR 181
- Déclaration de performance selon l'annexe III du règlement (UE) n° 305/2011 (règlement sur les produits de construction)
- Déclaration de conformité des produits avec la déclaration environnementale de produit (EPD)



Veillez considérer la dernière version de cette information système sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Cette édition annule et remplace les précédentes. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetzal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.