

KLB-SYSTEM EPOXID

EP 51 RAPID S

Résine époxy bicomposante à durcissement rapide, destinée à la réalisation de primaires, couches raclées et mortiers de réparation

Unités de conditionnement



Numéro d'article	Emballage	Contenu (kg)	Unités/palette
AK1070-92	Combinaison Boîte	1,00	240
AK1070-50	Combinaison Seau	10,00	30
AK1070-30	Combinaison Hobbock	30,00	12
AK1070-06	Combinaison Fût	560,00	0,5

Propriétés du produit

Rapport de mélange parts en poids	A : B = 100 : 40
Rapport de mélange parts en volume	A : B = 100 : 43
Durée pratique d'utilisation	10 °C : 30 min. 20 °C : 15 min. 30 °C : 10 min.
Température de mise en oeuvre	Minimum 10 °C (temp. du sol et de la pièce) Durcissement à 0 °C (temp. du sol et de la pièce)
Durée de durcissement (circulable)	10 °C : 4 - 8 heures 20 °C : 2 - 3 heures 30 °C : 2 heures
Durcissement	10 - 20 heures avant toute sollicitation mécanique à 20 °C 3 jours avant toute sollicitation chimique à 20 °C
Recouvrabilité	Après durcissement, toutefois après 48 heures au maximum à 20 °C
Consommation	Primaire : env. 0,3 - 0,4 kg/m ² Couche raclée : env. 0,4 - 0,6 kg/m ² Mortier : env. 0,150 - 0,300 kg/m ² par 1 mm d'épaisseur
Tenue en stock	12 mois (en emballage d'origine scellé)

Description du produit

KLB-SYSTEM EPOXID EP 51 RAPID S est une résine époxy à 2 composants sans solvant, à durcissement standard par températures basses et à durcissement rapide par températures normales. Elle est utilisée pour former des couches de fonds et d'égalisation rapidement recouvrables.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 51 RAPID S peut en général être recouvert après 2 à 4 heures, offrant ainsi un net avantage – gain de temps – par rapport à d'autres primaires, et ce tout particulièrement sur les petites surfaces et dans le cadre de rénovations soumises à des délais de réalisation et de durcissement très courts.

KLB-SYSTEM EPOXID EP 51 RAPID S durcit également par températures de plus de 0 °C, propriété notamment avantageuse lors du travail pendant la saison froide.

Domaine d'application

- Couches de fonds et raclées à durcissement rapide avant l'application d'un revêtement.

- Couche raclée pour l'obturation et l'égalisation des pores.
- En combinaison avec **KLB-SYSTEM EPOXID EP 216 RAPID**, remise en service après 48 heures.
- Durcit par températures de plus de 0 °C.

Caractéristiques du produit

- Total Solid selon GISCODE (méthode d'essai de « Deutsche Bauchemie », l'association all. pour la chimie de construction)
- À durcissement rapide
- Rapidement recouvrable
- Mise en service rapide
- Stable à l'hydrolyse et à la saponification
- Gain de temps
- Exempt de substances susceptibles d'endommager les vernis

Caractéristiques techniques

Viscosité - Composants A+B	900	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C)
Teneur en solides	> 99	%	Méthode KLB
Densité - Composant A+B	1,09	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C)
Perte de poids	0,3	% en poids	après 28 jours
Absorption d'eau	< 0,2	% en poids	DIN 53495
Résistance à la flexion	> 25	N/mm ²	DIN EN 196/1
Résistance à la compression	> 70	N/mm ²	DIN EN 196/1
Résistance à la traction de l'adhésif	> 1,5	N/mm ²	DIN EN 1542
Dureté Shore D	85	-	DIN 53505 (après 7 jours)

Les valeurs déterminées lors des essais sont des valeurs moyennes. Des écarts par rapport aux spécifications du produit sont possibles.

Compris dans les systèmes

- System A2 KLB INDUSTRIAL EP Rapid
- System G6 KLB INDUSTRIAL PU RX Rapid

Pour plus d'informations sur nos systèmes KLB, veuillez bien visiter notre site Internet : www.klb-koetzta.com

Essais

Les résultats suivants sont certifiés par des organismes indépendants :

- Classification du comportement au feu en combinaison avec les revêtements **EP 216 RAPID** selon DIN EN 13501-01:2010-01: C_{fl}-s1.

Conseil :

Merci de nous demander le schéma d'application certifié !

