

KLB-SYSTEM ACRYL

AC 358

Mortier résine acrylique à durcissement rapide pour les rénovations et réparations à basse température de -30 °C à 0 °C

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK0022-17	Emballage en kit	25,00	40



Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 1 part en poids de résine : 8 parts en poids de poudre
Durée pratique d'utilisation	30 °C : 30 min. -25 °C : 25 - 30 min. -20 °C : 20 - 25 min. -10 °C : 15 - 20 min. 0 °C : 10 - 15 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum -30 °C – Maximum 0 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	-30 °C : 4 - 5 heures -25 °C : 3 - 4 heures -20 °C : 2 - 3 heures -10 °C : 1,5 - 2 heures 0 °C : 1 - 1,5 heures
Recouvrabilité	3 - 4 heures à -25 °C
Consistance	Mortier
Consommation	2 kg/m ² par litre 12 kg/m ² par 6 mm d'épaisseur
Teintes	Gris (similaire au gris béton)
Tenue en stock	6 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM ACRYL AC 358, comme **KLB-SYSTEM ACRYL AC 357**, est un mortier résine acrylique bicomposant prêt à l'emploi, mais étudié spécifiquement pour l'application à plus basse température de - 30 °C à 0 °C.

KLB-SYSTEM ACRYL AC 358 sera donc utilisé pour les travaux de rénovation réalisés à basse température, p. ex. dans les chambres froides, les entrepôts frigorifiques ou par une température ambiante très basse.

Pendant une durée pratique d'utilisation de 10 - 20 minutes, le mortier peut être circulable déjà après 3 - 4 heures à -25 °C.

KLB-SYSTEM ACRYL AC 358 est utilisé comme mortier de revêtement et de réparation dans domaines soumis à des sollicitations mécaniques où une remise en service rapide de la surface soit nécessaire. Normalement, le mortier est appliqué en une épaisseur de 5 - 15 mm. Pour les épaisseurs de couche plus importantes, il est recommandé d'ajouter du sable de quartz grossier, sec et séché au feu comme additif. Voir paragraphe « Mélange » ! Le mortier durcit pratiquement sans retrait et présente une grande résistance à la compression et à la traction par flexion. Le

produit est adapté pour les surfaces soumises à la circulation de véhicules, pour la réparation de sols industriels et le rebouchage rigide de joints et de trous sur sols asphaltés, pour l'ajustement de rampes etc. à l'intérieur et à l'extérieur.

Important : **KLB-SYSTEM ACRYL AC 358** est une version spéciale à durcissement accéléré de **KLB-SYSTEM ACRYL AC 357** à appliquer seulement par températures de - 30 °C à 0 °C. Avant la mise en oeuvre, le matériel doit être refroidi à 0 °C minimum.

Domaine d'application

- Locaux de travail, de production et d'entreposage.
- Zones de circulation de véhicules et parkings.
- Appliquer avant d'autres couches de revêtement.

Utilisation à l'extérieur par une température inférieure à 0 °C

- Comme mortier de revêtement et de réparation à durcissement rapide pour utilisation dans chambres froides et zones à basse température ambiante.
- Surfaces extérieures etc.

Caractéristiques du produit

- Durcissement rapide à une température de -30 °C à 0 °C
- Mise en service rapide
- Pour des rénovations et réparations
- Prêt à l'emploi
- Bonnes propriétés mécaniques
- À faible retrait
- Résistant à l'eau et aux produits chimiques

Caractéristiques techniques

Teneur en solides	100	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	2,01	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Absorption d'eau	< 0,2	% en poids	DIN 53495
Résistance à la flexion	> 22	N/mm ²	DIN EN 196/1
Résistance à la compression	> 80	N/mm ²	DIN EN 196/1
Dureté Shore D	80	-	DIN 53505 (après 7 jours)
Point d'éclair	Composant A: 11	°C	DIN 51755

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Essais

- Produit est conforme à la norme DIN EN 13813 : 2003-01.

