

KLB-SYSTEM EPOXID

EP 285 CR

Revêtement en résine époxy à 2 composants, pigmenté, de haute qualité et résistant aux produits chimiques

Unités de conditionnement



Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK1224-50	Combinaison Seau	10,00	30
AK1224-30	Combinaison Hobbock	30,00	12

Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 100 : 25
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 41
Durée pratique d'utilisation	10 °C : 40 min. 20 °C : 20 min. 30 °C : 10 min
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C - Maximum 30 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : 24 - 36 heures 20 °C : 14 - 18 heures 30 °C : 10 - 14 heures
Durcissement	2 - 3 jours avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 7 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après 14 - 18 heures, toutefois après 48 heures au maximum à 20 °C
Consommation	Env. 2,5 - 4,0 kg/m ²
Épaisseur	1,5 - 2,5 mm
Adjonction de sable de quartz	Non conseillée
Teintes	Teintes standard KLB – voir le nuancier – autres teintes sur demande !
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM EPOXID EP 285 CR est un revêtement autolissant en résine époxy bicomposant avec une résistance élevée aux produits chimiques.

Le revêtement durci est adapté pour l'utilisation en domaines industriels et commerciaux, dans lesquels une résistance élevée aux produits chimiques est exigée. Destiné à de nombreux secteurs industriels et professionnels dans lesquels l'exigence essentielle est la résistance du revêtement.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 285 CR présente une très bonne résistance aux produits chimiques, p. ex. aux solutions salines, à l'eau, aux graisses, aux huiles, aux acides divers et bases. Pour vous assurer que le revêtement est adapté à vos exigences, observer le tableau des résistances et consulter notre service technique.

Si une protection contre l'explosion est requise, **KLB-SYSTEM EPOXID EP 285 EL+** est un produit alternatif conducteur d'électricité.

Domaine d'application

- Domaines aux exigences élevées en matière de résistance aux liquides et aux produits chimiques.
- Domaines à usage professionnel ou industriel.
- Avec saupoudrage pour l'obtention de différents degrés de l'antidérapance.

Caractéristiques du produit

- Total Solid selon GISCODE (méthode d'essai de « Deutsche Bauchemie », l'association all. pour la chimie de construction)
- Bonne résistance aux solvants
- Chimiquement très stable
- Stable à l'hydrolyse et à la saponification
- Surfaces claires, colorées
- Dur et résistant à l'usure
- Exempt de substances susceptibles d'endommager les vernis
- Formule de qualité supérieure
- Résistance aux solvants

Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	2800 - 3200	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Teneur en solides	99,8	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	1,59	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Perte de poids	0,3	% en poids	après 28 jours
Absorption d'eau	< 0,2	% en poids	DIN 53515
Dureté Shore D	69	-	DIN 53505 (après 7 jours)
Abrasion (Usure Taser)	55	mg	ASTM D4060 (CS10/1000)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants :

- Utilisation adapté dans l'industrie des produits alimentaires selon la loi all. sur les produits alimentaires et les aliments pour animaux (LFGB, Lebensmittel- und Futtermittelgesetzbuch) § 31 Alinéa 1.
- Revêtement antidérapant peut être fabriqué en R9 et R10 conformément aux normes DIN 51130 et BGR 181.
- Produit est conforme à la norme DIN EN 13813 : 2003-01.

Conseil :

Merci de nous demander le schéma d'application certifié !

Schéma d'application

- Préparer le support (p. ex. par granillage).
- Traiter avec le primaire **EP 50**. Appliquer le matériel mélangé frais au râteau ou à la spatule et repasser au rouleau, consommation env. 0,30 - 0,40 kg/m².
- Appliquer une couche raclée de **EP 50** et sable mixé **KLB-Mischsand 2/1** (rapport de mélange: 1,0 : 0,8 parts en poids). Effectuer l'application au râteau ou à la spatule en couches homogènes, consommation env. 0,50 - 1,0 kg/m² du mélange.
- Si nécessaire, les gorges (arrondis ou triangulaires) peuvent être incorporées avec **EP 179** et sable mixé **KLB-Mischsand 1**, rapport de mélange 1 : 5 parts en poids.
- A partir de 18 heures jusqu'à 48 maximum, appliquer le revêtement **EP 285 CR**. La mise en oeuvre intervient immédiatement après le mélange au râteau ou à la

