KLB KÖTZTAL
Lacke+Beschichtungen GmbH

KLB-SYSTEM
PU-BETON 4006

Revêtement mortier en polyuréthane à 3 composants pour les sols exposés à l‘eau

Unités de conditionnement



Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
PU6301-34	Emballage en kit	26,50	12
PU6301-19	Emballage en kit	53,00	12

Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B : C = 16,25 : 16,25 : 100
Durée pratique d'utilisation	15 °C : 35 min. 20 °C : 25 min. 25 °C : 20 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 15 °C – Maximum 25 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	15 °C : 12 - 16 heures 20 °C : 8 - 10 heures 25 °C : 6 - 8 heures
Durcissement	1 - 2 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 2 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après 8 - 10 heures, toutefois après 36 heures au maximum à 20 °C
Consommation	10 - 14 kg/m² pour une épaisseur de 5 - 7 mm
Epaisseur	5,0 - 7,0 mm
Teintes	Beige, rouge, vert, gris
Tenue en stock	12 mois (en emballage d‘origine scellé) – **A l‘abri du gel !**

Description du produit

KLB-SYSTEM PU-BETON 4006 est un revêtement mortier polyuréthane à 3 composants de haute qualité, applicable à la raclette, pour les sols exposés à l'eau et aux produits chimiques. **KLB-SYSTEM PU-BETON 4006** sera donc appliqué de préférence dans l'industrie des produits alimentaires, ainsi qu'en d'autres domaines exposés aux produits chimiques.

Le revêtement mortier **KLB-SYSTEM PU-BETON 4006** est constitué de composants réactifs et d'un composant minéral, parfaitement coordonnés entre eux, qui donnent un revêtement très dur, robuste et résistant. Le revêtement est livré en 4 coloris naturels standard et est constitué du liant **KLB-SYSTEM PU-BETON 4000**, composants A et B et du mélange de charges colorant **KLB-SYSTEM PU-BETON 4006**, composant C.

La préparation est coulante, présente une durée pratique d’utilisation suffisamment longue et peut être appliquée au râteau en une épaisseur habituelle de 6 mm (5 - 7 mm) sur le support préparé, suffisamment résistant.

Si les contraintes correspondent à une classe (thermique, mécanique) plus élevée, un revêtement avec une épaisseur de couche de 9 mm est disponible avec le **KLB-**

SYSTEM PU-BETON 4009. Pour les sols très irréguliers, **KLB-SYSTEM PU-BETON 4006** peut être utilisé comme bouche-pores.

Le revêtement présente une haute résistance aux contraintes mécaniques et thermiques et une très bonne stabilité à de nombreux produits chimiques, tout particulièrement aux solutions salines aqueuses, aux acides et bases et aux solvants.

Par rapport aux revêtements résine synthétique classiques, le revêtement mortier **KLB-SYSTEM PU-BETON 4006** présente une température de transition vitreuse nettement plus élevée, ainsi, il montre une bonne stabilité thermique jusqu'à 90 °C.

Si une surface antidérapante est nécessaire dans la zone d'utilisation, le revêtement doit être saupoudré (par exemple avec du sable de quartz séché au feu 0,7/1,2 mm) et scellé avec le scellement de tête **KLB-SYSTEM PU-BETON 4080**.

Puisque le revêtement **KLB-SYSTEM PU-BETON 4006** présente un retrait minime lors du séchage, il ne pourra être posé que sur un support adapté, p. ex. un béton de quantité minimale C25/30. Au niveau des chantes de périphérie, prévoir des rainures d'ancrage afin d'absorber les tensions du revêtement. En raison de la composition, l'exposition aux rayons U.V. provoque un jaunissement qui toutefois n'altère pas les propriétés techniques du produit. Les revêtements mortiers polyuréthane sont des revêtements fonctionnels, dont l'aspect n'est pas toujours parfaitement régulier. Des différences de structure et traces de reprise d'une zone d'application à une autre peuvent être visibles, de même que les rainures d'ancrage, tout particulièrement lors des revêtements lisses (R9).

Domaine d'application

- Revêtement mortier coulant, très résistant aux sollicitations, applicable à la raclette en épaisseur de 6 mm environ, pour une bonne résistance aux contraintes chimiques, mécaniques et thermiques. Egalement adapté pour la circulation de chariots élévateurs.
- Revêtement antidérapant résistant aux sollicitations, fréquemment exposé à l’humidité, réalisé avec saupoudrage et finition. Dans les secteurs de la fabrication et la transformation des produits alimentaires exigeant un nettoyage important (revêtements trempés), p. ex. dans les laiteries, abattoirs, brasseries entre autres dans l’industrie des produits alimentaires.
- Revêtements soumis à des contraintes chimiques importantes.
- Egalisation sous **PU-BETON 4006 / PU-BETON 4009** en présence d’un sol inégal.

