KLB KÖTZTAL
Lacke + Beschichtungen GmbH

KLB-SYSTEM ACRYL
AC 20

Primaire PMMA à 2 composants, à durcissement rapide et à faible viscosité

Unités de conditionnement



Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK0002-92	Combinaison Boîte	1,00	240
MA0102-52	Bidon	10,00	50
MA0102-02	Fût	190,00	2
MA0102-25	Hobbock	25,00	12

Propriétés du produit

Durée pratique d'utilisation	0 °C : 20 min. 5 °C : 18 min. 12 °C : 15 min. 20 °C : 13 min. 30 °C : 10 min.
Durée de durcissement (circulable)	0 °C : env. 60 min. 5 °C : env. 50 min. 12 °C : env. 45 min. 20 °C : env. 30 min. 30 °C : env. 25 min.
Dosage du durcisseur	0 °C : 6,0 % 5 °C : 6,0 % 12 °C : 5,0 - 5,5 % 20 °C : 3,0 - 3,5 % 30 °C : 2,0 - 2,5 %
Recouvrabilité	Après durcissement et circulabilité
Consommation	0,350 - 0,450 kg/m²
Teintes	incolore
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM ACRYL AC 20 est une résine acrylique transparente, sans solvant et à faible viscosité. **KLB-SYSTEM ACRYL AC 20** est utilisé comme un primaire bien adhérent avant les revêtements de résine acrylique sur les chapes et le béton. **KLB-SYSTEM ACRYL AC 20** durcit rapidement pour former un film dur et solidement adhérent même à basse température. Pour les couches suivantes, un film riche, non poreux et fermé est nécessaire.

En outre, **KLB-SYSTEM ACRYL AC 20** convient à la réalisation de couches de saupoudrage fines jusqu'à 1 mm maximum. Les couches plus épaisses doivent être appliquées avec des résines acryliques flexibilisées telles que **KLB-SYSTEM ACRYL AC 313, KLB-SYSTEM ACRYL AC 320** ou **KLB-SYSTEM ACRYL AC 390**. La résine peut également être utilisée pour réparer les fissures de la chape.

KLB-SYSTEM ACRYL AC 20, comme tous les autres systèmes de résine acrylique KLB, se caractérise notamment par son durcissement rapide et peut également être utilisé à des températures plus basses. En plus, **KLB-SYSTEM ACRYL AC 20** peut être utilisé en combinaison avec des couches ultérieures de résine époxy. Dans ce cas, un saupoudrage de sable de quartz de 0,7/1,2 mm sur toute la surface est nécessaire.

Information : pour primer les substrats non ou peu absorbants tels que les métaux ou les carrelages, nous recommandons d'ajouter l'additif **KLB-SYSTEM ACRYL ADD 27** afin d'améliorer l'adhérence. **KLB-SYSTEM ACRYL ADD 27** est livré dans des emballages adaptés.

Domaine d'application

- Primaire avant le revêtements des résines acryliques de toutes sortes.
- Couches saupoudrées fines en combinaison avec du sable mixé **KLB-Mischsand 2/1** pour compenser la rugosité.
- Comme primaire rapid en combinaison avec un sablage pour d'autres plastiques à base de résine réactive.
- Résine de réparation rapide pour les fissures dans les chapes.

Caractéristiques du produit

- À durcissement très rapide
- Résistant à l'eau et aux produits chimiques
- Durcit à basses températures
- Recouvrable après 1 heure
- Remplissable pour l'égalisation des rugosités
- Sans solvant
- Pour des rénovations
- Exempt de substances susceptibles d'endommager les vernis

Caractéristiques techniques

Viscosité	300	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Densité	1,01	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Absorption d'eau	< 0,2	% en poids	DIN 53495
Dureté Shore D	68	-	DIN 53505 (après 7 jours)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Compris dans les systèmes

- System H3 KLB KITCHEN PMMA Standard
- System M1 KLB INDUSTRIAL PMMA RX
- System M2 KLB INDUSTRIAL DECOR PMMA

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : www.klb-koetztal.com

Essais

- Produit est conforme à la norme DIN EN 13813 : 2003-01.

