KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU
PU 881 EL+ - R10

Scellement mat en polyuréthane à 2 composants, électro-conducteur et pigmenté en classe d'antidérapance R10

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Inhalt	Unités/palette
AK6626-51	10,00 kg	30



Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 4 : 1
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 32
Durée pratique d'utilisation	60 minutes à 20 °C
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : 14 - 18 heures 20 °C : 12 - 14 heures 30 °C : 8 - 12 heures
Durcissement	2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Consommation	Env. 0,120 - 0,150 kg/m²
Teintes	Teintes standard KLB – voir le nuancier – autres teintes sur demande !
Tenue en stock	6 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 881 EL+ -R10 est une finition polyuréthane à deux composants solvantée qui donne une surface mate satinée. **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 881 EL+ -R10** contient des solvants, mais est très riche en extrait sec. Le produit est utilisé pour former des surfaces uniformément mates sur les sols industriels et commerciaux conducteurs d'électricité.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 881 EL+ -R10 se distingue par son fort pouvoir couvrant et une application régulière. Le scellement doit toujours être utilisé en combinaison avec les revêtements électro-conducteurs **KLB-SYSTEM EPOXID EP 200 EL+** ou **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 413 EL+**.

Le scellement durci est adapté à une utilisation dans les zones commerciales et industrielles où un sol antistatique ou dissipateur est nécessaire. Les composants conducteurs spécifiques permettent de produire des revêtements de sol très uniformément conducteurs, qui conviennent particulièrement aux applications dans le domaine de l'électronique ou de l'électrotechnique. Les revêtements fabriqués avec soin sont adaptés aux zones de production de l'électronique (zones DES). Les particularités par rapport aux exigences doivent également être prises en compte. Demandez conseil !

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 881 EL+ -R10 est livré comme produit spéciale pour former des surfaces antidérapantes. Il a été testé selon les normes DIN

51130 et BGR 181 et classifié dans la classe d'antidérapance R10. En alternative, **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 881 EL+** est disponible comme variante conductrice sans propriétés antidérapantes.

Information : les indications sur la mise en oeuvre et les données techniques du scellement antidérapant sont identiques à celles du produit standard **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 881 EL+**.

La finition montre une bonne adhérence sur divers substrats avec une surface dure et robuste, et une capacité électro-dissipatrice spécifiquement réglée.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 881 EL+ -R10 est stable au jaunissement et peut être fabriquée en différents coloris. Il est toutefois impossible de produire des teintes très claires. Des nuances de teintes sont possibles en raison des composants conducteurs. Le produit est résistant à l'eau, aux bases et acides dilués, aux solutions salines et même brièvement à différents solvants.

Domaine d'application

- Surfaces électro-dissipatrices à usage commercial soumises à des contraintes mécaniques moyennes, p. ex. locaux de fabrication ou de stockage dans de nombreux secteurs économiques.
- Dans l'industrie électrique / électronique, en combinaison avec **EP 200 EL+** ou **PU 413 EL+**, également pour les zones DES.
- Dans les domaines exigeants en matière de protection contre les explosions, pour éviter les décharges statiques.

Caractéristiques du produit

- Électro-dissipateur
- Surfaces claires, colorées
- Esthétique
- Satiné mat
- En combinaison également pour les revêtements DES
- Élastique dur et résistant à l'usure
- Exempt de substances susceptibles d'endommager les vernis
- Antidérapant (R10)

Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	175	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Teneur en solides	> 65	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	1,31	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Abrasion (Usure Taser)	50	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)
Point d'éclair	25	°C	DIN EN ISO 1523 / ISO 2719
Degré de brillance	10 - 30 (85°)	-	DIN 67530
Résistance électrique	Env. 10^6 - 10^7 Ohm (en association avec le fond dissipateur EP 799 Ableitgrund / le revêtement époxy EP 200 EL+)	-	DIN EN 61340-4-1

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Revêtements appropriés

PU 881 EL+ -R10 peut être appliqué sur les revêtements autolissants suivants :

EP 200 EL+, EP 202 EL+, EP 202 Clean EL+, EP 285 EL+, PU 413 EL+.

Avec d'autres revêtements, il faut procéder à un essai d'adhérence. L'adhérence peut être améliorée en ponçonnant la surface si nécessaire.