Caractéristiques du produit

- Applicable à la raclette
- À durcissement rapide
- Très résistant aux chocs
- Chimiquement très stable
- Autolissant
- Surface hygiénique, sans joint
- Résistant à l'eau chaude
- Robuste
- Composant du système PU-BETON

Caractéristiques techniques

Densité Composants A+B+C	1,96	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Perte de poids	< 1,0	% en poids	après 28 jours
Absorption d'eau	< 0,2	% en poids	DIN 53495
Résistance à la flexion	15	N/mm²	DIN EN 196/1
Résistance à la compression	43	N/mm²	DIN EN 196/1
Dureté Shore D	82	-	DIN 53505 (après 7 jours)
Degré de brillance	< 10 (85°)	-	DIN 67530

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Compris dans les systèmes

- System I1 KLB TECH PU-BETON Standard
- System I2 KLB TECH PU-BETON RX

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : www.klb-koetztal.com

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants :

- Classification du comportement au feu selon la norme DIN EN 13501-01:2010-01: Bfl-s1.
- Sol antidérapant R11, R12/V6, R13/V4, R13/V6 possible avec saupoudrage, selon les normes DIN 51130 et BGR 181.
- Revêtement antidérapant R9, ou R10 en combinaison avec la finition **PU-BETON 4080 Kopfsiegel**, selon les normes DIN 51130 et BGR 181.
- Utilisation adaptée dans l'industrie des produits alimentaires selon la loi all. sur les produits alimentaires et les aliments pour animaux (LFGB, Lebensmittel und Futtermittelgesetzbuch) § 31 Alinéa 1.
- Produit est conforme à la norme DIN EN 13813: 2003-01.

Conseil :
Merci de nous demander le schéma d'application certifié !

Schéma d'application

Revêtement lisse, légèrement rugueux - R9

- Application à saturation de primaire **PU-BETON 4050 Grundierung**, consommation env. 0,4 - 0,5 kg/m².
- Réalisation de gorges annulaires ou triangulaires avec le mortier stable **PU-BETON 4012 Standfest**. Consommation pour une longueur de côté / un rayon de 5 cm: env. 2,2 - 2,8 kg/mètre courant, également adapté pour boucher les cavités ou zones creuses plus importantes.
- Si nécessaire : boucher / enduire les inégalités plus importantes avec le revêtement mortier **PU-BETON 4006**. Si le délai avant l'application du mortier est dépassé, procéder impérativement à une application intermédiaire de primaire.
- Appliquer le revêtement mortier **PU-BETON 4006** au râteau d'étalement en une épaisseur de 6 mm environ, consommation env. 10 - 14 kg/m². Travailler rapidement et sans reprise, puis débuller au rouleau à picots.

Revêtement antidérapant R11/12/13

- Application à saturation de primaire **PU-BETON 4050 Grundierung**, consommation env. 0,4 - 0,5 kg/m².
- Réalisation de gorges annulaires ou triangulaires avec le mortier stable **PU-BETON 4012 Standfest**. Consommation pour une longueur de côté / un rayon

de 5 cm: env. 2,2 - 2,8 kg/mètre courant, également adapté pour boucher les cavités ou zones creuses plus importantes.
- Si nécessaire : boucher / enduire les inégalités plus importantes avec le revêtement mortier **PU-BETON 4006**. Si le délai avant l'application du mortier est dépassé, procéder impérativement à une application intermédiaire de primaire.
- Appliquer le revêtement **PU-BETON 4006** au râteau d'étalement en une épaisseur de 6 mm environ, consommation 10 - 14 kg/m². Débuller au rouleau à picots puis saupoudrer toute la surface de sable de quartz sec de grain 0,3/0,8 ou 0,7/1,2 mm ou de corindon blanc 0,5/1,0 mm, consommation 2,0 - 2,5 kg/m².
- Après durcissement, balayer l'excédent puis aspirer soigneusement la surface, jusqu'à ce qu'aucun grain de sable ne se détache plus.
- Appliquer la finition **PU-BETON 4080 Kopfsiegel** à la raclette caoutchouc, puis égaliser au rouleau velours en mouvements croisés. Consommation: 0,650 - 0,900 kg/m². Travailler rapidement et sans reprise.

Respectez impérativement les quantités de consommation pour obtenir le niveau de résistance au glissement requis.

