



## KLB-SYSTEM EPOXID / KLB-SYSTEM EPOXY

## EP 175

Gemäß Anhang III der Verordnung (EU) No. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)

According Attachment III Regulation (EG) No. 305/2011 (Building Product Regulation)

<b>1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:</b>	EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f und ZA.1g EN 13813: SR - B1,5 - AR0,5 - IR4
<b>1. Unique identification code for the product type:</b>	EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f and ZA.1g EN 13813: SR - B1.5 - AR0.5 - IR4
<b>2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:</b>	Chargennummer: siehe Verpackung des Produkts
<b>2. Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the building product as required according to article 11 (4):</b>	Batch number: see label of the product
<b>3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:</b>	EN 1504-2: Oberflächenschutzprodukt – Beschichtung Schutz gegen das Eindringen von Stoffen (1.3) physikalische Widerstandsfähigkeit (5.1) Widerstandsfähigkeit gegen Chemikalien (6.1)  EN 13813: Kunstharzestrichmörtel für die Anwendung in Innenräumen
<b>3. Intended use or usage of the building product, in accordance with the applicable harmonised technical specification, as intended by the manufacturer:</b>	EN 1504-2: Surface protection products – coating Protection against ingress (1.3) Physical resistance (5.1) Resistance to chemicals (6.1)  EN 13813: Synthetic resin screed mortar for internal use
<b>4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:</b>	KLB-Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 D-89335 Ichenhausen  <i>KLB-Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 FRG-89335 Ichenhausen</i>
<b>4. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required according to article 11 (5):</b>	

**KLB-SYSTEM EPOXID / KLB-SYSTEM EPOXY****EP 175****Gemäß Anhang III der Verordnung (EU) No. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)****According Attachment III Regulation (EG) No. 305/2011 (Building Product Regulation)**

<b>5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:</b>	-
<b>5. Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in article 12 (2), where applicable.</b>	-
<b>6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:</b>	<p>EN 1504-2: System 2+ (für Verwendungszwecke in Gebäuden und ingenieurtechnischen Bauwerken) System 3 (für Verwendungszwecke, die Vorschriften zum Brandverhalten unterliegen)</p> <p>EN 13813: System 4 (für Anwendungen in Innenräumen) System 4 (für Anwendungen in Innenräumen, die Vorschriften an das Brandverhalten unterliegen)</p>
<b>6. System or systems for evaluation and verification of performance reliability for the building product according to annex V:</b>	<p><i>EN 1504-2:</i> <i>System 2+ (for use in buildings and civil engineering works)</i> <i>System 3 (for use subject to fire-behaviour regulations)</i></p> <p><i>EN 13813:</i> <i>System 4 (for internal use)</i> <i>System 4 (for internal use subject to fire-behaviour regulations)</i></p>
<b>7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:</b>	<p>EN 1504-2, System 2+: Die notifizierte Stelle „KIWA Polymer Institut GmbH“ mit der Kennnummer 1119 hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach System 2+ vorgenommen und folgendes festgestellt: <b>Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 1119-CPD-0942</b></p> <p>EN 1504-2, System 3: Die notifizierte Stelle "Prüfinstitut Hoch", mit der Kennnummer 1508, hat die Typprüfung hinsichtlich des Brandverhaltens nach dem System 3 vorgenommen und folgendes ausgestellt: <b>Prüfbericht: PH-Hoch-110557 und PB-Hoch-110988</b> <b>Klassifizierungsbericht: KB-Hoch-110558 und KB-Hoch-110989</b></p> <p>EN 13813, System 4: -</p>



## KLB-SYSTEM EPOXID / KLB-SYSTEM EPOXY

## EP 175

Gemäß Anhang III der Verordnung (EU) No. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)  
*According Attachment III Regulation (EG) No. 305/2011 (Building Product Regulation)*

