KLB-SYSTEM
PU-BETON 4012 Standfest

Revêtement mortier en polyuréthane à 3 composants pâteux

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK6304-49	Emballage en kit	15,05	9

Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B : C = 7,5 : 7,5 : 100
Durée pratique d'utilisation	15 °C : 35 min. 20 °C : 25 min. 25 °C : 20 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 15 °C – Maximum 25 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	15 °C : 16 - 24 heures 20 °C : 10 - 14 heures 25 °C : 8 - 10 heures
Durcissement	1 - 2 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 2 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après 10 - 14 heures, toutefois après 36 heures au maximum à 20 °C
Consommation	2,2 - 2,8 kg/mètre courant pour une longueur de côté ou un rayon de 5 cm
Epaisseur	Mise en oeuvre à partir de 3,0 mm
Teintes	Coloris naturel, beige, rouge, vert, gris
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé) – **A l'abri du gel !**

Description du produit

KLB-SYSTEM PU-BETON 4012 Standfest est un mortier en polyuréthane à 3 composants, de haute qualité et stable pour les revêtements de sols résistants à l'eau chaude et aux produits chimiques.

KLB-SYSTEM PU-BETON 4012 Standfest est un produit du système complémentaire des produits **KLB-SYSTEM PU-BETON 4006, 4009** et **PU-BETON 4011 Grip** pour réaliser des gorges (arrondies ou triangulaires), ainsi que des socles.

KLB-SYSTEM PU-BETON 4012 Standfest sera donc appliqué de préférence dans l'industrie des produits alimentaires soumis à des contraintes importantes par l'eau chaude et l'humidité, p. ex. surfaces de production dans les brasseries, laiteries, abattoirs, boucheries, etc., ainsi qu'en d'autres domaines exposés aux produits chimiques.

Le mortier **KLB-SYSTEM PU-BETON 4012 Standfest** est constitué de composants réactifs et d'un composant minéral, parfaitement coordonnés entre eux, qui donnent un revêtement très robuste. Le mortier préparé présente une durée pratique d'utilisation suffisamment longue ; il sera appliqué avec la truelle adaptée. En

présence d'un sol très inégal, il pourra être utilisé pour boucher les cavités, les éclats, les défauts, etc. les plus importantes.

Le revêtement présente une haute résistance aux contraintes mécaniques et thermiques et une très bonne stabilité à de nombreux produits chimiques, tout particulièrement aux solutions salines aqueuses, aux acides et bases et aux solvants.

Par rapport aux revêtements résine synthétique classiques, le mortier **KLB-SYSTEM PU-BETON 4012 Standfest** présente une température de transition vitreuse nettement plus élevée et une réticulation plus importante, ainsi, il montre une bonne stabilité thérmique. En raison de sa grande dureté aux impacts, il présente une bonne résistance aux chocs.

En raison de la composition, l'exposition aux rayons U.V. provoque un jaunissement qui toutefois n'altère pas les propriétés techniques du produit. Les revêtements mortiers polyuréthane sont des revêtements fonctionnels, dont l'aspect n'est pas toujours parfaitement régulier. Des différences de structure, de teinte et traces de reprise d'une zone d'application à une autre peuvent être visibles, de même que les rainures d'ancrage, tout particulièrement lors des revêtements lisses (R9).

Domaine d'application

- Mortier très résistant pour gorges et socles, p. ex. en présence d'un revêtement adjacent ou d'un revêtement de sol **PU-BETON 4009** ou **PU-BETON 4006** pour une résistance élevée aux contraintes thermiques, chimiques et mécaniques. Dans les secteurs de la fabrication et la transformation des produits alimentaires exposés à une charge importante en nettoyage (revêtements humides), p. ex. dans les laiteries, abattoirs, brasseries.
- Pour réparer les trous et défauts importants avant l'application du revêtement **PU-BETON 4009** ou **PU-BETON 4006**.

Caractéristiques du produit

- Consistance stabile
- À durcissement rapide
- Résistant à l'eau chaude
- Pour des réparations
- bonnes propriétés de traitement
- Chimiquement très stable
- Composant du système PU-BETON

Caractéristiques techniques

Densité Composants A+B+C	2,12	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Perte de poids	< 1,0	Gew.-%	après 28 jours
Absorption d'eau	< 0,2	Gew.-%	DIN 53495
Résistance à la flexion	10	N/mm²	DIN EN 196/1
Résistance à la compression	45	N/mm²	DIN EN 196/1

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Essais

- Produit est conforme à la norme DIN EN 13813 : 2003-01.

