

KLB-SYSTEM Industriebodenpflege

PS 22 Ölentferner

Entölungskonzentrat auf Grundlage einer konzentrierten Spezialtensidkombination ohne Lösungsmittel

Verpackung

Artikelnummer	Verpackung	Inhalt (kg)	VE/Palette
DP7990-50	Kanister	10,00	80



Produkteigenschaften

Verarbeitungstemperatur	Minimum 10 °C
Verbrauch	0,2 - 0,3 l/m ² pro Reinigungsgang
Haltbarkeit	6 Monate (Originalverschlossen) – Vor Frost schützen!
Farbton	Farblose Flüssigkeit
Inhaltsstoffe	Spezialtenside, lösemittelfrei

Produktbeschreibung

KLB-SYSTEM PS 22 Ölentferner ist ein Reinigungskonzentrat auf Grundlage einer konzentrierten Spezialtensidkombination ohne Lösungsmittel.

KLB-SYSTEM PS 22 Ölentferner dringt tief in die Kapillaren des Bodens ein, Öle und Fette werden in Form von Mikrotröpfchen emulgiert, eingeschlossen und an die Oberfläche transportiert.

KLB-SYSTEM PS 22 Ölentferner wird zur Öldekontamination vor Beschichtungsarbeiten eingesetzt. Dabei werden die Öle in eine wässrige Emulsion überführt und von der mineralischen Oberfläche entfernt.

Mit der Spezialgrundierung **KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund** kann nach tiefenwirksamer Reinigung in der Abtrocknungsphase eine Haftbrücke für nachfolgende Beschichtungen aufgebracht werden.

Einsatzbereich

- Reinigungskonzentrat zur Entölung von wasserfesten Untergründen vor Neubeschichtungen.
- Der Einsatz erfolgt in Kombination mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund**.

Produktmerkmale

- lösemittelfrei
- nicht brennbar
- geruchsarm
- kapillaraktiv
- verarbeitungsfertig
- effektiv
- wirtschaftlich

- tiefenwirksam

Technische Daten

Dichte	1,0	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
pH-Wert	8,0 - 8,6	-	

In Versuchen ermittelte Werte sind Durchschnittswerte. Abweichungen zur Produkt-Spezifikation möglich.

Verarbeitung

- Grobe Verschmutzungen durch Kehren und Abstoßen entfernen. Stehende Flüssigkeiten absaugen, sodass der Untergrund „sauber“, aber immer noch mit Ökontamination vorliegt.
- Mechanisch vorbereiten, z.B. durch Kugelstrahlen.
- Ölentfernung nach Verfahren **KLB-SYSTEM PS 22 Ölentferner**, ca. 0,2 bis 0,3 l/m² aufsprühen und maschinell einbürsten.
- Nach 20 Minuten nochmals kräftig bürsten, dann absaugen.
- Nochmals sauberes Wasser auftragen und Rückstände absaugen.
- Verfahren bei starken Verölungen wiederholen.
- Unverzüglich nach der Reinigung im noch mattfleuchten Zustand Grundierung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund**, Verbrauch 0,4 kg/m².

Reinigung von ölverschmutzten Böden

Die nachfolgenden Anwendungshinweise gelten für die Reinigung von ölverschmutzten Böden mit **KLB-SYSTEM PS 22 Ölentferner** und anschließender Grundierung mit **KLB-SYSTEM EPOXID EP 52 Spezialgrund**.

Die zu reinigende Fläche sollte eine Temperatur von mindestens 10 °C, besser 15 °C, während des gesamten Vorganges aufweisen.

Sofern noch flüssige Ölrückstände auf der Betonfläche vorliegen, müssen diese mit einem Nasssauger möglichst rückstandsfrei aufgenommen werden. Eventuell sollten bereits die Öle an der Oberfläche mit **KLB-SYSTEM PS 22 Ölentferner** besprüht werden und nach kurzem Einbürsten abgenommen werden.

