KLB-SYSTEM ACRYL
AC 345 Hohlkehlenharz

Résine acrylique à consistance pâteuse, à durcissement rapide et sans solvant pour la formation de gorges

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
MA0024-50	Seau	10,00	45



Propriétés du produit

Durée pratique d'utilisation	0 °C : 18 min. 10 °C : 15 min. 20 °C : 13 min. 30 °C : 10 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 0 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	0 °C : env. 55 min. 10 °C : env. 45 min. 20 °C : env. 30 min. 30 °C : env. 25 min.
Dosage du durcisseur	0 °C : 5,5 - 6,0 % 10 °C : 3,5 - 4,0 % 20 °C : 2,0 - 2,5 % 30 °C : 2,0 - 2,5 %
Recouvrabilité	1 heure à 20 °C
Consommation	Avec charge, 1,5 - 1,8 kg/mètre courant pour une longueur de côté de 5 cm
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM ACRYL AC 345 Hohlkehlenharz est une résine polyméthacrylique à durcissement rapide et à consistance pâteuse qui est tout particulièrement destinée à la formation de gorges arrondies ou triangulaires. La mise en oeuvre intervient par l'adjonction de sable coloré ou naturel, conformément à nos recommandations.

KLB-SYSTEM ACRYL AC 345 Hohlkehlenharz présente une consistance pâteuse et permet ainsi une mise en oeuvre rapide et économique. Si le rapport de mélange recommandé est respecté, la résine présente de bonnes propriétés de lissage qui favorisent la formation de gorges imperméables aux liquides.

Si les gorges sont petites, la mise en oeuvre de **KLB-SYSTEM ACRYL AC 345 Hohlkehlenharz** peut intervenir sans adjonction de charges. Du fait de l'augmentation de la température, la longueur de côté ne peut pas être supérieure à 2 cm par phase de travail.

KLB-SYSTEM ACRYL AC 345 Hohlkehlenharz est résistant à l'eau chaude jusqu'à 80 °C à court terme, et à 60 °C à long terme. **KLB-SYSTEM ACRYL AC 345 Hohlkehlenharz,** comme tous les autres systèmes de résine acrylique KLB, se caractérise notamment par son durcissement rapide et peut également être utilisé à des températures plus basses jusqu'à 0 °C.

En combinaison avec d'autres résines acryliques KLB, le produit est adapté pour l'utilisation tant en zones sèches que humides, principalement à l'intérieur, mais aussi sur surfaces extérieures.

Domaine d'application

- Pour la formation de gorges arrondies et triangulaires.
- Dans l'industrie agroalimentaire et dans tous les domaines avec d'hautes exigences en termes d'hygiène et facilité de nettoyage, p. ex. laiteries, boucheries etc.
- En zones sèches et humides en association avec d'autres résines acryliques KLB, à l'intérieur et à l'extérieur.
- Dans tous les domaines nécessitant un raccordement entre le sol et les éléments de construction posés dessus.
- Egalement adapté pour les petites réparations avec un charge de sable quartz fin, à grain 0,1/0,3 mm.

Caractéristiques du produit

- À durcissement très rapide
- Bonnes propriétés de lissage
- Mise en service rapide
- Résistant à l'eau et aux produits chimiques
- Durcit à basses températures
- Recouvrable après 1 heure

Caractéristiques techniques

Viscosité	pâteux	-	
Densité	0,98	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Résistance à la flexion	15	N/mm²	DIN EN 196/1
Résistance à la compression	40	N/mm²	DIN EN 196/1

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Essais

- Produit est conforme à la norme DIN EN 13813 : 2003-01.

Schéma d'application

- Préparer le substrat par ponçage.
- Appliquer le primaire **AC 20**, consommation env. 0,350 - 0,450 kg/m², en fonction du support.
- Appliquer les gorges avec un mélange résine/agrégat dans un rapport de mélange 1 : 3 parts en poids, consommation env. 1,5 - 1,8 kg/m² (longueur de côté env. 5 cm). Pour la mise en oeuvre, l'utilisation de truelles spéciales pour gorges arrondies ou triangulaires est recommandée.
- Pour des épaisseurs plus grandes, il est recommandé d'appliquer les cavets avec deux couches d'**AC 345 Hohlkehlenharz** et du sable quartzeu ou coloré, ceci afin d'éviter le surchauffe et par conséquence, la décoloration du sol. La seconde couche ou couche supérieure devra présenter une épaisseur de 1 cm au maximum.
- Un second passage avec de résine acrylique (si nécessaire) doit intervenir seulement après durcissement.