Schéma d'application

- Application à saturation du primaire **PU-BETON 4050 Grundierung**, consommation env. 0,4 - 0,5 kg/m². Sur les murs ou surfaces verticales, le primaire sera adjuvanté d'un épaississant (1,5 - 2 % selon la quantité totale), afin de l'empêcher de couler. Saupoudrer ensuite.
- Réalisation de gorges triangulaires ou annulaires avec le mortier **PU-BETON 4012 Standfest**. Consommation pour une longueur de côté ou un rayon de 5 cm est env. 2,2 - 2,8 kg/mètre courant. Egalement adapté pour boucher les cavités ou zones creuses plus importantes.
- Appliquer le revêtement **PU-BETON 4006** au râteau d'étalement en une épaisseur de 6 mm environ, ou appliquer le revêtement **PU-BETON 4009** en une épaisseur de 9 mm, puis débuller au rouleau à picots.
- Saupoudrer toute la surface de sable de quartz séché au feu d un grain de 0,3/0,8 ou 0,7/1,2 mm. Après durcissement, balayer l'excédent puis aspirer soigneusement la surface, jusqu'à ce qu'aucun grain de sable ne se détache plus.
- Appliquer la finition **PU-BETON 4080 Kopfsiegel** à la raclette caoutchouc, puis égaliser en un mouvement croisé avec un rouleau velours. Consommation: 0,650 - 0,900 kg/m². Travailler rapidement et sans reprise.

Respectez impérativement les quantités de consommation pour obtenir le niveau de résistance au glissement requis.

Substrat

Le support à revêtir doit être plan, rugueux, suffisamment résistant à la traction et à la compression, être propre et exempt de laitances et d'éléments sableux, ainsi que de toutes salissures. Eliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Les substrats adaptés pour le revêtement sont le béton C25/30 ou le chape ciment CT-C35-F5-V60 en association. Les autres supports ne sont pas adaptés / normalement pas adaptés. Merci de nous consulter si besoin. Les substrats doivent présenter une résistance suffisante pour le type d'utilisation prévue. Préparer les supports à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenaillage. La résistance de la surface l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm² minimum. Pour l'ancrage du revêtement, prévoir des rainures d'ancrage profondes et larges de 6 - 10 mm au niveau des arêtes de périphérie, des passages etc.La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 6 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d'humidité doit être exclue à long terme. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur ainsi que les instructions portées sur les fiches techniques du primaire recommandé **PU-BETON 4050 Grundierung**. Sur sols exposés à des contraintes thermiques, appliquer exclusivement le primaire **PU-BETON 4050 Grundierung.** Sur la surface préparée, appliquer le primaire méticuleusement, à saturation et sans porosité. Sinon, des bulles et des pores peuvent se former dans le revêtement en raison de l'air qui s'élève du substrat. En cas de doute, la réalisation préalable d'une surface d'essai est recommandée.

Composants du produit

Le mortier **PU-BETON 4012 Standfest** est préparé par mélange des composants suivants :

1 conditionnement de **PU 4012** composant A : 1,000 kg
1 conditionnement de **PU 4012** composant B : 1,000 kg
1 conditionnement de **PU 4012** composant C : 13,000 kg
1 conditionnement de pigments: 0,050 kg

Quantité totale préparée : 15,050 kg

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. Ce n'est que dans le mélange actuel des

3 composants que le traitement et les propriétés du matériau peuvent être garantis. Verser tout d'abord les composants du liant (composants A et B) intégralement dans un récipient propre puis mélanger mécaniquement avec un malaxeur lent (200 - 400 tours/minute), pendant environ 1 minute, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Le mélange avec le composant C et le pigment doit se faire dans un agitateur puissant et lent. Dans ce but, ajouter le liant préparé dans le malaxeur au composant C (avec le pigment) et mélanger environ 2 - 3 minutes à 20 °C, pour obtenir une consistance homogène.

Important : veiller à respecter une durée de mélange constante. Travailler uniquement par conditionnements complets ! Un rapport de mélange incorrect entraîne un résultat inutilisable. Ne pas préparer plus de deux conditionnements en même temps.

Mise en œuvre

Mettre en oeuvre le mélange immédiatement. Le mélange sera étalé régulièrement sur la surface préparée, puis façonné avec la truelle adaptée pour obtenir la forme souhaitée. Compacter ensuite en exerçant une légère pression, puis lisser. Toujours travailler « frais sur frais » et sans reprise. Après durcissement des gorges, l'application de la finition **PU-BETON 4080 Kopfsiegel** peut intervenir dans l'intervalle de 48 heures.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 15 °C et l'humidité relative de l'air doit être entre 40 et 85 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Pour éliminer les impurétes fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 28** ou **VR 33**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Il existe une recommandation de nettoyage et d'entretien distincte pour le nettoyage des surfaces de sol produites avec les revêtements et les scellements KLB.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 15 - 20 °C. Avant mise en oeuvre, acclimater à la température adaptée. Travailler uniquement par conditionnements complets !

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: PU40

Teneur en COV (Composés organiques volatils):
(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 140 g/l (2010,II,j/wb): Teneur du produit frais en COV < 140 g/l.

Marquage CE

CE

KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen
13
PU4012-V1-022013
DIN EN 13813:2003-01
Mortier de chape aux résines synthétiques DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR8

Réaction au feu	E_{fl}-s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0,5
Force d´adhérence	B 1,5
Résistance à l'impact	IR 8

Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous garantissons la qualité de nos produits, mais toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Cette édition annule et remplace les précédentes. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.