KLB-SYSTEM POLYURETHAN
PU 68 Rapid U

Liant et primaire en polyuréthane à 2 composants, à durcissement rapide pour le béton et d'autres. Convient aux réparations et comme couche d'adhérence pour la rénovation de joints en béton.

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK6156-95	Combinaison Seau	1,00	240

Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 100 : 75
Durée pratique d'utilisation	10 °C: 25 - 30 min. 20 °C: 10 - 15 min. 30 °C: 5 - 8 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 5 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C: 90 - 120 min. 20 °C: 60 - 90 min. 30 °C: 30 - 45 min.
Durcissement	Après env. 1 heure en état sec à 20 °C 4 - 8 heures avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 10 - 15 heures avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après env. 1 heure, toutefois après 8 heures au maximum à 20 °C
Consommation	Couche de fond : 0,3 - 0,6 kg/m²
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé) - **A l'abri du gel !**

Description du produit

Résine primaire et mortier en polyuréthane à 2 composants, réactive et sans solvants pour la rénovation rapide du béton et d'autres substrats minéraux. Comme utilisé en combinaison avec le **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 466**, le produit sert à l'assainissementde joints.

Son avantage est qu'il durcit très rapidement. Les surfaces traitées avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 68 Rapid U** peuvent déjà être recouverts après environ 1 heure.

Comme liant mélangé avec sable mixé **KLB-Mischsand 1**, le produit convient à la réalisation de mortiers de réparation pour le reprofilage des éclats de substrats ou de joints qui sont dorénavant coulés avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 466.** Le durcissemnt rapide permet la rénovation de joints dans un seul jour.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 68 Rapid U présente un séchage rapide et un bon mouillage. Le primaire est bien adhérent avec une bonne résistance chimique.

Domaine d'application

- Comme couche de fond avant la mise en place du scellement élastique des joints **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 466,** pour les joints de mouvement

et de dilatation ainsi que de joints de bloc dans l'assemblage accessible des dalles en béton dans les locaux de stockage et industriels.
- Primaire pour le béton et autres substrats minéraux.
- Pour la réalisation de mortiers de reprofilage à durcissement rapide qui servent à la réparation des éclats et du reprofilage dans la rénovation des joints.
- Avant le coulage avec **KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 466** en cas de fissures et joints qui sont à sceller flexiblement.

Caractéristiques du produit

- Sans solvant
- Temps de réaction court
- Rapidement recouvrable
- Très haute adhérence
- Résistant à l'eau et aux produits chimiques

Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	Env. 1900	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Teneur en solides	> 99,8	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	Env. 1,10	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Dureté Shore D	Ca. 75	-	DIN 53505 (après 7 jours)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Substrat

Le support doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Eliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture.

Préparer les joints mécaniquement, si nécessaire en les découpant ou en les coupant jusqu'à ce qu'ils sont sans poussière. La surface préparée est apprêtée et, le cas échéant, reprofilée avec du mortier pour le joint élastique suivant. Lors de la rénovation de fissures, celles-ci doivent être ouvertes de manière conique et aspirées. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur.

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosé, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser donc l'intégralité du durcisseur B dans le récipient contenant la résine. Mélanger mécaniquement avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute), pendant 1 - 2 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement.

Préparation d'un mortier :

1 kg de **PU 68 Rapid U**
8 - 10 kg de sable mixé **Mischsand 1**

Si l'addition d'une charge est prévue, le liant doit être mélangé précédemment, puis la charge est ajoutée. L'adjonction du sable se fait en fonction de la consistance et

de la stabilité requises. Au lieu de sable mixé **KLB-Mischsand 1**, il est également possible d'utiliser un mélange composé d'une partie en poids de sable siliceux séché au feu d'un grain de 0,1/0,3 mm et d'une partie en poids de sable siliceux d'un grain de 0,3/0,8 mm.

Mise en œuvre

Primaire :

Appliquer le matériau sur le substrat en une couche homogène, fermée au rouleau velours ou au pinceau. Éviter la formation de flaques. En cas de dépassement de la fenêtre de recouvrement (8 heures) ou de recouvrement ultérieur avec un mortier de réparation, il faut sabler la couche de fond en vrac avec du sable de quartz 0,7/1,2 mm. Remarque : Pour améliorer l'adhérence, il est possible d'ajouter env. 5 à 10 % de diluant **VR 28** au **PU 68 Rapid U** sur les substrats peu absorbants.

Mortier de réparation :

Le mortier peut être appliqué sur la couche de fond humide, ou sur une couche de fond sèche et sablée. Pour ce but, le mortier fraîchement mélangé est immédiatement réparti sur la surface de réparation, puis lissé et compacté. Toujours traiter les raccords « frais sur frais ». La température (sol, air) doit pas descendre en dessous de 5 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C, pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Toute solliciation par l'eau doit être évitée dans les premières 24 heures. Les durées de durcissement se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse et à un taux d'humidité de l'air inférieur à 40 %, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée et à un taux d'humidité de l'air supérieur à 70 %, elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Pour éliminer les impurétes fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 28** ou **VR 33**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: PU40

Teneur en COV (Composés organiques volatils):
(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Cette édition annule et remplace les précédentes. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.

KLB KÖTZTAL Lacke+Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
89335 Ichenhausen, ALLEMAGNE
Téléphone +49 (0) 8223-96 92-0
Téléfax +49 (0) 8223-96 92-100
www.klb-koetztal.com
info@klb-koetztal.com