Substrat

Le support à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Eliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Les substrats adaptés pour le revêtement sont le béton C20/25, la chape de ciment CT-C35-F5 et d'autres substrats suffisamment solides. Les chapes traitées avec des dispersions synthétiques ne conviennent pas toujours, car la réaction de

durcissement de la résine acrylique peut être perturbée. En cas de doute, une surface d'essai est recommandée. Les substrats doivent avoir une résistance suffisante pour le type d'utilisation prévu. Le revêtement d'asphalte coulé n'est généralement pas recommandé. Préparer les supports à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenaillage. La résistance de la surface l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm² minimum. La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 4,5 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d'humidité doit être exclue à long terme. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur. La rénovation de sols peut nécessiter des procédures spéciales. Si nécessaire, consulter notre service technique.

Mélange

Les résines et les durcisseurs acryliques en poudre sont livrés séparément. Puisque le durcissement dépend de la température ambiante de mise en oeuvre, le durcisseur acrylique est dosé conformément à la section « Dosage du durcisseur ».

La résine acrylique KLB doit être brassée et agitée avant la mise en oeuvre jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Du fait de son durcissement rapide, le produit doit être mélangé en portions, à mettre en oeuvre en respectant la durée de la vie en pot. Les quantités de durcisseur indiquées doivent être respectées dans tous les cas, car des quantités trop faibles entraînent des perturbations du durcissement et des quantités trop élevées des décolorations. Lors du mélange, ajouter le durcisseur au composant de base et mélanger soigneusement à la machine (200 à 400 tr/min) pendant au moins 30 à 60 secondes, puis vérifiez que la poudre de durcisseur est complètement dissoute. Pour la préparation d'un mortier coulant, il faut d'abord verser dans le liant les agrégats, puis la poudre de durcisseur.

Information : pour primer les substrats non ou peu absorbants tels que les métaux ou les carrelages, nous recommandons d'ajouter l'additif **KLB-SYSTEM ACRYL ADD 27** au primaire dans une quantité de 1 % en poids. Un dosage incorrect peut entraîner une perte d'adhérence et des problèmes de durcissement. **KLB-SYSTEM ACRYL ADD 27** est livré dans des emballages adaptés. Les résines PMMA auxquelles l'additif a été ajouté ne sont pas stables au stockage, il faut donc toujours les ajouter avant la mise en oeuvre.

KLB-SYSTEM ACRYL ADD 27 est ajouté à la résine acrylique avant le durcisseur et mélangé avec un agitateur à rotation lente. La poudre de durcisseur est ensuite ajoutée.

Mise en œuvre

La mise en oeuvre intervient immédiatement après le mélange des composants et doit être effectuée rapidement en raison de la courte durée de vie en pot. Verser le materiel en portions sur la surface et l'appliquer uniformément mais en couche épaisse à l'aide d'une raclette en caoutchouc ou d'un rouleau résistant aux solvants. La consommation doit être à environ 0,400 kg/m². Une surface fermée et sans pores doit être obtenue pour les couches suivantes avec des résines acryliques. Les surfaces sont à sablées couvertement avec du sable de quartz 0,7/1,2 mm lors du travail ultérieur avec d'autres systèmes de résines réactives. Les surfaces non poncées et non poreuses peuvent être enduites de résines acryliques. Pendant et après la mise en oeuvre, assurez une bonne circulation de l'air pour obtenir un bon durcissement. Sinon, une aération inadéquate et la formation de couches d'air peuvent perturber le durcissement. Eviter les courants d'air. **Conseil** : les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 0 à 30 °C. Par température plus basse, nous recommandons de consulter directement le producteur. Pour les couches saupoudrées fines, il faut ajouter 0,5 parts en poids de

sable mixé **KLB-Mischsand 2/1**. Les couches de remplissage peuvent être appliquées sur le substrat apprêté avec une raclette ou une truelle.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 0 °C. Si une situation de point de rosée intervient, une perturbation de l'adhérence peut s'entraîner. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Eliminer les taches fraîches et nettoyer les outils – immédiatement après utilisation – avec le diluant **VR 119**. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Avant mise en oeuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: RMA 10

Teneur en COV (Composés organiques volatils):
(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Marquage CE

CE

KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
RFA-89335 Ichenhausen

13

AC20-V1-022013

DIN EN 13813:2003-01

Mortier de chape aux résines synthétique
DIN EN 13813: SR-B1,5-NPD-NPD

Réaction au feu	E_{fl}-s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure selon BCA	NPD
Force d´adhérence	B 1,5
Résistance à l´impact	NPD

NPD = No Performance Determined (Valeur pas définie)

Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous garantissons la qualité de nos produits, mais toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Cette édition annule et remplace les précédentes. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.