KLB-SYSTEM POLYUREA
PU 475 Spezial

Résine polyurée à 2 composants, stable à la lumière, incolore et à durcissement rapide pour le scellement des revêtements antidérapants saupoudrés de sable coloré

Unités de conditionnement



Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK6123-50	Combinaison Seau	10,00	30
AK6123-25	Combinaison Hobbock	25,00	12

Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 100 : 55
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 56
Durée pratique d'utilisation	10 °C : 12 - 18 min. 20 °C : 10 - 12 min. 30 °C : 7 - 9 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : 10 - 12 heures 20 °C : 5 - heures 30 °C : 3 - heures
Durcissement	12 - 24 heures avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 12 - 24 heures avant toute sollicitation en zones humides à 20 °C 24 - 48 heures avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après durcissement, toutefois après 24 - 28 heures au maximum à 20 °C
Consommation	Scellement d'un revêtement saupoudré : env. 0,5 - 0,8 kg/m²
Teintes	Incolore
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM POLYUREA PU 475 Spezial est une résine polyurée bicomposante de haute qualité, incolore et sans solvant, formant un scellement ou une finition transparent sur les revêtements saupoudrés de sable décoratif et mortiers.

KLB-SYSTEM POLYUREA PU 475 Spezial convient à la norme AgBB pour les pièces communes, étant à faible émission.

Constituée d'une résine polyurée moyennement visqueuse et d'un durcisseur incolore de haute qualité comme deux composants, le produit final durcit rapidement, est insensible au jaunissement et forme une surface d'un bel aspect uniforme.

KLB-SYSTEM POLYUREA PU 475 Spezial est adapté pour la finition transparente des revêtements saupoudrés de sable coloré, sur sols antidérapants en zones humides, p. ex. dans les cuisines, les abattoirs, les boucheries, l'industrie de produits alimentaires ainsi que pour tous les revêtements saupoudrés de sable coloré où des surfaces constantes et non jaunissantes sont requises.

KLB-SYSTEM POLYUREA PU 475 Spezial obture les pores et forme un bon lissage sur les revêtements décoratifs et terrazzo en domaines industriel et commercial. L'application bouche-pores s'effectue en plusieurs passes à la spatule, ou en une couche de 1 à 2 mm d'épaisseur. Pour améliorer l'aspect de la surface, il est recommandé d'appliquer ensuite un scellement mat adapté.

La résine soigneusement préparée durcit rapidement en une matière synthétique incolore et dure avec une surface brillante - utilisable après un court laps de temps. Lors de la mise en oeuvre, le produit ne dégage pratiquement aucune odeur.

La résine de polyuréthane ne jaunit pas et convient donc aux revêtements de couleur claire. **KLB-SYSTEM POLYUREA PU 475 Spezial** montre une bonne résistance mécanique et chimique: sa surface est résistante à l'usure et à l'abrasion, hygiénique et facile à nettoyer. Une résistance chimique est donnée à l'eau, aux sels, aux graisses, aux solutions aqueuses, aux acides dilués et aux bases. Sa résistance aux solvants, aux acides et bases concentrés ainsi qu'aux produits chimiques oxydants est limitée.

Domaine d'application

- Finition stable à la lumière avec **PU 475 Spezial** sur des revêtements saupoudrés de sable coloré en zones humides, exigeantes en matière d'antidérapance.
- Dans les secteurs de l'industrie alimentaire où les exigences sont particulièrement décoratives.
- Lissage bouche-pores sur les revêtements terrazzo à grain fin et coloré, en combinaison avec les couches de scellement mates **EP 705 E, PU 806 E, PU 880, EP 860,** etc.
- **PU 475 Spezial** est particulièrement adapté aux revêtements de couleur claire en raison de son faible jaunissement.
- Finition insensible au jaunissement sur les revêtements KLB-RX.

Caractéristiques du produit

- À durcissement rapide
- Adapté pour les zones humides
- Durcit sans former des bulles
- Bonne adhérence intermédiaire
- Incolore, brillant
- Mise en service rapide
- Résistant à l'eau et aux produits chimiques
- Peu sensible au jaunissement
- Stable à l'hydrolyse et à la saponification
- Sans solvant

Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	Env. 1200 - 1400	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Teneur en solides	> 99,9	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	Env. 1,07	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (23°C)
Absorption d'eau	< 0,2	% en poids	DIN 53495
Dureté Shore D	Ca. 65 - 70	-	DIN 53505 (après 7 jours)
Abrasion (Usure Taser)	Env. 30	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Revêtements appropriés

PU 475 Spezial peut être appliquée sur les revêtements autolissants suivants :

PU 410, EP 200 VF.

Avec d'autres revêtements, il faut procéder à un essai d'adhérence. L'adhérence peut être améliorée en ponçonnant la surface si nécessaire.

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants :

- Revêtement antidérapant peut être fabriqué en R11 V8, R12 V8 et R13 V8 conformément aux normes DIN 51130 et BGR 181.

Conseil :

Merci de nous demander le schéma d'application certifié !

Schéma d'application

Attention : il n'est pas possible de revêtir le revêtement déjà entièrement durci.