<p><b>7. In case of the declaration of performance concerning a building product covered by a harmonised standard:</b></p>	<p><b>EN 1504-2, System 2+:</b>  <i>The notified institute "KIWA Polymer Institut GmbH" with ID-number 1119 has carried out the initial inspection of the factory-owned production control as well as the continuous monitoring, assessment and evaluation of the factory-owned production control according to system 2+ and determined the following:</i>  <b>Conformity-certification for factory-owned production control no. 1119-CPD-0942</b></p> <p><b>EN 1504-2, System 3:</b>  <i>The notified body " Prüfinstitut Hoch", identification number 1508, performed the determination of fire-behaviour class based on type testing under system 3 and issued:  Test report: PB-Hoch-110557 and PH-Hoch-110988  Classification report: KB-Hoch-110558 and KB-Hoch-110989</i></p> <p><b>EN 13813, System 4: -</b></p>						
<p><b>8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:</b></p> <p><b>8. In case of the declaration of performance concerning a building product for which an European Technical Assessment has been issued:</b></p>	<p>Nicht relevant</p> <p>Not relevant</p>						
<p><b>9. Erklärte Leistung:</b></p> <p>Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt:</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="641 1327 901 1432">Wesentliche Merkmale</th><th data-bbox="901 1327 1164 1432">Leistung</th><th data-bbox="1164 1327 1411 1432">Harmonisierte technische Spezifikation</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="641 1432 901 1545">Siehe CE-Zeichen im Anhang</td><td data-bbox="901 1432 1164 1545">Siehe CE-Zeichen im Anhang</td><td data-bbox="1164 1432 1411 1545">EN 1504-2: 2004 EN 13813: 2003-01</td></tr> </tbody> </table>	Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation	Siehe CE-Zeichen im Anhang	Siehe CE-Zeichen im Anhang	EN 1504-2: 2004 EN 13813: 2003-01
Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation					
Siehe CE-Zeichen im Anhang	Siehe CE-Zeichen im Anhang	EN 1504-2: 2004 EN 13813: 2003-01					
<p><b>9. Declared performance:</b></p> <p>Where according to article 37 or 38 the Specific Technical Documentation has been used, the requirements with which the product complies:</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="641 1545 901 1785">Essential characteristics</th><th data-bbox="901 1545 1164 1785">Performance</th><th data-bbox="1164 1545 1411 1785">Harmonised technical specification</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="641 1785 901 2010">See attached CE-Symbol</td><td data-bbox="901 1785 1164 2010">See attached CE-Symbol</td><td data-bbox="1164 1785 1411 2010">EN 1504-2: 2004 EN 13813: 2003-01</td></tr> </tbody> </table>	Essential characteristics	Performance	Harmonised technical specification	See attached CE-Symbol	See attached CE-Symbol	EN 1504-2: 2004 EN 13813: 2003-01
Essential characteristics	Performance	Harmonised technical specification					
See attached CE-Symbol	See attached CE-Symbol	EN 1504-2: 2004 EN 13813: 2003-01					



KLB-SYSTEM EPOXID / KLB-SYSTEM EPOXY

# EP 175

Gemäß Anhang III der Verordnung (EU) No. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)

According Attachment III Regulation (EG) No. 305/2011 (Building Product Regulation)

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

10. *The performance of the product according to point 1 and 2 conforms with the declared performance in point 9. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von: /  
*Signed for and on behalf of the manufacturer by:*

Artur Kehrle, Geschäftsführer / CEO

Name und Funktion / Name and Function

Ichenhausen, 12. Februar 2013

Ort und Datum der Ausstellung / Place and Date of Issue

  
Unterschrift | Signature

## KLB-SYSTEM EPOXID / KLB-SYSTEM EPOXY

**EP 175**

Gemäß Anhang III der Verordnung (EU) No. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)

According Attachment III Regulation (EG) No. 305/2011 (Building Product Regulation)

<b>CE</b>	
1119	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 D-89335 Ichenhausen	
13	
EP175-V1-022013	
<b>DIN EN 1504-2:2004</b>	
Oberflächenschutzprodukt- Beschichtung DIN EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g	
Abriebfestigkeit	erfüllt
CO <sub>2</sub> -Durchlässigkeit	SD > 50m
Wasserdampf-Durchlässigkeit	Klasse III
Kapillare Wasseraufnahme und Wasser-Durchlässigkeit	< 0,1 kg/m <sup>2</sup> *h0,5
Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff	erfüllt
Schlagfestigkeit	Klasse I
Abreißversuch zur Beurteilung der Hafffestigkeit	> 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Brandverhalten	B <sub>f</sub> -s1