Grobe Verschmutzungen sind durch Kehren zu entfernen. Liegen an der Oberfläche Verkrustungen oder anklebende Verschmutzungen vor, sind diese mechanisch durch Kugelstrahlen, Fräsen oder ein anderes mechanisches Verfahren zu entfernen. Die Oberfläche ist dann zwar verölt, aber sauber, und nur so kann eine Ölreinigung mit **KLB-SYSTEM PS 22 Ölentferner** kapillarwirksam durchgeführt werden.

Die ölverschmutzte Fläche wird nun mit **PS 22 Ölentferner** eingesprüht, bis die komplette Fläche benetzt ist. Der Verbrauch beträgt ca. 0,2 bis 0,3 l/m². Bei stark saugenden Untergründen ggf. mit Wasser verdünnen, damit genügend Feuchtigkeit an der Oberfläche ist. Danach **PS 22 Ölentferner** mit einer Bürste/Bürstenmaschine in die Oberfläche einbürsten, um den Wirkstoff in die Kapillaren zu bringen. Der Vorgang kann dann beendet werden, wenn das Material leicht zu schäumen anfängt.

Nach einer Einwirkzeit von 10 bis 30 Minuten die ölverschmutzte Fläche mit klarem Wasser intensiv schaumig bürsten und anschließend das Ölschaumgemisch mit einem Nasssauger aufnehmen. Dabei auf möglichst gute Aufnahme der Flüssigkeit achten.

Bei starken Ökontaminationen kann es notwendig werden, den Vorgang zu wiederholen. Falls das Öl sehr schnell wieder kapillar an die Oberfläche aufsteigt, muss der Entölungsvorgang wiederholt werden. Dabei kann **PS 22 Ölentferner** etwas mit Wasser verdünnt werden, der Verdünnungsgrad hängt von der zu entfernenden Ölmenge ab. Es kann mit bis zu 75 % Wasser verdünnt werden.

Im letzten Schritt die gesamte Fläche mit klarem Wasser nochmals schaumig bürsten und die ölkontaminierte Reinigungsflüssigkeit mit einem Nasssauger rückstandsfrei aufnehmen.

Darauf erfolgt die Grundierung mit **EP 52 Spezialgrund** im mattfeuchten Zustand. Der richtige Zeitpunkt muss sorgfältig abgepasst werden. Auf der Oberfläche dürfen keine Wasserpfützen mehr sein, die Oberfläche darf jedoch auch nicht trocken sein, da sonst Ölrückstände an die Oberfläche kommen. Besonders bei hohen Temperaturen, Zugluft und stark verölten Untergründen muss frühzeitig die Grundierung aufgetragen werden.

Eine effektive Entölung kann nur maschinell durchgeführt werden, ein leistungsstarker Nasssauger und eine Bürstenmaschine sind zwingend erforderlich.

Lagerung

Trocken und frostfrei lagern. Ideale Lagertemperatur 10 bis 20 °C. Vor Verarbeitung auf geeignete Verarbeitungstemperatur bringen. Anbruchgebinde dicht verschließen und baldmöglichst aufbrauchen.

Entsorgung

Das Produkt hat eine gute biologische Abbaubarkeit. Die bei der Reinigung anfallenden Mischungen müssen gemäß den gesetzlichen Bestimmungen fachgerecht entsorgt werden.

Besondere Hinweise

Das Produkt unterliegt der Gefahrstoffverordnung, der Betriebssicherheitsverordnung sowie den Transportvorschriften für Gefahrgut. Die erforderlichen Hinweise sind im DIN-Sicherheitsdatenblatt enthalten. Kennzeichnungshinweise auf dem Gebindeetikett beachten!



Bitte beachten Sie die aktuellste Version der Produktinformation. Diese finden Sie auf unserer Website.

Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Mit Erscheinen dieser neuen KLB-Produktinformation verlieren die vorausgegangenen Informationen ihre Gültigkeit. Die neueste Version ist elektronisch abrufbar unter www.klb-koetzal.com. Darüber hinaus gelten unsere "Allgemeinen Geschäftsbedingungen."