KLB-SYSTEM EPOXID
EP 722 E

Imprégnation incolore basé sur une émulsion en résine époxy bicomposante, pour les substrats en béton

Unités de conditionnement

Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK8025-47	Combinaison Seau	12,00	30
AK8025-30	Combinaison Hobbock	30,00	12

Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 1 : 2
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 1 : 2,2
Durée pratique d'utilisation	15 °C : 150 min. 20 °C : 120 min. 30 °C : 60 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 15 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	15 °C : 24 - 36 heures 20 °C : 18 - 24 heures 30 °C : 14 - 18 heures
Durcissement	2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après durcissement, toutefois après 48 heures au maximum à 20 °C
Consommation	0,040 - 0,100 kg/m² par application (non dilué)
Teintes	Incolore
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé) – **A l'abri du gel !**

Description du produit

KLB-SYSTEM EPOXID EP 722 E est une émulsion en résine époxy bicomposante, hydrodiluable, fabriquée sans solvant. L'imprégnation **KLB-SYSTEM EPOXID EP 722 E** est destinée aux supports minéraux, tout particulièrement au béton, aux revêtements en matériaux durs et aux chapes ciment.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 722 E peut être appliqué sur le béton frais, créant ainsi un film homogène incolore qui retarde l'évaporation et donc favorise le durcissement du béton. La formation de fissures de faïençage est réduite.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 722 E est livrée en concentré, à diluer avec 50 - 100 % d'eau avant la mise en oeuvre. L'émulsion résine époxy présente après dilution une faible viscosité, un bon mouillage et donc une bonne pénétration dans les pores.

Le produit durcit par séchage et réaction chimique pour former un film robuste, résistant et bien adhérent. Les surfaces en béton voient ainsi leur qualité nettement améliorée. Tout particulièrement, l'absence de poussière des surfaces facilite considérablement l'entretien. La capacité d'absorption est réduite, permettant si nécessaire un lavage par voie humide.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 722 E est résistante à l'eau, aux graisses, aux sels et à l'huile, et – sous conditions – aux carburants.

Domaine d'application

- Imprégnation incolore pour le béton et les chapes ciment.
- Première imprégnation.
- Sur chapes magnésie et chapes anhydrite.

Caractéristiques du produit

- Total Solid selon GISCODE
- Concentré
- Filmogène, incolore
- Inodore
- Perméable à la diffusion de vapeur d'eau
- Très haute adhérence
- Retardant l'évaporation
- Comme première imprégnation
- Écologique
- Exempt de substances susceptibles d'endommager les vernis

Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	260	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Teneur en solides	> 53	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	1,06	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Résistance à la traction de l'adhésif	> 1,5	N/ mm²	DIN EN 1542
Point d'éclair	Non combustible	-	DIN 51755
Indice de résistance à la diffusion	6500	-	DIN EN ISO 12572
Épaisseur de couche d'air de diffusion équivalente	(0,05mm) 0,3	m	DIN EN ISO 7783-2

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Schéma d'application

- Avec un support en béton industriel lissé, balayer soigneusement puis aspirer, si nécessaire nettoyage mécanique par voie humide, puis laisser sécher.
- Application de l'imprégnation **EP 722 E** diluée avec de l'eau dans un rapport de 1 :0,5 à 1 :1 (parts en poids).
- Observer les instructions de mise en oeuvre.
- Si nécessaire : appliquer une deuxième couche.

Substrat

Le support à revêtir doit être plan, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes laitances / pellicules. Eliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur. Préparer le support par un traitement mécanique. Un support jeune doit être « humide / mat » et circulable. Si la surface à imprégner a

déjà été utilisée, il la faut nettoyer et poncer. En cas de doute, une surface d'essai est recommandée.

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. L‘emballage du composant B présente un volume suffisant pour contenir les deux composants. Verser l‘intégralité du composant A dans l‘emballage contenant le durcisseur B. Mélanger mécaniquement, avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute) pendant 2 - 3 minutes, jusqu’à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. En cas de dilution avec de l'eau, les composants A + B doivent d'abord être complètement mélangés. Ajoutez ensuite de l'eau et homogénéisez encore complètement. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de principalement transvaser l‘ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement, pour assurer une homogénéisation complète.

