

KLB-SYSTEM EPOXID

EP 99

Résine de revêtement à 2 composants, économique et sans solvant pour l'auto-remplissage avec du sable mixé KLB-Mischsand 2/1

Unités de conditionnement



| Numéro d'article | Emballage | Contenu (kg) | Unités/palette |
|------------------|---------------------|--------------|----------------|
| AK1072-50 | Combinaison Seau | 10,00 | 30 |
| AK1072-30 | Combinaison Hobbock | 30,00 | 12 |

Propriétés du produit

| | |
|------------------------------------|---|
| Rapport de mélange parts en poids | A : B = 2 : 1 |
| Rapport de mélange parts en volume | A : B = 100 : 55 |
| Durée pratique d'utilisation | 10 °C : 55 min. 20 °C : 30 min. 30 °C : 20 min. |
| Température de mise en oeuvre | Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce) |
| Durée de durcissement (circulable) | 10 °C : 24 - 36 heures 20 °C : 14 - 18 heures 30 °C : 10 - 14 heures |
| Durcissement | 2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C |
| Recouvrabilité | Après 14 - 18 heures, toutefois après 48 heures au maximum à 20 °C |
| Consommation | 1,3 - 1,5 kg/m ² de résine (pour une couche de 2 mm d'épaisseur) + charge |
| Epaisseur | 1,7 - 5,0 mm |
| Adjonction de sable de quartz | Recommandé à partir d'une épaisseur de 2 mm, jusqu'à 1,5 kg de charge pour 1,0 kg de résine (voir Mélange) |
| Teintes | Teintes standard KLB – voir le nuancier - autres teintes sur demande ! |
| Tenue en stock | 12 mois (en emballage d'origine scellé) |

Description du produit

KLB-SYSTEM EPOXID EP 99 est un liant en résine époxy à deux composants, préformulé et utilisé en combinaison avec une charge pour la réalisation de revêtements économiques sur les sols à usage commerciale et industriel.

En fonction de l'utilisation prévue et de l'épaisseur souhaitée, le revêtement sans charge est mélangé sur le chantier avec le sable mixé **KLB-Mischsand 2/1**. Un liant « pur » permet de charger le produit de façon économique. Le mélange est facile à mettre en oeuvre au râteau d'étalement et donne un revêtement d'une très bonne qualité technique.

Après le séchage, le revêtement présente une grande dureté, et est très résistant aux produits chimiques les plus variés.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 99 est résistant à l'eau, aux sels, aux solutions salines, aux alcalis, aux acides minéraux dilués – p. ex. chlorhydrique ou sulfurique – et aux bases, aux solvants tels que le carburant, les graisses, les huiles, l'essence, etc. Une résistance conditionnelle existe aux acides minéraux concentrés, aux acides organiques, p. ex. acide formique, acétique, lactique concentré, etc. Le produit n'est pas stable longtemps aux hydrocarbures chlorés, ester, acide nitrique concentré. Pour des exigences spécifiques en termes de résistance chimique, merci de consulter notre service technique !

Le revêtement résine est disponible transparent ou pigmenté. Observer les informations spécifiques aux teintes !

Domaine d'application

- Surfaces à usage professionnel soumises à des contraintes mécaniques moyennes, p. ex. dans les locaux de production, d'entreposage, dans de nombreux domaines économiques (revêtement 2 mm).
- Surfaces à usage professionnel soumises à des contraintes mécaniques élevées, p. ex. dans les locaux de production et d'entreposage, dans de nombreux domaines économiques (revêtement 3 - 5 mm).
- Surfaces présentant de hautes exigences en matière de résistance aux sollicitations par les produits chimiques et l'eau.
- Couche de fond pour saupoudrer des éléments décoratifs en épaisseur de 3 - 5 mm (l'application de finition peut être faite avec différents produits en fonction des exigences, p. ex. avec **EP 296 Kopfsiegel** ou **EP 175 Spezial** entre autres).
- Couche porteuse colorée pour un revêtement décoratif, avec saupoudrage de sable couleur et couche de finition consécutive, p. ex. **EP 175 Spezial**, **EP 174** ou **EP 860**.