<b>CE</b>	
1119	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 FRG-89335 Ichenhausen	
13	
EP175-V1-022013	
<b>DIN EN 1504-2:2004</b>	
Surface protection products-coating DIN EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g	
Abrasion resistance	complied with
CO <sub>2</sub> -permeability	SD > 50m
Water vapour permeability	Class III
Capillary water absorbtion and water permeability	< 0.1 kg/m <sup>2</sup> *h0.5
Resistance to increased chemical excavation	complied with
Resistance to impact	Class I
Tear-test for adhesive strength evaluation	> 1.5 N/mm <sup>2</sup>
Fire behaviour	B <sub>f</sub> -s1

**KLB-SYSTEM EPOXID / KLB-SYSTEM EPOXY**

**EP 175**

Gemäß Anhang III der Verordnung (EU) No. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)  
*According Attachment III Regulation (EG) No. 305/2011 (Building Product Regulation)*



**KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH**  
Günztalstraße 25  
D-89335 Ichenhausen

**13**

EP175-V1-022013

**DIN EN 13813:2003-01**

Kunstharzestrichmörtel  
DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR4

Brandverhalten	B <sub>fl</sub> -s1
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Verschleißwiderstand BCA	AR 0,5
Haftzugfestigkeit	B 1,5
Schlagfestigkeit	IR 4



**KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH**  
Günztalstraße 25  
FRG-89335 Ichenhausen

**13**

EP175-V1-022013

**DIN EN 13813:2003-01**

Synthetic resin screed mortar  
DIN EN 13813: SR-B1.5-AR0.5-IR4

Fire behaviour	B <sub>fl</sub> -s1
Emission of corrosive substances	SR
Wear resistance BCA	AR 0.5
Adhesive tensile strength	B 1.5
Impact resistance	IR 4

**KLB-SYSTEM EPOXID / KLB-SYSTEM EPOXY****EP 175****Bestimmung der Leistungsmerkmale nach DIN 13813 und DIN 1504-2****Determination of performance features according to DIN 13813 and DIN 1504-2**

<b>Prüfung Testing</b>		<b>Taberabrieb (Abriebfestigkeit) Taber abrasion (resistance to abrasion)</b>
<b>Prüfnorm / Test standard</b>		EN ISO 5470-1
<b>Chargen Batch</b>	<b>Komponente A Component A</b>	# 8090520
	<b>Komponente B Component B</b>	# 8090412
<b>Durchführung / Performance</b>		KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH
<b>Probenvorbereitung Sample preparation</b>		EP 175 wurde gemischt und in speziell vorgesehener Gussform ausgehärtet. <i>EP 175 has been mixed and cured in especially designed moulds.</i>
<b>Systemaufbau Build-up of system</b>		EP 175
<b>Spezifikation / Specification</b>		< 3000 mg
<b>Ergebnis / Result</b>		180 mg

<b>Prüfung Testing</b>		<b>Verschleißwiderstand nach BCA Abrasion resistance according to BCA</b>
<b>Prüfnorm / Test standard</b>		EN 13892-4: 2002
<b>Chargen Batch</b>	<b>Komponente A Component A</b>	# 8070865
	<b>Komponente B Component B</b>	# 8060918
<b>Durchführung / Performance</b>		KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH
<b>Probenvorbereitung Sample preparation</b>		Eine Betonplatte wurde mit EP 51 RAPID S beschichtet grundiert, am nächsten Tag mit EP 175-Mörtel *) beschichtet. Danach wurde 2 mal mit EP 175 versiegelt. Nach 7 Tagen wurde gemessen. <i>A concrete slab has been primed with EP 51 RAPID S, coated the next day with EP 175-Mortar.*) Afterwards sealed twice with EP 175. Measuring after 7 days.</i>
<b>Systemaufbau Build-up of system</b>	<b>EP 51 RAPID S</b>	1100 g/m <sup>2</sup>
	<b>EP 175-Mörtel *) EP 175-Mortar *)</b>	12 kg/m <sup>2</sup>
	<b>EP 175</b>	200 g/m <sup>2</sup>
	<b>EP 175</b>	200 g/m <sup>2</sup>
<b>Spezifikation / Specification</b>		≤ AR1
<b>Ergebnis / Result</b>		AR 0,5 (30 µm) / AR 0.5 (30 µm)

\*) EP 175-Mörtel: Verlaufsmörtel aus einem Teil KLB-Mischsand 2/1 und einem Teil EP 175 vollflächig mit Colorsand 0,3-0,8 mm abgestreut.

\*) EP 175-Mortar: Flow-mortar made of one part KLB-Sand Blend 2/1 and one part EP 175 scattered completely with coloured quartz sand, grain size 0.3 - 0.8 mm.

