

KLB-SYSTEM ACRYL

Beschleuniger 10

Accélérateur de réaction pour les résines acryliques à des températures de mise en oeuvre inférieures à 0 °C

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
MA0002-97	Bouteille	0,20	240
MA0002-92	Bouteille	1,00	240

Propriétés du produit

Température de mise en oeuvre	Inférieure à 0 °C (temp. du sol et de la pièce)
Tenue en stock	6 mois

Description du produit

KLB-SYSTEM ACRYL AC Beschleuniger 10 est un accélérateur de durcissement pour les résines acryliques à utiliser par températures inférieures à 0 °C. L'accélérateur doit être mélangé à la résine acrylique avec du sable mixé **KLB-Mischsand 2/1** et – le cas échéant – avec du pigment (5 % avec **KLB-SYSTEM ACRYL AC 313/320/390**, 10 % avec **KLB-SYSTEM ACRYL AC 820/826**) immédiatement avant la mise en oeuvre jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans trace. La réaction ne commence pas encore à cause de l'ajout de l'accélérateur. Il faudra ajouter ensuite la poudre de durcisseur pour démarrer la réaction. Respecter les indications concernant la mise en oeuvre portées sur les fiches techniques.

L'adjonction de l'accélérateur **KLB-SYSTEM ACRYL AC Beschleuniger 10** mène généralement au jaunissement de la résine acrylique. Il est donc conseillé d'appliquer un scellement de finition pigmenté.

Caractéristiques techniques

Viscosité	2	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Densité	0,94	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Point d'éclair	93	°C	DIN 51755

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Mise en oeuvre

KLB-SYSTEM ACRYL AC Beschleuniger 10 doit être utilisé par températures de mise en oeuvre inférieures à 0 °C. N'ajouter jamais l'accélérateur par une température supérieure à 5 °C. Les quantités d'adjuvant sont indiquées en termes de % en poids par rapport à la résine.

Stockage

Stocker au frais et au sec. Respecter toutes les instructions de stockage portées sur la fiche de données de sécurité. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les stocker dans un lieu bien aéré.

Important

L'accélérateur ne doit JAMAIS être ajouté par températures supérieures à 5 °C, puisque ça peut mener à réactions chimiques rapides et incontrôlables ! Toujours ajouter l'accélérateur, en le brassant soigneusement, avant d'ajouter le durcisseur en poudre. L'accélérateur ne doit JAMAIS être mélangé directement avec le durcisseur. Les deux doivent être mélangés à la résine séparément et en phases successives. Le contact direct d'AC Beschleuniger 10 avec le durcisseur peut provoquer des réactions chimiques rapides et incontrôlables ! Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage ! Le marquage CE se trouve dans les informations produit des résines méthacryliques respectives.



Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Cette édition annule et remplace les précédentes. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.