Caractéristiques du produit

- Total Solid selon GISCODE (méthode d'essai de « Deutsche Bauchemie », l'association all. pour la chimie de construction)
- Très économique
- bonne capacité de remplissage
- Résistance équilibre
- Stable à l'hydrolyse et à la saponification
- Dur et résistant à l'usure
- Qualité éprouvée

Caractéristiques techniques

| | | | |
|-----------------------------|-------|-------------------|---------------------------|
| Viscosité - Composants A+B | 750 | mPas | DIN EN ISO 3219 (23 °C) |
| Teneur en solides | 100 | % | Méthode KLB |
| Densité - Composant A+B | 1,10 | kg/l | DIN EN ISO 2811-2 (20 °C) |
| Perte de poids | 0,25 | % en poids | après 28 jours |
| Absorption d'eau | < 0,2 | % en poids | DIN 53495 |
| Résistance à la flexion | 35 | N/mm ² | DIN EN 196/1 |
| Résistance à la compression | 80 | N/mm ² | DIN EN 196/1 |
| Dureté Shore D | 78 | - | DIN 53505 (après 7 jours) |
| Abrasion (Usure Taser) | 55 | mg | ASTM D4060 (CS10/1000) |

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Compris dans les systèmes

- System A5 KLB INDUSTRIAL EP RX Robust
- System A8 KLB INDUSTRIAL EP Structured

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : www.klb-koetztal.com

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants :

- Sol antidérapant R11/V4, R11/V6, R11/V8, R12/V4, R12/V6, R13/V8 possible avec saupoudrage, selon les normes DIN 51130 et BGR 181.
- Revêtement antidérapant R9 et R10 selon les normes DIN 51130 et BGR 181.
- Utilisation adaptée dans l'industrie des produits alimentaires selon la loi all. sur les produits alimentaires et les aliments pour animaux (LFGB, Lebensmittel und Futtermittelgesetzbuch) § 31 Alinéa 1.
- Classification de la réaction au feu selon DIN EN 13501-01:2010-01: B_{fl}-s1.
- Produit est conforme à la norme DIN EN 13813 : 2003-01.

Conseil :

Merci de nous demander le schéma d'application certifié !

Schéma d'application

Revêtement lisse

- Application de la couche de fond avec les résines primaires KLB recommandées, p. ex. **EP 50**, **EP 51 RAPID S**, **EP 52 Spezialgrund** ou **EP 52 RAPID**. Consommation env. 0,3 à 0,4 kg/m² en fonction du support.
- Couche raclée (tirée à zéro), pour former un support plan, p. ex. avec **EP 50**, **EP 51 RAPID S** et sable mixé **KLB-Mischsand 2/1** en un rapport de mélange d'environ 1 : 0,8 (parts en poids). Consommation env. 0,8 - 1,0 kg/m².
- Application du revêtement **EP 99**, chargé avec le sable **KLB-Mischsand 2/1**, à la spatule dentée (**Lame dentelée RS4** ou Pajarito 48). Consommation env. 2,7 - 2,9 kg/m² pour un revêtement de 2 mm d'épaisseur.
- Facultatif : saupoudrage de carbure de silicium, de plastorit ou de paillettes décoratifs.
- Finition de surface mate ou brillante satinée adaptée, p. ex. **EP 705 E**, **PU 805 E**, **PU 880** ou **PU 882**.

Revêtement antidérapant R11/12

- Application de la couche de fond avec les résines primaires KLB recommandées, p.ex. **EP 50**, **EP 51 RAPID S**, **EP 52 Spezialgrund** ou **EP 52 RAPID**. Consommation env. 0,3 - 0,4 kg/m² en fonction du support.
- Si nécessaire : application d'une couche raclée (tirée à zéro), pour former un support plan, p. ex. avec **EP 50**, **EP 51 RAPID S** et sable mixé **KLB-Mischsand 2/1** en un rapport de mélange d'environ 1 : 0,8 (parts en poids). Consommation env. 0,8 - 1,0 kg/m².
- Application du revêtement époxy **EP 99** chargé, en une épaisseur de 1,5 à 2 mm, puis saupoudrage de sable quartzueux 0,3/0,8 mm ou 0,7/1,2 mm sur toute la surface.
- Après durcissement, balayer l'excédent puis aspirer soigneusement la surface, jusqu'à ce qu'aucun grain de sable ne se détache plus.
- Appliquer la finition **EP 296 Kopfsiegel** ou **EP 296 RAPID** avec le râteau d'étalement caoutchouc, puis continuer à distribuer le matériel en effectuant des mouvements croisés à l'aide d'un rouleau velours. Consommation 0,6 - 0,7 kg/m². Respectez impérativement les quantités de consommation pour obtenir le niveau de résistance au glissement requis.
- En option, des scellements mats peuvent être appliqués en plus pour améliorer la qualité de la surface ou la résistance chimique.