## KLB-SYSTEM EPOXID / KLB-SYSTEM EPOXY

## EP 175

Bestimmung der Leistungsmerkmale nach DIN 13813 und DIN 1504-2

*Determination of performance features according to DIN 13813 and DIN 1504-2*

Prüfung <i>Testing</i>	CO <sub>2</sub> -Durchlässigkeit <i>CO<sub>2</sub>-permeability</i>	
Prüfnorm / Test standard	EN 1062-6	
Chargen <i>Batch</i>	Komponente A <i>Component A</i>	# 8080031
	Komponente B <i>Component B</i>	# 8080036
Durchführung / Performance	Polymerinstitut, Prüfbericht Nr: P5696-3. <i>Polymerinstitut, test report no.: P5696-3.</i>	
Probenvorbereitung <i>Sample preparation</i>	Freier Film aus EP 51 RAPID S, EP 175-Mörtel *) und zwei Versiegelungen aus EP 175. <i>Free film of EP 51 RAPID S, EP 175-Mortar *) and EP 175 twice sealed.</i>	
Systemaufbau <i>Build-up of system</i>	EP 51 RAPID S	400 g/m <sup>2</sup>
	EP 175-Mörtel *) <i>EP 175-Mortar *)</i>	12 kg/m <sup>2</sup>
	EP 175	400 g/m <sup>2</sup>
	EP 175	200 g/m <sup>2</sup>
Spezifikation / Specification	SD > 50 m	
Ergebnis / Result	SD > 1200 m	

Prüfung <i>Testing</i>	Wasserdampf-Durchlässigkeit <i>Water vapour permeability</i>	
Prüfnorm / Test standard	EN ISO 7783-1, EN ISO 7783-2	
Chargen <i>Batch</i>	Komponente A <i>Component A</i>	# 8080031
	Komponente B <i>Component B</i>	# 8080036
Durchführung / Performance	Polymerinstitut, Prüfbericht Nr: P5696-3. <i>Polymerinstitut, test report no. P5696-3.</i>	
Probenvorbereitung <i>Sample preparation</i>	Freier Film aus EP 51 RAPID S, EP 175-Mörtel *) und zwei Versiegelungen aus EP 175. <i>Free film of EP 51 RAPID S, EP 175-Mortar *) and EP 175 twice sealed.</i>	
Systemaufbau <i>Build-up of system</i>	EP 51 RAPID S	400 g/m <sup>2</sup>
	EP 175-Mörtel *) <i>EP 175-Mortar *)</i>	12 kg/m <sup>2</sup>
	EP 175 200 g/m <sup>2</sup>	400 g/m <sup>2</sup>
	EP 175 200 g/m <sup>2</sup>	200 g/m <sup>2</sup>
Spezifikation / Specification	Klasse III: SD > 50 m	
Ergebnis / Result	SD > 100 m	

\*) EP 175-Mörtel: Verlaufsmörtel aus einem Teil KLB-Mischsand 2/1 und einem Teil EP 175 vollflächig mit Colorsand 0,3-0,8 mm abgestreut.

\*) EP 175-Mortar: Flow-mortar made of one part KLB-Sand Blend 2/1 and one part EP 175 scattered completely with coloured quartz sand, grain size 0.3 - 0.8 mm.

KLB-SYSTEM EPOXID / *KLB-SYSTEM EPOXY***EP 175****Bestimmung der Leistungsmerkmale nach DIN 13813 und DIN 1504-2*****Determination of performance features according to DIN 13813 and DIN 1504-2***

Prüfung <i>Testing</i>		Kapillare Wasseraufnahme <i>Capillary water absorbtion</i>
Prüfnorm / <i>Test standard</i>		EN 1062-3
Chargen <i>Batch</i>	Komponente A <i>Component A</i>	# 8080031
	Komponente B <i>Component B</i>	# 8080036
Durchführung / <i>Performance</i>		Polymerinstitut, Prüfbericht Nr: P5696-3. <i>Polymerinstitut, test report no. P5696-3.</i>
Probenvorbereitung <i>Sample preparation</i>		Kalksandstein beschichtet mit EP 51 RAPID S, EP 175-Mörtel *) und zwei Versiegelungen aus EP 175. <i>Calcareous sandstone coated with EP 51 RAPID S, EP 175-Mortar *) and EP 175 sealed twice.</i>
Systemaufbau <i>Build-up of system</i>	EP 51 RAPID S	400 g/m <sup>2</sup>
	EP 175-Mörtel *) <i>EP 175-Mortar *)</i>	12 kg/m <sup>2</sup>
	EP 175	400 g/m <sup>2</sup>
	EP 175	200 g/m <sup>2</sup>
Spezifikation / <i>Specification</i>		< 0,1 kg/m <sup>2</sup> *h0,5 / < 0,1 kg/m <sup>2</sup> *h0,5
Ergebnis / <i>Result</i>		0,0 kg/m <sup>2</sup> *h0,5 / 0,0 kg/m <sup>2</sup> *h0,5