Schéma d'application

- Traiter par application de primaire avec **AC 20**, consommation 0,4 kg/m² et saupoudrer légèrement avec du sable quartz 0,7/1,2 mm.

Important : par une température inférieure à 0 °C, le séchage du primaire **AC 20** doit être accéléré. Utiliser alors le produit **AC-Beschleuniger 10** et consulter notre service technique.

- Etaler le mortier en une épaisseur de 5 - 15 mm.

Substrat

Le support à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Les substrats adaptés pour le revêtement sont le béton C20/25, la chape de ciment et d'autres substrats suffisamment solides. Les chapes traitées avec des dispersions synthétiques ne conviennent pas toujours, car la réaction de durcissement de la résine acrylique peut être perturbée. En cas de doute, une surface d'essai est recommandée. Les substrats doivent avoir une résistance suffisante pour le type d'utilisation prévu. Préparer les supports à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenaillage. La résistance de la surface à l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm² minimum. La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 4,5 % CM (mesure à la bombe à carbure). La surface à revêtir doit être traitée par application de primaire avec **AC 20** en ajoutant la quantité requise d'accélérateur **AC-Beschleuniger 10** ; puis saupoudrée ouvertement avec du sable de quartz 0,7/1,2 mm.

Mélange

Les composants A et B sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis de 1 : 8. 1 kg de liant (composant liquide A) est mélangé avec 8 kg de poudre (composant B). En fonction de la consistance souhaitée, ajouter par ailleurs des composants en poudre de 7,5 à 9,0 kg (composant B). Par l'adjonction de 7,5 kg de poudre, le mortier obtiendra une consistance très coulante. Par 9 kg de poudre, le mortier aura une consistance plus plastique. **Pour garantir le durcissement complet du produit, respecter les quantités de poudre préconisées !**

Pour le mélange des composants, utiliser un malaxeur lent. La durée de mélange dépend de la vitesse du malaxeur et correspond à 1 - 2 minutes environ. Lorsque du sable de quartz doit être ajouté pour remplir de grands trous, celui-ci sera ajouté seulement après l'adjonction du composant en poudre B.

Quantités recommandées :

Pour une épaisseur inférieure à 15 mm :
sans l'addition de sable

Pour une épaisseur de 15 à 30 mm :
10 - 12 kg de sable de quartz sec (3 - 5 mm)
par conditionnement de 25 kg du **AC 358**.

Pour une épaisseur de 30 à 50 mm :
4 - 4,5 kg de sable de quartz sec (3 - 5 mm) et
8 - 9 kg de sable de quartz (5 - 8 mm)
par conditionnement de 25 kg du **AC 358**.

La mise en œuvre doit intervenir immédiatement après le mélange.

Mise en œuvre

AC 358 est conçu pour des températures de traitement et d'application inférieures à 0 °C, au-dessus de 0 °C nous recommandons **AC 357**.

Verser le mélange frais en portions sur la surface et puis égaliser. Etaler à la raclette ou à la lisseuse. Sur surface plane, il est recommandé de niveler le mortier en tirant à la règle. Du fait de la rapidité de séchage du produit, la surface doit être subdivisée en zones de travail.

La température (sol, air) doit se trouver entre les limites recommandées. La température du matériel doit être supérieure à la température du sol, mais la différence ne doit pas excéder 10 °C environ. Une situation de point de rosée doit être évitée.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de -30 °C. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de -25 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongés, par température plus élevée elles sont réduites.

Nettoyage

Éliminer les taches fraîches et nettoyer les outils – immédiatement après utilisation – avec le diluant **VR 119**. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Avant mise en oeuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: RMA 10

Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Marquage CE

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
13	
AC358-V1-022013	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape aux résines synthétique DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR4	
Réaction au feu	E _g -s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure selon BCA	AR 0,5
Force d'adhérence	B 1,5
Résistance à l'impact	IR 4

Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous garantissons la qualité de nos produits, mais toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Cette édition annule et remplace les précédentes. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetzta.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.