Substrat

Le support à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur ainsi que les instructions portées sur les fiches techniques des primaires KLB mentionnés / utilisés **EP 50, EP 51 RAPID S et EP 52 Spezialgrund**. Préparer les supports à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenailage. Sur la surface préparée, appliquer le primaire méticuleusement, à saturation et sans porosité. Les substrats sont souvent difficiles à valuer relativement à l'absence de porosités exigée, il est donc recommandé – également pour le lissage – d'appliquer une couche raclée. Si le substrat n'a pas été apprêté sans pores, des bulles et des pores peuvent se former dans le revêtement en raison de l'air qui s'élève du substrat. En cas de doute, une surface d'essai est recommandée. Pour améliorer l'adhérence, saupoudrer la surface ouverte avec environ 0,5 - 1,0 kg/m² de sable de quartz séché au feu 0,3/0,8 mm.

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser l'intégralité du durcisseur B dans l'emballage contenant la résine. Mélanger mécaniquement, avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute) pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de principalement transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement. Les quantités partielles doivent être pesées dans le rapport de mélange correct après l'agitation des différents composants.

Adjonction de charge : en fonction de l'épaisseur, différents sables peuvent être ajoutés, à mélanger idéalement avec un malaxeur obligatoire.

Préparation pour un revêtement autolissant lisse de 2 - 3 mm

1,0 part en poids de revêtement **KLB-SYSTEM EPOXID EP 99** (A + B)
1,2 - 1,5 parts en poids de sable mixé **KLB-Mischsand 2/1**

Consommation avec épaisseur 2 mm : 3,0 - 3,5 kg
Consommation de **EP 99** épaisseur 2 mm : 1,3 - 1,5 kg

Préparation pour un revêtement saupoudré de 2 - 3 mm

1,0 part en poids de revêtement **KLB-SYSTEM EPOXID EP 99** (A + B)
1,5 parts en poids de sable mixé **KLB-Mischsand 3/1**

Consommation avec épaisseur 2 mm : env. 1,5 kg/m² mélange +
Consommation sable à saupoudrer 0,3/0,8 ou 0,7/1,2 mm: 3,5 - 4,0 kg/m²

La quantité de charge à ajouter dépend de l'épaisseur de couche, de la température et du type de sable. Pour une couche mince, utiliser plus de poudre de quartz et un total de charge moins important. En cas de doute, procéder à des essais préalables et consulter notre service technique.

Mise en œuvre

L'application intervient immédiatement après le mélange des composants avec un râteau d'étalement ou une spatule dentée (p. ex. **Lame dentelée RS4 / Pajarito 48**) en une couche régulière sur le support préparé. Au contraire des revêtements prêts à mettre en œuvre, l'application doit s'effectuer plus rapidement pour éviter tout dépôt. Le produit a réglé pour une ventilation optimale, le passage de la surface au rouleau débulleur à picots – destiné à améliorer l'adhérence au support, le tendu et

l'élimination des bulles d'air – est toutefois recommandé. Il interviendra plus tard, après 10 - 20 minutes. Pour une surface sans reprise, toujours travailler « frais sur frais », et subdiviser la surface avant de commencer le travail. Ne pas saupoudrer trop tôt, temps optimal à 20 °C est après 20 - 30 minutes.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée elles sont réduites.

Nettoyage

Pour éliminer les impurétés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 24** ou **VR 33**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Il existe une recommandation de nettoyage et d'entretien distincte pour le nettoyage des surfaces de sol produites avec les revêtements et les scellements KLB.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: RE30

Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Marquage CE

| | |
|---|--------------------|
|  | |
| KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen | |
| 13 | |
| EP99-V1-022013 | |
| DIN EN 13813:2003-01 | |
| Mortier de chape aux résines synthétique DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR5 | |
| Réaction au feu | B ₁ -s1 |
| Dégagement de substances corrosives | SR |
| Résistance à l'usure selon BCA | AR 0,5 |
| Force d'adhérence | B 1,5 |
| Résistance à l'impact | IR 5 |

Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous garantissons la qualité de nos produits, mais toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Cette édition annule et remplace les précédentes. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetzal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.