Prüfung <i>Testing</i>		Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff <i>Resistance to increased chemical attack</i>
Prüfnorm / <i>Test standard</i>		EN 1062-3
Chargen <i>Batch</i>	Komponente A <i>Component A</i>	# 8090802
	Komponente B <i>Component B</i>	# 8090412
Durchführung / <i>Performance</i>		KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH
Probenvorbereitung <i>Sample preparation</i>		Gießlinge wurden in Prüfmedium eingelegt. <i>Casting has been engaged to testing medium.</i>
Systemaufbau / <i>Build-up of system</i>		EP 175
Spezifikation / <i>Specification</i>		Klasse II / <i>Class II</i>
Ergebnis / <i>Result</i>		Klasse II siehe Tabelle im Anhang. <i>Class II see attached chart.</i>

\*) EP 175-Mörtel: Verlaufsmörtel aus einem Teil KLB-Mischsand 2/1 und einem Teil EP 175 vollflächig mit Colorsand 0,3-0,8 mm abgestreut.

\*) EP 175-Mortar: Flow-mortar made of one part KLB-Sand Blend 2/1 and one part EP 175 scattered completely with coloured quartz sand, grain size 0.3 - 0.8 mm.

KLB-SYSTEM EPOXID / *KLB-SYSTEM EPOXY***EP 175****Bestimmung der Leistungsmerkmale nach DIN 13813 und DIN 1504-2*****Determination of performance features according to DIN 13813 and DIN 1504-2***

Prüfung <i>Testing</i>		Schlagfestigkeit <i>Impact resistance</i>
Prüfnorm / <i>Test standard</i>		ISO 6272
Chargen <i>Batch</i>	Komponente A <i>Component A</i>	# 8070865
	Komponente B <i>Component B</i>	# 8060918
Durchführung / <i>Performance</i>		KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH
Probenvorbereitung <i>Sample preparation</i>		Eine Betonplatte wurde mit EP 51 RAPID S grundiert, am nächsten Tag mit EP 175-Mörtel *) beschichtet. Danach wurde zwei mal mit EP 175 versiegelt. Nach 7 Tagen wurde gemessen. <i>A concrete paving slab has been primed with EP 51 RAPID, coated with EP 175-Mortar*) the next day. Sealed twice with EP 175. Measuring after 7 days.</i>
Systemaufbau <i>Build-up of system</i>	EP 51 RAPID S	400 g/m <sup>2</sup>
	EP 175-Mörtel *) <i>EP 175-Mortar *)</i>	12 kg/m <sup>2</sup>
	EP 175	200 g/m <sup>2</sup>
	EP 175	200 g/m <sup>2</sup>
Spezifikation / <i>Specification</i>		Klasse I / Class I > 4 Nm Klasse II / Class II > 10 Nm Klasse III / Class III > 20 Nm
<b>Ergebnis / Result</b>		<b>Klasse I: / Class I:</b> 4 Nm

\*) EP 175-Mörtel: Verlaufsmörtel aus einem Teil KLB-Mischsand 2/1 und einem Teil EP 175 vollflächig mit Colorsand 0,3-0,8 mm abgestreut.

\*) EP 175-Mortar: Flow-mortar made of one part KLB-Sand Blend 2/1 and one part EP 175 scattered completely with coloured quartz sand, grain size 0.3 - 0.8 mm.

