

KLB-SYSTEM PU-BETON 4050 Grundierung

Primaire PU-BETON à 3 composants

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK6320-63	Emballage en kit	5,60	30



Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B : C = 100 : 122 : 89
Durée pratique d'utilisation	15 °C : 15 min. 20 °C : 10 min. 25 °C : 8 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 15 °C – Maximum 25 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	15 °C : 10 - 12 heures 20 °C : 6 - 10 heures 25 °C : 6 - 8 heures
Durcissement	1 - 2 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 2 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après durcissement, toutefois après 48 heures au maximum à 20 °C
Consommation	0,4 - 0,5 kg/m ²
Teintes	Coloris naturel
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé) – A l'abri du gel !

Description du produit

KLB-SYSTEM PU-BETON 4050 Grundierung est un primaire de système à 3 composants, sans solvant pour les revêtements PU-BETON de haute qualité. En combinaison avec les revêtements **KLB-SYSTEM PU-BETON 4009** et **KLB-SYSTEM PU-BETON 4006**, il permet de réaliser des sols très résistants aux sollicitations en domaines exposés à l'humidité, à l'eau chaude et aux produits chimiques.

Le produit durcit par réaction chimique, de façon similaire aux revêtements PU-BETON, pour former une base robuste, permettant une bonne adhérence des applications suivantes. La capacité d'absorption est réduite et l'obturation des pores génèrent une surface recouvrable,

La recouvrabilité peut intervenir dans l'intervalle de 6 à 12 heures en fonction des températures, mais impérativement dans l'intervalle de 48 heures. Du fait du système, les produits PU-BETON offrent une durée pratique d'utilisation courte, ce qui exige un enchaînement des travaux bien organisé. Après complet durcissement, les revêtements du système sont physiologiquement sans danger et présentent une bonne stabilité à de nombreux produits chimiques, tout particulièrement aux solutions salines aqueuses, aux acides et bases, ainsi qu'aux différents solvants.

Domaine d'application

- Primaire en système PU-BETON pour les revêtements mortier basés sur **KLB-SYSTEM PU-BETON 4009**, **KLB-SYSTEM PU-BETON 4006**, **KLB-SYSTEM PU-BETON 4011 Grip** et pour des socles et gorges formés du **KLB-SYSTEM PU-BETON 4012 Standfest**.
- Principalement dans les zones exposées à l'humidité, aux hautes exigences en matière de résistance aux produits chimiques et aux températures, p. ex. dans les laiteries, abattoirs, brasseries, et autres domaines de l'industrie des produits alimentaires.

Caractéristiques du produit

- Prêt à l'emploi
- Bonne adhérence
- Sans solvant
- Agréable à mettre en œuvre
- Résistant à l'eau et aux produits chimiques
- Composant du système PU-BETON

Caractéristiques techniques

Densité Composants A+B+C	1,30	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Résistance à la traction de l'adhésif	> 1,5	N/mm ²	DIN EN 1542
Dureté Shore D	76	-	DIN 53505 (après 7 jours)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Compris dans les systèmes

- System I1 KLB TECH PU-BETON Standard
- System I2 KLB TECH PU-BETON RX
- System I3 KLB TECH PU-BETON Grip

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : www.klb-koetzta.com

Essais

- Produit est conforme à la norme DIN EN 13813 : 2003-01.

Schéma d'application

Revêtement PU-BETON 4006/4009 – Antidérapance R11/12/13

- Application à saturation du primaire **PU-BETON 4050 Grundierung**, consommation env. 0,4 - 0,5 kg/m².
- Réalisation de gorges arrondies ou triangulaires avec le mortier épais **PU-BETON 4012 Standfest**. Consommation pour une longueur de côté ou un rayon de 5 cm est env. 2,2 - 2,8 kg/mètre courant. Egalement adapté pour boucher les cavités ou zones creuses plus importantes.
- Si nécessaire : boucher / enduire les inégalités plus importantes avec le revêtement **PU-BETON 4006** et le cas échéant, saupoudrer du sable de quartz séché au feu 0,7/1,2 mm.
- Appliquer le revêtement **PU-BETON 4006** au râteau d'étalement en une épaisseur de 6 mm environ, ou le revêtement **PU-BETON 4009** en une épaisseur de 9 mm puis débuller au rouleau à picots.
- Saupoudrer toute la surface de sable de quartz séché au feu d'un grain de 0,3/0,8 ou 0,7/1,2 mm. Après durcissement, balayer l'excédent puis aspirer soigneusement la surface, jusqu'à ce qu'aucun grain de sable ne se détache plus.