Substrat

Le support à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Eliminer d‘abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l‘adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Les substrats adaptés pour le revêtement sont le béton C20/25, la chape de ciment CT-C35-F5 et d'autres substrats suffisamment solides. Les chapes traitées avec des dispersions synthétiques ne conviennent pas toujours, car la réaction de durcissement de la résine acrylique peut être perturbée. En cas de doute, une surface d'essai est recommandée. Les substrats doivent avoir une résistance suffisante pour le type d'utilisation prévu. Le revêtement d'asphalte coulé n'est généralement pas recommandé. Préparer les supports à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenaillage. La résistance de la surface l‘arrachement doit s‘élever à 1,5 N/mm² minimum. La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 4,5 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d‘humidité doit être exclue à long terme. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur. La rénovation de sols peut nécessiter des procédures spéciales. Si nécessaire, consulter notre service technique. Si l'installation doit avoir lieu à des températures inférieures à 0 °C, veuillez obtenir des conseils séparés.

Mélange

Les résines et les durcisseurs acryliques en poudre sont livrés séparément. Puisque le durcissement dépend de la température ambiante de mise en oeuvre, le durcisseur acrylique est dosé conformément à la section « Dosage du durcisseur ». Ajoutez la poudre de durcisseur à la résine et mélangez-la, puis ajoutez immédiatement le sable et commencez à travailler sans attendre.

Pour la réalisation des gorges, nous recommandons le mélange suivant :

1 part en poids **AC 345 Hohlkehlenharz**
3 parts en poids du **sable naturel ou coloré**

Pour les réparations de petites surfaces, la résine peut être mélangée à 2,0 à 2,5 parties en poids de sable de quartz de 0,1/0,3 mm. Les céréales mélangées contenant de la farine sont moins adaptées.

Du fait de son durcissement rapide, le produit doit être mélangé en portions, à mettre en oeuvre en respectant la durée de la vie en pot. Les quantités de durcisseur indiquées doivent être respectées dans tous les cas, car des quantités trop faibles entraînent des perturbations du durcissement et des quantités trop élevées des décolorations.

Lors du mélange, ajouter le durcisseur au composant de base et mélanger soigneusement à la machine (200 à 400 tr/min) pendant au moins 30 à 60 secondes, puis vérifiez que la poudre de durcisseur est complètement dissoute. Lors de l'ajout d'agrégats à la pâte de gorge, le mélange résine/durcisseur doit être prémélangé, ce n'est qu'ensuite que l'on peut ajouter le pigment et l'agrégat.

Mise en œuvre

La mise en oeuvre intervient immédiatement après le mélange des composants et doit être effectuée rapidement en raison de la courte durée de vie en pot. Avec tels systèmes de revêtement à durcissement rapide, il est important de subdiviser soigneusement la surface en zones avant de commencer le travail et de disposer de personnel suffisant. Toujours travailler « frais sur frais ».

Verser le materiel en portions dans la zone de la gorge et compactez et lissez immédiatement avec un outil de gorge. Les poches d'air derrière ou dans le composé doivent être évitées dans tous les cas, car elles compromettent le bon durcissement.

Pendant et après la mise en oeuvre, assurez une bonne circulation de l'air pour obtenir un bon durcissement. Sinon, une aération inadéquate et la formation de couches d'air peuvent perturber le durcissement. Eviter les courants d'air.

Conseil : les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 0 à 30 °C. Par température plus basse, nous recommandons de consulter directement le producteur. La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 0 °C. Si une situation de point de rosée intervient, une perturbation de l'adhérence peut s'entraîner. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Eliminer les taches fraîches et nettoyer les outils – immédiatement après utilisation – avec le diluant **VR 119**. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Avant mise en oeuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: RMA 10

Teneur en COV (Composés organiques volatils):
(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Marquage CE

CE

KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH **Günztalstraße 25** **RFA-89335 Ichenhausen**
14
AC345HK-V1-062014
DIN EN 13813:2003-01
Mortier de chape aux résines synthétique DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR4

Réaction au feu	E_{fl}-s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure selon BCA	AR 0,5
Force d´adhérence	B 1,5
Résistance à l´impact	IR 4

Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous garantissons la qualité de nos produits, mais toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Cette édition annule et remplace les précédentes. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.