Revêtement antidérapant et saupoudré de sable – en zones humides

- Préparer le support, de préférence par grenaillage.
- Application des primaires KLB recommandés, p.e.x **EP 50, EP 52 Spezialgrund** ou **EP 51 RAPID S**, consommation env. 0,3 - 0,4 kg/m².
- Facultatif : en fonction de la rugosité et des exigences du substrat, procéder à une couche raclée (tirée à zéro) p. ex. avec le primaire **EP 50, EP 52 Spezialgrund** ou **EP 51 RAPID S** et le sable mixé **KLB-Mischsand 2/1**, dans un rapport de mélange de 1 : 0,8 parts en poids, consommation env. 0,8 - 1,2 kg/m².
- **Important :** en fonction du primaire / couche raclée, il faut saupoudrer la surface fraîche de manière ouverte avec du sable de quartz d'un grain de 0,3/0,8 mm.
- Application d'une couche de fond **EP 99** ou **EP 213** en une épaisseur d'environ 1,5 - 2 mm, suivie d'un saupoudrage complet de sable coloré d'un grain de 0,3/0,8 mm ou 0,7/1,2 mm.
- Balayer l'excédent du sable après 24 heures, si nécessaire poncer puis aspirer. Appliquer ensuite la couche de scellement.
- Scellement de la surface préparée avec **PU 475 Spezial** à la raclette caoutchouc, puis continuer à disperser le matériel au rouleau velours pour obtenir la surface / l'antidérapance souhaitée. Consommation en fonction du grain et de l'antidérapance: 0,5 - 1,0 kg/m². Respectez les quantités de consommation pour obtenir le niveau de résistance au glissement requis. Afin d'obtenir des surfaces très régulières, le scellement peut également être effectuée en 2 couches.
- En option : finition mate, à choisir en fonction des exigences ultérieures du revêtement, p. ex. avec **EP 860** pour une bonne résistance aux produits chimiques. Consommation 0,150 - 0,180 kg/m², l'application se fait avec un rouleau velours résistant aux solvants en effectuant des mouvements croisés.

Substrat

Le support à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Eliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur ainsi que les instructions portées sur les fiches techniques des primaires KLB mentionnés / utilisés, p. ex. **EP 30**, **EP 50**, **EP 51 RAPID S** ou **EP 52 Spezialgrund**. Préparer les supports à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenaillage. Sur la surface préparée, appliquer le primaire méticuleusement, à saturation et sans porosité. Pour améliorer l'adhérence,

saupoudrer la surface avec environ 0,5 - 1,0 kg/m² du sable de quartz 0,3/0,8 mm. Si les produits sont utilisés pour le scellement de mortier ou la finition de revêtements saupoudrés de sable coloré, veiller à ce que les surfaces ne datent pas de plus de 48 heures. Elles doivent être propres et non contaminées. L'excédent du sable est à éliminer après environ 12 - 24 heures (en fonction du produit utilisé pour la couche de fond): en balayant, épointant puis aspirant de manière soigneuse. Pour un revêtement plus lisse, procéder à un léger ponçage. La procédure nécessite une approche prudente afin que la surface poncée ne soit pas souillée ou poncée de manière inégale. Après parfaite élimination des grains de sable non adhérents (par aspiration), le scellement peut intervenir. Il est très important que les surfaces ne soient pas souillées ou contaminées par des substances réduisant l'adhérence. Seul le personnel chargé de l'application devra pénetrer dans les surfaces, portant des chaussures propres et de couleur claire ainsi que des vêtements propres.

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosé, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser donc l'intégralité du durcisseur B dans le récipient contenant la résine. Mélanger mécaniquement avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute), pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Les quantités partielles doivent être pesées dans le rapport de mélange correct après l'agitation des différents composants. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement.

Mise en œuvre

Revêtements avec saupoudrage de sable : le produit est versé sur la surface préparée et saupoudrée de sable, puis étalé uniformément avec une raclette caoutchouc lisse et de couleur claire, sans former de flaques. Opérer ensuite un passage au rouleau nylon non pelucheux pour l'égalisation. Travailler méticuleusement, afin que la structure soit régulière et sans porosité. La quantité appliquée dépend, entre autres, de l'antidérapance et de l'espace de déplacement exigé. Des indications précises sur les quantités de consommation sont disponibles sur demande. L'application peut également intervenir au rouleau en effectuant des mouvements croisés, le revêtement présentera alors une plus grande rugosité. S'il doit être très lisse, il est possible de renouveler le lissage / appliquer une finition mate après un ponçage intermédiaire. Pour un revêtement en zones humides, appliquer **EP 860** comme couche de scellement finale matte.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. Le matériau à traiter doit être à température ambiante pendant la mise en oeuvre. Dans les conditions de traitement recommandées, la température du sol peut être inférieure de 3 °C maximum à la température ambiante de la pièce afin d'exclure un point de rosée sur la surface à revêtir et le revêtement frais. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de mousse.

Les durées de durcissement se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée, elles sont réduites. En cas de non-respect des conditions de mise en oeuvre, les caractéristiques techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Pour éliminer les impurétes fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 33** ou **VR 28**, immédiatement après l'utilisation.

Il existe une recommandation de nettoyage et d'entretien distincte pour le nettoyage des surfaces de sol produites avec les revêtements et les scellements KLB.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: PU40

Teneur en COV (Composés organiques volatils):
(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Marquage CE

CE

KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH **Günztalstraße 25** **RFA-89335 Ichenhausen**
13
PU475Spezial-V1-112013
DIN EN 13813:2003-01
Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR10

Réaction au feu	E_{fl}-s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0,5
Force d'adhérence	B 1,5
Résistance à l'impact	IR 10

Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous garantissons la qualité de nos produits, mais toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Cette édition annule et remplace les précédentes. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.