- Appliquer la finition **PU-BETON 4080 Kopfsiegel** à la raclette caoutchouc, puis égaliser en mouvement croisé avec un rouleau velours. Consommation: 0,650 - 0,900 kg/m². Travailler rapidement et sans reprise.

Respectez impérativement les quantités de consommation pour obtenir le niveau de résistance au glissement requis.

Substrat

Le support à revêtir doit être plan, rugueux, suffisamment résistant à la traction et à la compression, être propre et exempt de laitances et d'éléments sableux, ainsi que de toutes salissures. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Les substrats adaptés pour le revêtement sont le béton C25/30 ou le chape ciment CT-C35-F5-V60 en association. Les autres supports ne sont pas adaptés / normalement pas adaptés. Merci de nous consulter si besoin. Les substrats doivent présenter une résistance suffisante pour le type d'utilisation prévue. Préparer les supports à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenailage. La résistance de la surface l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm² minimum. Pour l'ancrage du revêtement, prévoir des rainures d'ancrage profondes et larges de 6 - 10 mm au niveau des arêtes de périphérie, des passages etc. La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 6 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d'humidité doit être exclue à long terme. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur ainsi que les instructions portées sur les fiches techniques du primaire recommandé **PU-BETON 4050 Grundierung**. Sur la surface préparée, appliquer le primaire méticuleusement, à saturation et sans porosité. Sinon, des bulles et des pores peuvent se former dans le revêtement en raison de l'air qui s'élève du substrat. En cas de doute, la réalisation préalable d'une surface d'essai est recommandée.

Composants du produit

PU-BETON 4050 Grundierung est préparée par mélange des composants suivants :

Emballage standard :

- 1 conditionnement de **PU 4050** composant A : 1,80 kg
- 1 conditionnement de **PU 4050** composant B : 2,20 kg
- 1 conditionnement de **PU 4050** composant C : 1,60 kg

Quantité totale préparée : 5,60 kg

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. Ce n'est que dans le mélange actuel des 3 composants que le traitement et les propriétés du matériau peuvent être garantis. Brasser tout d'abord brièvement le composant A, verser ensuite l'intégralité du composant C et mélanger avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute) pendant 1 minute, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans grumeaux. Ajouter immédiatement le composant B à la préparation, puis homogénéiser pendant 1 minute. Transvaser, puis mélanger de nouveau brièvement.

Important : veiller à respecter une durée de mélange constante. Travailler uniquement par conditionnements complets ! Un rapport de mélange incorrect génère un produit inutilisable, les propriétés techniques mentionnées n'étant pas obtenues. Mettre en oeuvre le mélange complet.

La température des composants doit être comprise entre 15 °C et 20 °C pendant le processus de mélange. En raison du temps de travail relativement court du matériau, le mélange doit être effectué rapidement mais soigneusement. Il n'est donc pas recommandé de doubler la quantité de mélange.

Mise en œuvre

Le produit mélange sera versé immédiatement en portions sur le support préparé puis réparti en une couche régulière avec une raclette en caoutchouc mousse. Egaliser ensuite au rouleau velours. Veiller à une application régulière et éviter la formation de flaques. Avant le début du travail, subdiviser la surface en zones de travail selon l'application. Pour éviter les reprises, toujours travailler « frais sur frais ». Sur la surface préparée, appliquer le primaire méticuleusement, à saturation et sans porosité. Sinon, des bulles et des pores peuvent se former dans le revêtement, dus à des remontées d'air depuis le substrat. En cas de doute, la réalisation préalable d'une surface d'essai est recommandée. Pour une utilisation sur les murs ou surfaces verticales, le primaire devra être adjuvanté d'environ 2 % d'épaississant.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 15 °C et l'humidité relative de l'air doit être entre 40 et 85 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Toute sollicitation par l'eau et par les produits chimiques doit être évitée dans les 24 premières heures. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongés, par température plus élevée elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 28** ou **VR 33**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Il existe une recommandation de nettoyage et d'entretien distincte pour le nettoyage des surfaces de sol produites avec les revêtements et les scellements KLB.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 15 - 20 °C. Avant mise en oeuvre, acclimater à la température adaptée. Travailler uniquement par conditionnements complets !

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: PU40

Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 140 g/l (2010,II,j/wb): Teneur du produit frais en COV < 140 g/l.

Marquage CE

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
13	
PU4050-V1-022013	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape aux résines synthétiques DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR4	
Réaction au feu	E _r -s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0,5
Force d'adhérence	B 1,5
Résistance à l'impact	IR 4

Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous garantissons la qualité de nos produits, mais toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Cette édition annule et remplace les précédentes. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetzal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.