KLB-SYSTEM ACRYL
AC 820

Résine de finition à durcissement rapide pour les revêtements en résine acrylique durs, lisses et saupoudrés (PMMA)

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
MA0003-52	Bidon	10,00	50
MA0003-02	Fût	190,00	2
MA0003-30	Hobbock	25,00	12

Propriétés du produit

Durée pratique d'utilisation	-5 °C : 25 min. 0 °C : 22 min. 5 °C : 20 min. 12 °C : 18 min. 20 °C : 14 min. 30 °C : 10 min.
Durée de durcissement (circulable)	-5 °C : env. 2,0 - 2,5 heures 0 °C : env. 60 min. 5 °C : env. 50 min. 12 °C : env. 40 min. 20 °C : env. 30 min. 30 °C : env. 20 min.
Dosage du durcisseur	-5 °C : 4,0 % 0 °C : 4,0 % 5 °C : 3,0 - 4,0 % 12 °C : 2,0 - 3,0 % 20 °C : 1,5 - 2,0 % 30 °C : 1,0 - 1,5 %
Consommation	Env. 0,4 - 0,6 kg/m²
Teintes	Incolore, coloration avec les pigments KLB
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM ACRYL AC 820 est une résine acrylique à durcissement réactif et à faible viscosité qui est destinée à la formation des scellements de tête sur les revêtements lisse et saupoudrés de paillettes **partiColor®,** mais également sur les sols saupoudrés de sable coloré et antidérapants.

KLB-SYSTEM ACRYL AC 820 sera appliqué comme finition sur les revêtements en résine acrylique, en particulier dans les zones majoritairement sèches ou complètement sèches qui sont exposées à des charges mécaniques. Elle peut être appliquée sur le revêtement **KLB-SYSTEM ACRYL AC 320** mais aussi sur **KLB-SYSTEM ACRYL AC 313**. Pour sols fréquemment exposés à l'eau, **KLB-SYSTEM ACRYL AC 820** est le produit plus adapté.

La mise en oeuvre intervient après l'adjonction du dosage de durcisseur préconisé. Si nécessaire, ajouter le pigment pour obtenir une finition colorée. **KLB-SYSTEM ACRYL AC 820**, comme tous les autres systèmes de résine acrylique KLB, se caractérise notamment par son durcissement rapide et peut également être utilisé à des températures plus basses. Le produit se présente comme plastique dur avec de

bonnes propriétés d'emploi, telles qu'une résistance élevée à l'usure et une résistance aux produits chimiques courants.

Les revêtements avec **KLB-SYSTEM ACRYL AC 820** sont résistants à sec jusqu'à 80 °C et à l'eau chaude jusqu'à 70 - 80 °C à court terme. Dans les domaines soumis à des sollicitations mécaniques et chimiques, l'épaisseur de la couche de revêtement doit être 4 mm au minimum.

La résine présente une tendance réduite au jaunissement. La teinte de **KLB-SYSTEM ACRYL AC 820** peut virer au blanchâtre en cas d'exposition fréquente à l'eau.

Information : les revêtements résine acrylique sont thermoplastiques. En cas de passage fréquent de chariots élévateurs, des traces de freinage, normalement difficiles à nettoyer, peuvent se profiler sur la surface. Merci de consulter notre service technique.

Domaine d'application

- Finition transparente pour les revêtements en résine acrylique à base de **AC 313** et **AC 320,** saupoudrés de sable coloré et de paillettes **partiColor®**.
- Finition couvrante sur les revêtements en résine acrylique à base de **AC 313,** saupoudrés de sable naturel.
- Surfaces à usage industriel généralement sèches soumises à des contraintes mécaniques moyennes, p.ex. surfaces de production et d'entreposage en plusieurs secteurs économiques (épaisseur 3 - 5 mm).

Caractéristiques du produit

- À durcissement très rapide
- Accessibilité rapide
- Durcit à basses températures
- Dur et résistant à l'usure
- Bonne résistance aux contraintes mécaniques
- Pour des rénovations
- Exempt de substances susceptibles d'endommager les vernis
- Recouvrable après 1 heure
- Bonne résistance aux produits chimiques

Caractéristiques techniques

Viscosité	Env. 50 - 100	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Densité	0,99	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Absorption d'eau	< 0,2	% en poids	DIN 53495
Dureté Shore D	78	-	DIN 53505 (après 7 jours)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Compris dans les systèmes

- System M2 KLB INDUSTRIAL DECOR PMMA

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : www.klb-koetztal.com

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants :

- Revêtement antidérapant R11 V6 á R13 V8 selon les normes DIN 51130 et BGR 181.
- Produit est conforme à la norme DIN EN 13813 : 2003-01.