La durée d‘utilisation ne doit pas dépasser 2 heures à 20 °C (voir tableau « Durée pratique d'utilisation »). Attention : la fin de la vie en pot n‘est pas décelable !

Mise en œuvre

Avant la mise en oeuvre sur les substrats absorbants, procéder d‘abord à un test de la goutte d‘eau. Sur substrat adapté, une goutte d‘eau doit avoir totalement pénétré dans le sol peu de temps après (env. 1 à 2 minutes). Si le substrat n‘est pas suffisamment absorbant, la convenance de la finition devra être contrôlée. Un test d‘application préalable est recommandé : l‘aspect du substrat est modifié par l‘imprégnation, et, en fonction de l‘absorption (irrégulière), le béton peut devenir plus foncé. L‘imprégnation peut être appliquée à la main ou mécaniquement à la monobrosse équipée d‘un pad blanc. Verser l‘imprégnation préparée en plusieurs zones sur le substrat minéral (surface en béton). Etaler immédiatement à la raclette caoutchouc, en une application saturée mais sans excédent. Après env. 10 - 20 minutes d‘attente en fonction du substrat, l‘excédent de produit doit être récupéré. Selon la capacité d‘absorption, à la raclette caoutchouc (double lame) ou avec un rouleau velours adapté. La surface doit être uniformément fine et sans « flaque ». Pour l‘application mécanique, étaler le produit aussitôt après l‘avoir versé en plusieurs points du sol, puis, selon la température et l‘absorption du substrat, après une attente de 10 - 20 minutes, l‘étaler de nouveau à la main ou à la machine. Sur substrat très absorbant, une nouvelle application peut s‘avérer nécessaire. Répéter donc la procédure comme décrit précédemment.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 15 °C et l’humidité relative de l’air ne doit pas être supérieure à 75 %. La différence entre la température du sol et celle de la pièce doit être inférieure à 3 °C pour que le durcissement ne soit pas dérangé. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches. Toute sollicitation par l’eau et par les produits chimiques doit être évitée dans les 7 premiers jours. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d’utilisation sont prolongées, par température plus élevée elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Utiliser de l’eau pour éliminer les impuretés fraîches et pour nettoyer les outils – immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Pour le nettoyage des surfaces scellées, consulter les recommandations de nettoyage et d'entretien distinctes. Pour assurer l'adhérence entre les couches, les finitions aqueuses peuvent être jointoyées avec les produits KLB au plus tôt après 7 jours à 20 °C.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: RE20

Teneur en COV (Composés organiques volatils):
(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 140 g/l (2010,II,j/wb): Teneur du produit frais en COV < 140 g/l.

Marquage CE

CE

KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
13	
EP722E-V1-022013	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: SR-B1.5-AR0.5-IR4	
Réaction au feu	E_{fl}-s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0.5
Force d'adhèrence	B 1.5
Résistance aux chocs	IR 4

Teneurs en COV

Le produit correspond à de hautes exigences quant à une teneur faible en COV (Composés organiques volatiles). Ces exigences sont requises dans le cadre de la construction durable. Ainsi, les valeurs limites demandées par l'UE dans la directive 2004/42/EG (directive Decopaint) sont de loin respectées.

	Valeur limite	Contenu réel	
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant A	< 140	0	g/l
Decopaint Directive 2004/42/UE - Composant B	< 140	32	g/l
DGNB - Composants A + B	< 3	1,9	%
Klima:aktiv - Composants A+B	< 3	1,9	%
LEED - Composants A + B	< 100	21,3	g/l

(Dans le cadre de la directive Decopaint, chaque composant est comptabilisé individuellement. Pour les systèmes d´évaluation pour la construction durable, c´est le mélange des deux composants selon leur rapport de mélange qui est décisif.)

Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous garantissons la qualité de nos produits, mais toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Cette édition annule et remplace les précédentes. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetztal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.

KLB KÖTZTAL Lacke+Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
89335 Ichenhausen, ALLEMAGNE
Téléphone +49 (0) 8223-96 92-0
Téléfax +49 (0) 8223-96 92-100
www.klb-koetztal.com
info@klb-koetztal.com