Substrat

Le support à revêtir doit être plan, rugueux, suffisamment résistant à la traction et à la compression, être propre et exempt de laitances et d'éléments sableux, ainsi que de toutes salissures. Eliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Les substrats doivent présenter une résistance suffisante pour le type d'utilisation prévue. Les substrats adaptés pour le revêtement sont le béton C25/30 selon DIN EN 206, le chape ciment ou ciment modifiée aux polymères, adhérente, minimum CT-C30-F5 avec une épaisseur de 60 ou 30 mm, selon la norme all. DIN 18560 partie 3. Chapes sur désolidarisation / isolation, modifiée aux polymères, minimum CTC40- F5, avec une épaisseur de couche > 65 mm, selon DIN 18560 partie 4. Les autres supports ne sont pas adaptés / normalement pas adaptés. Préparer les supports à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenaillage. La résistance de la surface l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm² minimum. Pour l'ancrage du revêtement, prévoir des rainures d'ancrage profondes et larges de 6 - 10 mm au niveau des arêtes de périphérie, des passages etc. La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 6 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d'humidité doit être exclue à long terme. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur ainsi que les instructions portées sur les fiches techniques du primaire recommandé **PU-BETON 4050 Grundierung**. Sur sols exposés à des contraintes thermiques, appliquer exclusivement le primaire **PU-BETON 4050 Grundierung**. Sur la surface préparée, appliquer le primaire méticuleusement, à saturation et sans porosité. Sinon, des bulles et des pores peuvent se former dans le revêtement en raison de l'air qui s'élève du substrat. En cas de doute, la réalisation préalable d'une surface d'essai est recommandée. Si besoin, merci de consulter notre service technique.

Composants du produit

Le revêtement mortier **PU-BETON 4006** est préparé par mélange des composants suivants :
Emballage standard :
1 conditionnement de **PU 4000** composant A : 3,25 kg
1 conditionnement de **PU 4000** composant B : 3,25 kg
1 sac de **PU 4006** composant C : 20,00 kg

Quantité totale préparée : 26,50 kg

Emballage double :
1 conditionnement de **PU 4000 DP** composant A : 6,50 kg

1 conditionnement de **PU 4000 DP** composant B : 6,50 kg
2 sacs de PU 4006 composant C : 40,00 kg

Quantité totale préparée : 53,00 kg

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. Ce n'est que dans le mélange actuel des 3 composants que le traitement et les propriétés du matériau peuvent être garantis. Verser tout d'abord les composants du liant (composants A et B) intégralement dans un récipient propre puis mélanger mécaniquement avec un malaxeur lent (200 - 400 tours/minute), pendant environ 1 minute, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Le mélange avec le composant C doit – pour une bonne et constante qualité de mortier – se faire dans un mélangeur obligatoire. Dans ce but, verser le liant préparé dans le malaxeur, ajouter d'abord le composant C et mélanger environ 3 minutes à 20 °C, pour obtenir une consistance homogène. Par basse température, prolonger la durée de mélange, et inversement par haute température.

Important : veiller à respecter une durée de mélange constante. Travailler uniquement par conditionnements complets ! Un rapport de mélange incorrect entraîne un résultat inutilisable. Dans le cas d'un emballage double, faire attention au correct rapport du mélange (cf. ci-dessus).

Mise en œuvre

Le mortier devra être appliqué immédiatement sur la surface de la manière homogène, et étalé au râteau d'étalement, dont les doigts de réglage devront être ajustés en fonction de l'épaisseur du matériau. Ensuite, après env. 3 - 5 minutes d'attente, débuller la surface avec un rouleau à picots, en effectuant des mouvements croisés. La durée pratique d'utilisation étant brève grâce au système, le respect du rythme de travail prévu est particulièrement important pour l'obtention du résultat souhaité. Pour la réalisation de surfaces antidérapantes, saupoudrer du sable de quartz séché au feu d'un grain de 0,3/0,8 mm ou 0,7/1,2 mm, ou du corindon blanc 0,5/1 mm sur toute la surface. Après durcissement du mortier coulant, appliquer la finition **PU-BETON 4080 Kopfsiegel**. Pour éviter les reprises, toujours travailler « frais sur frais ». Avant le début du travail, subdiviser la surface en zones de travail selon l'application. Ne pas travailler sur des zones trop larges. Eviter les courants d'air ; sinon, la surface ne pourrait pas être exempte de porosités.

La pose du mortier exige une équipe qualifiée, spécialement formée.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 15 °C et l'humidité relative de l'air doit être entre 40 et 85 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Pour éliminer les impurétes fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 28** ou **VR 33**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Il existe une recommandation de nettoyage et d'entretien distincte pour le nettoyage des surfaces de sol produites avec les revêtements et les scellements KLB.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 15 - 20 °C. Avant mise en oeuvre, acclimater à la température adaptée. Travailler uniquement par conditionnements complets !

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: PU40

Teneur en COV (Composés organiques volatils):
(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 140 g/l (2010,II,j/wb): Teneur du produit frais en COV < 140 g/l.

Marquage CE

CE

KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
13	
PU4006-V1-022013	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape aux résines synthétiques DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR4	
Réaction au feu	B_{fl}-s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0,5
Force d´adhérence	B 1,5
Résistance à l'impact	IR 4

Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous garantissons la qualité de nos produits, mais toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Cette édition annule et remplace les précédentes. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.