Conseil :
Merci de nous demander le schéma d'application certifiée !

Schéma d'application

Revêtement saupoudré de sable coloré (antidérapance R11/12)

- Appliquer le primaire **AC 20**, consommation env. 0,350 - 0,450 kg/m² en fonction du support. Saupoudrage léger avec du sable quartz 0,7/1,2 mm.
- Si nécessaire : couche raclée pour égaliser le support, p. ex. avec **AC 313** et sable mixé **KLB-Mischsand 2/1**, rapport de mélange 1 : 1 parts en poids, consommation env. 1,0 kg/m².
- Appliquer au racloir la couche de revêtement principale avec **AC 313** dans l'épaisseur de couche souhaitée.
- Saupoudrer toute la surface avec du sable quartz coloré ou naturel, de préférence d'un grain de 0,7/1,2 mm ou 0,3/0,8 mm, consommation env. 4 - 6 kg/m².
- Après durcissement, balayer l'excédent et puis aspirer minutieusement la surface, jusqu'à ce qu'aucun grain de sable ne se détache plus.
- Etaler la finition **AC 820**, consommation env. 0,5 kg/m². Le produit doit être incolore si le sable est coloré ; si le sable est naturel, utiliser la version colorée de la résine. Appliquer la résine avec une raclette en caoutchouc et enfin passer en croisant au rouleau velours.
- En présence de sols soumis à l'humidité, utiliser **AC 826**.

Information : en cas de sables naturels, le scellement peut être coloré avec 10 % en poids de pigments par rapport au liant. Respecter impérativement les quantités de consommation indiquées pour obtenir l'antidérapance et les caractéristiques souhaitées.

Revêtement saupoudré de paillettes partiColor®

- Appliquer le primaire **AC 20**, consommation env. 0,350 - 0,450 kg/m², en fonction du support. Saupoudrage léger de sable quartz à grain 0,7/1,2 mm.
- Si nécessaire : couche raclée pour égaliser le support, p.ex. avec **AC 320** et sable mixé **KLB-Mischsand 2/1** en rapport de mélange 1 : 1 parts en poids, consommation env. 1,0 kg/m².
- Appliquer au râteau le revêtement **AC 320** et sable mixé **KLB-Mischsand 2/1** jusqu'à l'obtention de l'épaisseur de couche souhaitée.
- Saupoudrer toute la surface avec les paillettes **partiColor®**, en fonction de la coloration souhaitée, consommation env. 0,4 - 0,5 kg/m².
- Après durcissement, balayer l'excédent des paillettes **partiColor®** et puis aspirer minutieusement la surface, jusqu'à ce qu'aucune paillette décorative ne se détache plus.
- Etaler la finition incolore avec un rouleau velours ou caoutchouc à denture fine et enfin passer le rouleau velours en effectuant des mouvements croisés.
- Utiliser **AC 820** pour les surfaces exposées à des conditions sèches principalement normales ; sur surfaces exposées à l'eau, appliquer **AC 826**. Dans les deux cas, respecter une consommation de 0,350 - 0,450 kg/m². Le cas échéant, prévoir deux applications de finition.

Revêtement sans ou avec saupoudrage léger de paillettes partiColor®

- Appliquer le primaire **AC 20**, consommation env. 0,350 - 0,450 kg/m², en fonction du support. Saupoudrage léger avec du sable quartz grain 0,7/1,2 mm.
- Si nécessaire : couche raclée pour égaliser le support, p.ex. avec **AC 320** et sable mixé **KLB-Mischsand 2/1** en rapport de mélange 1 : 1 parts en poids, consommation env. 1,0 kg/m².
- Appliquer au racloir **AC 320** avec du sable mixé **KLB-Mischsand 2/1** jusqu'à l'obtention de l'épaisseur de couche souhaitée.