Essais

- Satisfait les exigences DES en combinaison avec **EP 200 EL+** et **EP 799 Ableitgrund**.
- Antidérapance en R10 selon les normes DIN 51130 et BGR 181.

Conseil :

Merci de nous demander le schéma d'application certifié !

Schéma d'application

- Couche de fond et raclée pour la réalisation d'un substrat plat, p. ex. avec **EP 50**.
- Coller les bandes de cuivre – pour la dérivation vers la terre – (pour correspondre à un quadrillage imaginaire), tous les 6 - 8 m, et sur env. 1 - 2 m vers le centre de la pièce. Le raccord à la terre doit être réalisé par un électricien professionnel, conformément aux règlements VDE.
- Application d'une couche conductrice avec env. 0,150 kg/m² de **EP 799 Ableitgrund.**
- Application de la couche d'usure dissipatrice **EP 200 EL+** au racloir dentelé (**Lame dentelée RS4** ou Pajarito 48), consommation env. 1,9 - 2,4 kg/m².
- Application de la finition **PU 881 EL+ -R10** avec le rouleau velours résistant aux solvants, en effectuant des mouvements croisés, consommation env. 0,120 - 0,150 kg/m²

Substrat

Le substrat doit être sec et exempt de toutes impuretés. En règle générale, la finition est appliquée comme dernière couche dans le cadre de la réalisation d'un sol. Vérifier que la couche du produit appliqué précédemment n'a pas été salie. Le moment idéal pour l'application du scellement est atteint lorsque la couche de résine époxy précédente forme un film suffisamment résistant, mais n'est pas encore totalement durcie. Avec les systèmes traditionnels, cette période se situe à une température du sol et de l'air de 20 °C au plus tôt après 18 heures et au plus tard après 72 heures. Même les couches durcies peuvent être scellées grâce à la bonne adhérence de **PU 881 EL+-R10**. La surface devra auparavant avoir été parfaitement nettoyée puis ponçée. Si les anciennes surfaces sont scellées, il faut s'assurer par des tests que l'adhérence est suffisante. Après réalisation du revêtement, un ponçage intermédiaire effectué après env. 24 - 36 heures permet d'améliorer la capacité conductrice d'une puissance de dix environ.

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosé, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser donc l'intégralité du durcisseur B dans le récipient contenant la résine. Mélanger mécaniquement avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute), pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement. Pour la préparation de quantités partielles, doser avec précision : des écarts dans les quantités conduiront à des conductivités modifiées.

Mise en œuvre

La mise en oeuvre doit intervenir immédiatement après le mélange. Utiliser un rouleau velours non pelucheux et sans solvants. Délimiter auparavant les surfaces de travail afin d'éviter les applications multiples ou les superpositions indésirables.

Pour les grandes surfaces, il est recommandé que deux personnes ou plus effectuent l'application. Une ou plusieures personnes appliquent le produit dans une direction, et une autre personne prend en charge la répartition en effectuant des mouvements croisés (à 90°) sur la finition fraîche. Sur les grandes surfaces, il faut utiliser un rouleau de 50 cm de largeur. Le rouleau destiné à la répartition doit être imprégné / mouillé de produit et être utilisé uniquement pour la répartition, et en aucun cas pour l'application de la finition. Toujours travailler « frais sur frais », en veillant à obtenir une répartition optimale au rouleau. Respectez exactement la quantité d'application, car des écarts de consommation ou une application irrégulière entraîneront des valeurs de conductivité modifiées.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C pour que le durcissement ne soit pas déranger. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Toute sollicitation par l'eau doit être évitée dans les 7 premiers jours. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites, y compris la conductivité.

Nettoyage

Pour éliminer les impurétes fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 28**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Pour le nettoyage des surfaces scellées, consulter les recommandations de nettoyage et d'entretien distinctes.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Observer les réglementations relatives au stockage des produits solvantés.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: PU50

Teneur en COV (Composés organiques volatils):
(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Marquage CE

CE

KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
RAF-89335 Ichenhausen

13

PU881EL+-V1-022013

DIN EN 13813:2003-01

Mortier de chape résine synthétique
DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR18

Réaction au feu	E_{fl}-s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0,5
Force d'adhérence	B 1,5
Résistance à l´impact	IR 18

Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Cette édition annule et remplace les précédentes. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.