KLB-SYSTEM EPOXID
EP 85 Fein

Mortier en résine époxy bicomposante, prêt à l'emploi, à grain fin et pâteux pour les gorges arrondies ou les réparations

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK8802-15	Combinaison Seau	15,00	30

Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 100 : 5,25
Durée pratique d'utilisation	10 °C : 75 min. 20 °C : 45 min. 30 °C : 25 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : 14 - 20 heures 20 °C : 8 - 10 heures 30 °C : 5 - 7 heures
Durcissement	2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après 8 - 10 heures, toutefois après 48 heures au maximum à 20 °C
Consommation	Env. 1,9 kg/m²/mm Gorges arrondies : env. 1,8 - 3,5 kg / mètre courant
Epaisseur	A partir de 0,5 mm
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM EPOXID EP 85 Fein est un mortier de réparation en résine époxy à deux composants pâteux qui est destiné à la fabrication de gorges arrondies et triangulaires. Egalement pour boucher les éclats, défauts et trous et pour la réalisation de couches d'égalisation et de rampes d'accès, quand un mortier stable est exigé, même avant l'application d'un revêtement.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 85 Fein présente une bonne tenue, est facile à mettre en oeuvre et livré en composants prédosés. Le produit se distingue par un durcissement rapide et sans retrait.

Du fait de sa fine granulométrie, **KLB-SYSTEM EPOXID EP 85 Fein** peut être appliqué finement, tiré à zéro, formant ainsi des surfaces sans porosité, faciles à recouvrir. La consistance ferme et onctueuse est particulièrement adaptée pour la création de gorges (arrondis ou triangulaires). Le pénible malaxage sur site n'a plus de raison d'être.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 85 Fein étant livré de l'état prêt à l'emploi, il présente l'avantage d'une consistance et d'une qualité constantes. La mise en oeuvre est donc rapide et simple ce qui permet de modeler des cavets réguliers.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 85 Fein est adapté pour l'application sur les supports de dimensions stables, p. ex. le béton C20/25 ou le chape ciment CT-C35-F5 (ZE 30) etc. Après complet durcissement, le produit présente une haute résistance à la compression et est adapté pour toutes les utilisations habituelles au sol en domaines professionnels et industriels.

Domaine d'application

- Pour la création de gorges arrondis ou triangulaires, sans porosité.
- Mortier en résine réactive stable pour les réparations dans les sols en béton et chapes avant l'application d'un revêtement.

Caractéristiques du produit

- Total Solid selon GISCODE (méthode d'essai de « Deutsche Bauchemie », l'association all. pour la chimie de construction)
- Prêt à l'emploi
- Surface dense
- Idéal pour des réparations
- Utilisation universelle
- Consistance stabile
- Exempt de substances susceptibles d'endommager les vernis

Caractéristiques techniques

Teneur en solides	100	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	1,88	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Résistance à la flexion	30	N/mm²	DIN EN 196/1
Résistance à la compression	75	N/mm²	DIN EN 196/1
Dureté Shore D	83	-	DIN 53505 (après 7 jours)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Schéma d'application

- Préparer le support mécaniquement, éliminer les zones friables ou mal adhérentes par burinage, ponçage ou grenaillage, puis aspirer soigneusement.
- Traiter avec le primaire **EP 30, EP 50, EP 51 RAPID S, EP 52 Spezialgrund** ou **EP 52 RAPID** au râteau d'étalement caoutchouc ou au rouleau, pour les petites surfaces également « mouillé sur mouillé ». Si nécessaire, sabler le primaire légèrement avec du sable.
- Créer les gorges et appliquer **EP 85 Fein**, puis compacter et lisser.
- Application du revêtement en fonction des exigences.

Substrat

Le support à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Eliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur. Les substrats adaptés pour le revêtement sont le béton (minimum C20/25) ou les chapes ciment en minimum CT-C35-F5 (ZE 30), et d'autres supports suffisamment résistants. Les supports doivent présenter une résistance suffisante pour l'utilisation prévue. Préparer les supports à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenaillage. La résistance de la surface l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm² minimum. La teneur en humidité du béton ne

doit pas excéder 4,5 % CM (mesure à la bombe à carbure). Des substrats anciens doivent être nettoyés avant toute préparation mécanique. Si les anciennes surfaces en résine synthétique sont scellées, il faut s'assurer par des tests que l'adhérence est suffisante. En cas de doute, une surface d'essai est recommandée.

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosé, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser donc l'intégralité du durcisseur B dans le récipient contenant la résine. Mélanger mécaniquement avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute), pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces.

Mise en œuvre

La mise en oeuvre intervient immédiatement après le mélange sur le substrat préparé. Etaler le mortier sur le support, tirer à la règle ou à la lisseuse, compacter puis lisser. Pour fabriquer des gorges, appliquer le mortier dans l'angle en quantité suffisante, le mettre en forme avec l'outil adapté puis compacter. Un bon compactage est nécessaire pour l'obtention de la résistance à la compression. Pour un nettoyage intermédiaire des outils, utiliser une petite quantité du diluant **VR 24**.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit être supérieure à 75 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Pour éliminer les impurétes fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 24** ou **VR 33**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: RE30

Teneur en COV (Composés organiques volatils):
(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Marquage CE

CE

KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH **Günztalstraße 25** **RFA-89335 Ichenhausen**
13
EP85Fein-V1-022013
DIN EN 13813:2003-01
Mortier de chape aux résines synthétique DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR20

Réaction au feu	E_{fl}-s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure selon BCA	AR 0,5
Force d'adhérence	B 1,5
Résistance à l'impact	IR 20

Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous garantissons la qualité de nos produits, mais toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Cette édition annule et remplace les précédentes. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.