spatule dentée, p. ex avec **lame dentelée RS4** ou Pajarito 48 en une couche régulière, consommation env. 2,5 - 3,4 kg/m². Le produit a réglé pour une ventilation optimale, le passage de la surface au rouleau débulleur à picots – destiné à améliorer l'adhérence au support, le tendu et l'élimination des bulles d'air – est toutefois recommandé. Il interviendra plus tard, après 10 - 15 minutes. Pour une surface sans reprise, toujours travailler « frais sur frais », et subdiviser la surface avant de commencer le travail.

Substrat

Le support à revêtir doit être plat, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression, et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p. ex. graisse, huile et traces de peinture. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur ainsi que les instructions portées sur les fiches techniques des primaires KLB mentionnés / utilisés **EP 50, EP 51 RAPID S et EP 52 Spezialgrund**. Préparer les supports à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenailage. Sur la surface préparée, appliquer le primaire méticuleusement, à saturation et sans porosité. Les substrats sont souvent difficiles à valuer relativement à l'absence de porosité exigée, il est donc recommandé – également pour le lissage – d'appliquer une couche raclée. Si le substrat n'a pas été apprêté sans pores, des bulles et des pores peuvent se former dans le revêtement en raison de l'air qui s'élève du substrat. En cas de doute, une surface d'essai est recommandée. Pour améliorer l'adhérence, saupoudrer la surface ouverte avec environ 0,5 - 1,0 kg/m² de sable de quartz séché au feu 0,3/0,8 mm.

Mélange

Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser l'intégralité du durcisseur B dans l'emballage contenant la résine. Mélanger mécaniquement, avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute) pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de principalement transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement.

Mise en œuvre

La mise en œuvre se fait immédiatement après le mélange avec un râteau d'étalement ou une spatule dentelée en une couche régulière sur le support préparé. Le produit a réglé pour une ventilation optimale, le passage de la surface au rouleau débulleur à picots – destiné à améliorer l'adhérence au support, le tendu et l'élimination des bulles d'air – est toutefois recommandé. Il interviendra plus tard, après 10 - 15 minutes. Pour une surface sans reprise, toujours travailler « frais sur frais », et subdiviser la surface avant de commencer le travail.

La température (sol, air) ne doit pas descendre en dessous de 10 °C et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. Le matériau à traiter doit être à température ambiante pendant le traitement. La différence entre la température du point de rosée et celle du sol doit être supérieure à 3 °C pendant la mise en œuvre et le durcissement. Si une situation de point de rosée intervient, le séchage ne peut pas être régulier, entraînant alors une perturbation du durcissement et la formation de taches.

Toute sollicitation par l'eau et par les produits chimiques doit être évitée dans les 7 premiers jours. Les durées de durcissement indiquées se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongés, par température plus élevée elles sont réduites. En cas de non respect des conditions de mise en œuvre, les propriétés techniques du produit fini pourront diverger de celles décrites.

Nettoyage

Pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 24** ou **VR 33**. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Il existe une recommandation de nettoyage et d'entretien distincte pour le nettoyage des surfaces de sol produites avec les revêtements et les scellements KLB.

Stockage

Stocker au sec et à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Avant la mise en œuvre, acclimater à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité DIN. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: RE30

Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010,II,j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Marquage CE

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
13	
EP285CR-V1-022013	
DIN EN 13813:2003-01	
Mortier de chape résine synthétique DIN EN 13813: SR-B1.5-AR0.5-IR18	
Réaction au feu	E _r -s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure	AR 0.5
Force d'adhérence	B 1.5
Résistance à l'impact	IR 18

Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous garantissons la qualité de nos produits, mais toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Cette édition annule et remplace les précédentes. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetzal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.