## KLB-SYSTEM EPOXID / KLB-SYSTEM EPOXY

## EP 175

Bestimmung der Leistungsmerkmale nach DIN 13813 und DIN 1504-2

*Determination of performance features according to DIN 13813 and DIN 1504-2*

Prüfung Testing		Abreißversuch (Haftzugfestigkeit) Tear resistance (adhesive tensile strength)	
Prüfnorm / Test standard		EN 13892-8	
Chargen Batch	Komponente A Component A	# 8070865	
	Komponente B Component B	# 8060918	
Durchführung / Performance		KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH	
Probenvorbereitung Sample preparation		Eine Betonplatte wurde mit EP 51 RAPID S grundiert, am nächsten Tag mit EP 175-Mörtel *) beschichtet. Danach wurde zwei mal mit EP 175 versiegelt. Nach 7 Tagen wurde gemessen. <i>A concrete paving slab has been primed with EP 51 RAPID, coated with EP 175-Mortar*) the next day. Sealed twice with EP 175. Measuring after 7 days.</i>	
Systemaufbau Build-up of system	EP 51 RAPID S	400 g/m <sup>2</sup>	
	EP 175-Mörtel *) EP 175-Mortar *)	12 kg/m <sup>2</sup>	
	EP 175	200 g/m <sup>2</sup>	
	EP 175	200 g/m <sup>2</sup>	
Spezifikation / Specification		> 1,5 Nmm <sup>2</sup> / > 1.5 Nmm <sup>2</sup>	
Ergebnis / Result		> 1,5 Nmm <sup>2</sup> / > 1.5 Nmm <sup>2</sup>	

Prüfung Testing		Brandklassen Fire classification
Prüfnorm / Test standard		EN 13501-1
Chargen Batch	Komponente A Component A	# 8100941
	Komponente B Component B	# 8100709
Durchführung Performance		Prüfinstitut Hoch KB-Hoch-081147 Prüfinstitut Hoch test report KB-Hoch-081147
Probenvorbereitung Sample preparation		Eine Brandplatte wurde direkt mit EP 175 beschichtet. <i>Fire plate has been directly coated with EP 175.</i>
Systemaufbau Build-up of system	EP 175	700 g/m <sup>2</sup>
Spezifikation / Specification		Euroklassen / Euro class
Ergebnis / Result		Bfl-s1

Ichenhausen, den 20.09.2012



A. Kehrle (Geschäftsführer/CEO)

\*) EP 175-Mörtel: Verlaufsmörtel aus einem Teil KLB-Mischsand 2/1 und einem Teil EP 175 vollflächig mit Colorsand 0,3-0,8 mm abgestreut.

\*) EP 175-Mortar: Flow-mortar made of one part KLB-Sand Blend 2/1 and one part EP 175 scattered completely with coloured quartz sand, grain size 0.3 - 0.8 mm.

## KLB-SYSTEM EPOXID / KLB-SYSTEM EPOXY

## EP 175

## Liste der chemischen Beständigkeiten

*List for chemical resistance*

Nr. / No.	Gruppe / Group	Wurde nicht getestet Not tested	Beständigkeit nach 1 Tag Resistance after 1 day	Beständigkeit nach 3 Tagen Resistance after 3 days	Beständigkeit nach 7 Tagen Resistance after 7 days	Beständigkeit nach 28 Tagen Resistance after 28 days	Veränderungen Modification	Nicht beständig Not resistant
1	Benzin / Benzine	■						
2	Flugbenzin / Aviation fuel		■	■	■	■		
3	Heizöl und Dieselkraftstoff und ungebrauchte Motoren- und Getriebeöle. <i>Heating oil and diesel fuel and non-used lubrication oil and transmission fluid.</i>		■	■	■	■		
4	Alle Kohlenwasserstoffe einschließlich Gruppe 2 und 3 außer 4a und 4b und gebrauchte Motoren- und Getriebeöle. <i>All carbon hydride including group 2 and 3, except for 4a and 4b and used lubrication oil and transmission fluid.</i>		■	■	■	■		
4a	Benzol und benzolhaltige Mischungen (einschließlich 2 bis 4b). <i>Benzol and benzol-containing mixtures (including 2 to 4b).</i>		■	■	■			
4b	Rohöl / Petroleum		■	■	■			
5	Mono- und Polyalkohole (bis 48 % Volumenanteil Methanol), Glykolether. <i>Mono- and poly-alcohol (up to 48 % parts per volume methanol), glycol ether.</i>		■	■	■			
5a	Alle Alkohole und Glykolether. <i>All alcohol and glycol ether.</i>		■					
6	Halogenierte Kohlenwasserstoffe (einschließlich 6 und 6b). <i>Halogenated carbon hydride (including 6 and 6b).</i>	■						
6a	Alle aliphatischen halogenierten Kohlenwasserstoffe. <i>All acyclic halogenated carbon hydride.</i>	■						
6b	Aromatische halogenierte Kohlenwasserstoffe. <i>Aromatic halogenated carbon hydride.</i>		■	■				