- Si demandé : saupoudrage léger de paillettes **parti-Color®** en fonction de la coloration souhaitée. Consommation env. 0,020 - 0,040 kg/m².
- Après durcissement, balayer l'excédent des paillettes et puis aspirer minutieusement la surface, jusqu'à ce qu'aucune paillette décorative ne se détache plus.
- Etaler la finition incolore avec un rouleau velours ou caoutchouc à denture fine et enfin passer le rouleau velours en effectuant des mouvements croisés.
- Utiliser **AC 820** pour les surfaces exposées à des conditions sèches principalement normales ; sur surfaces exposées à l'eau, appliquer **AC 826**. Dans les deux cas, respecter une consommation d'environ 0,5 kg/m². Le cas échéant, prévoir deux applications de finition.

Substrat

Le support à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Eliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Les substrats adaptés pour le revêtement sont le béton C20/25, la chape de ciment CT-C35-F5 et d'autres substrats suffisamment solides. Les chapes traitées avec des dispersions synthétiques ne conviennent pas toujours, car la réaction de durcissement de la résine acrylique peut être perturbée. En cas de doute, une surface d'essai est recommandée. Les substrats doivent avoir une résistance suffisante pour le type d'utilisation prévu. Le revêtement d'asphalte coulé n'est généralement pas recommandé.

Préparer les supports à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenaillage. La résistance de la surface l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm² minimum. La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 4,5 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d'humidité doit être exclue à long terme. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur. La rénovation de sols peut nécessiter des procédures spéciales. Si nécessaire, consulter notre service technique.

Mélange

Les résines et les durcisseurs acryliques en poudre sont livrés séparément. Puisque le durcissement dépend de la température ambiante de mise en oeuvre, le durcisseur acrylique est dosé conformément à la section « Dosage du durcisseur ».

La résine acrylique KLB doit être brassée et agitée avant la mise en oeuvre jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Du fait de son durcissement rapide, le produit doit être mélangé en portions, à mettre en oeuvre en respectant la durée de la vie en pot. Les quantités de durcisseur indiquées doivent être respectées dans tous les cas, car des quantités trop faibles entraînent des perturbations du durcissement et des quantités trop élevées des décolorations. Lors du mélange, ajouter le durcisseur au composant de base et mélanger soigneusement à la machine pendant au moins 30 à 60 secondes, puis vérifiez que la poudre de durcisseur est complètement dissoute. Pour un scellement coloré, les pigments doivent d'abord être mélangés intensivement, puis le durcisseur est ajouté à la fin.

Mise en œuvre

La mise en oeuvre intervient immédiatement après le mélange des composants et doit être effectuée rapidement en raison de la courte durée de vie en pot. Avec tels systèmes de revêtement à durcissement rapide, il est important de subdiviser soigneusement la surface en zones avant de commencer le travail et de disposer de personnel suffisant. Toujours travailler « frais sur frais ». Verser le materiel en portions sur le substrat propre et l'appliquer uniformément à l'aide d'une raclette en caoutchouc. Roller immédiatement avec le rouleau velours en effectuant des mouvements croisés.

Pendant et après la mise en oeuvre, assurez une bonne circulation de l'air pour obtenir un bon durcissement. Sinon, une aération inadéquate et la formation de couches d'air peuvent perturber le durcissement. **Conseil** : les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de -5 à 30 °C. Par température plus basse, nous recommandons de consulter directement le producteur.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de -5 °C. Si une situation de point de rosée intervient, une perturbation de l'adhérence peut s'entraîner. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Eliminer les taches fraîches et nettoyer les outils – immédiatement après utilisation – avec le diluant **VR 119**. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Il existe une recommandation de nettoyage et d'entretien distincte pour le nettoyage des surfaces de sol produites avec les revêtements et les scellements KLB.

Stockage

Stocker au sec et à l’abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Avant mise en oeuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l’entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d’identification et les instructions portées sur l’étiquette de l’emballage !

GISCODE: RMA 10

Teneur en COV (Composés organiques volatils):
(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Marquage CE

CE

KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen
13
AC820-V1-022013
DIN EN 13813:2003-01
Mortier de chape aux résines synthétique DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR4

Réaction au feu	E_{fl}-s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure selon BCA	AR 0,5
Force d´adhérence	B 1,5
Résistance à l´impact	IR 4

Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous nous portons garants de la qualité irréprochable de nos produits. Toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application sur site. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Cette édition annule et remplace les précédentes. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.