KLB-SYSTEM EPOXID / *KLB-SYSTEM EPOXY***EP 175****Liste der chemischen Beständigkeiten***List for chemical resistance*

Nr. / No.	Gruppe / Group	Wurde nicht getestet Not tested	Beständigkeit nach 1 Tag Resistance after 1 day	Beständigkeit nach 3 Tagen Resistance after 3 days	Beständigkeit nach 7 Tagen Resistance after 7 days	Beständigkeit nach 28 Tagen Resistance after 28 days	Veränderungen Modification	Nicht beständig Not resistant
7	Alle organischen Ester und Ketone (einschl. 7a). <i>All organic ester and ketone (including 7a)</i>	■	■					
7a	Aromatische Ester und Ketone. <i>Aromatic ester and ketone.</i>	■	■					
8	Aliphatische Aldehyde / <i>Acyclic aldehyde</i>	■	■	■	■	■		
9	Wässrige Lösungen organischer Säuren bis 10 %. <i>Aqueous solution of organic acids up to 10 %.</i>	■	■	■				
9a	Organische Säuren (außer Ameisensäure) und ihre Salze (in wässriger Lösung). <i>Organic acids (except formic acid) and their salts (in aqueous solution).</i>	■						
10	Anorganische Säuren bis 20 % und säurehaltige hydrolysierte Salze in wässriger Lösung ( $\text{pH} < 6$ ) außer Fluorwasserstoffsäure und oxidierende Säuren und ihre Salze. <i>Inorganic acids up to 20 % and their acidic hydrolysed salts in aqueous solution (<math>\text{pH} &lt; 6</math>) except for fluorhydric acid and oxidizing salt solutions and their salts.</i>	■	■	■	■	■		
11	Anorganische Basen und ihre alkalischen hydrolysierten Salze in wässriger Lösung ( $\text{pH} > 8$ , außer Ammoniumlösungen und oxidierende Salzlösungen (z. B. Hypochlorid). <i>Inorganic bases and their alkaline hydrolyzed salts in aqueous solution (<math>\text{pH} &gt; 8</math>, except for ammonium solutions and oxidizing salt solutions (e.g. hypochlorite).</i>	■	■	■	■	■		
12	Lösungen anorganischer nichtoxidierender Salze mit einem pH-Wert von 6 - 8. <i>Solutions of inorganic non-oxidizing salts with a pH-value of 6 - 8.</i>	■	■	■	■	■		
13	Amine und deren Salze (in wässriger Lösung). <i>Amine and their salts (in aqueous solution).</i>						■	

KLB-SYSTEM EPOXID / *KLB-SYSTEM EPOXY***EP 175****Liste der chemischen Beständigkeiten***List for chemical resistance*

Nr. / No.	Gruppe / Group	Wurde nicht getestet <i>Not tested</i>	Beständigkeit nach 1 Tag <i>Resistance after 1 day</i>	Beständigkeit nach 3 Tagen <i>Resistance after 3 days</i>	Beständigkeit nach 7 Tagen <i>Resistance after 7 days</i>	Beständigkeit nach 28 Tagen <i>Resistance after 28 days</i>	Veränderungen <i>Modification</i>	Nicht beständig <i>Not resistant</i>
14	Wässrige Lösungen organischer Tenside. <i>Aqueous solution of organic tensides.</i>	■	■	■	■			
15	Zyklische und azyklische Ether. <i>Cyclical and non-cyclical ether.</i>						■	
15a	Azyklische Ether / <i>Cyclical ether</i>	■						

\*)= chemisch beständig / *chemically resistant*





**KLB**  
**KÖTZTAL**

Lacke + Beschichtungen GmbH  
Günztalstraße 25  
D-89335 Ichenhausen  
Telefon +49 (0) 8223-96 92-0  
Telefax +49 (0) 8223-96 92-33  
[www.klb-koetztal.com](http://www.klb-koetztal.com)  
[info@klb-koetztal.com](mailto:info@klb-koetztal.com)



Zertifiziert  
nach ISO 9001.