Substrat

Le substrat à revêtir doit être plan, sec, sans poussière, suffisamment résistant à la traction et à la compression et exempt d'éléments peu adhérents et de toutes pellicules. Éliminer d'abord par tout moyen approprié les substances susceptibles de diminuer l'adhérence, p.ex. graisse, huile et traces de peinture. Les substrats adaptés pour le revêtement sont le béton C20/25 (B 25), les chapes ciment CT-C35-F5 (ZE 30) ainsi que les autres substrats suffisamment résistants. Les substrats doivent présenter une résistance suffisante pour le type d'utilisation

prévue. L'application d'une résine époxy sur asphalte coulé n'est pas recommandée. Préparer les substrats à revêtir par traitement mécanique, de préférence par grenailage. La résistance de la surface à l'arrachement doit s'élever à 1,5 N/mm². La teneur en humidité du béton ne doit pas excéder 4,5 % CM (mesure à la bombe à carbure). Toute remontée d'humidité doit être exclue. Respecter les instructions des associations professionnelles, par exemple les fiches « BEB » (« Fédération allemande des chapes et revêtements ») KH-0/U et KH-0/S dans leur version en vigueur. La rénovation de sols peut nécessiter des procédures spéciales. Si nécessaire, consulter notre service technique !

Mélange

Si les composants sont emballés séparément, ils devront être précisément pesés, conformément au rapport de mélange prescrit. Dans les emballages en kit, les composants sont pesés en usine et livrés prédosés, en un rapport de mélange précis. L'emballage du composant A est assez grand pour contenir les deux composants. Verser donc l'intégralité du durcisseur B dans le récipient contenant la résine. Mélanger mécaniquement avec un mélangeur lent (200 - 400 tours/minute), pendant 2 - 3 minutes, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène et sans traces. Pour éviter tout défaut de mélange, il est recommandé de transvaser l'ensemble dans un seau propre puis de mélanger de nouveau brièvement. La rénovation de sols ne correspondant pas aux spécifications normalisées habituelles impose un contrôle du résultat, par exemple par un test d'adhérence (résistance à la traction).

Couches raclées et mortiers :

Couche raclée :

1,0 kg **KLB-SYSTEM EPOXID 51 RAPID S**
0,5 - 0,8 kg sable mixé **KLB-Mischsand 2/1**

Mortier résine époxy :

1,0 kg **KLB-SYSTEM EPOXID EP 51 RAPID S**
8,0 - 12,0 kg sable mixé **KLB-Mischsand 1**

Si l'addition d'une charge est prévue, le liant doit être mélangé précédemment, puis la charge est ajoutée. L'adjonction du sable se fait en fonction de la consistance et de la stabilité requises. **Information :** la mise en oeuvre de mortiers à durcissement rapide est difficile, cette recommandation ne concerne donc que les réparations de petites surfaces.

Mise en œuvre

Primaire : la mise en oeuvre de la couche de fond intervient immédiatement après le mélange, au racloir, à la spatule ou au rouleau nylon. Étaler le produit sur le substrat en une couche homogène régulière. En présence d'un substrat particulièrement absorbant, une deuxième couche ou une application raclée saturée sont recommandées pour l'obtention d'un substrat aux pores fermés. Pour une adhérence optimale, il est nécessaire de saupoudrer la surface fraîche avec du sable de quartz (grain 0,3/0,8 mm). Ce saupoudrage est impératif dans le cas où les couches de revêtement suivantes soient appliquées plus de 18 heures après l'application du primaire.

Couche raclée : pour le lissage et l'obturation parfaite des pores du substrat, prévoir une couche raclée avant le revêtement. L'application intervient à la truelle ou à la raclette métal ou caoutchouc. La consistance doit être ajustée en fonction de la capacité d'absorption du substrat et de sorte que le produit s'écoule sans garder de traces d'outil.

Enduction de fond : le primaire peut également être appliqué sous forme d'une enduction de lissage dans la mesure où il permet d'obtenir en une couche une obturation suffisante des pores pour le revêtement suivant. Pour une enduction de fond, charger avec 0,5 kg de sable mixé **KLB-Mischsand 2/1**. Appliquer à la raclette

caoutchouc lisse, en une consommation de 0,7 - 1,0 kg/m², en fonction de la rugosité du substrat.

Mortier résine époxy : pour les réparations, il est possible de préparer un mortier avec **EP 51 RAPID S**. Pour les revêtements mortier industriels, la résine spéciale **EP 150** est recommandée. La mise en oeuvre doit se faire immédiatement après mélange. Etaler le mortier à l'aide d'une règle, puis lisser et compacter à la lisseuse. Lors de l'application, la température ne doit pas être inférieure à 5 °C.

La température (sol, air) doit pas descendre en dessous de 0 °C pendant le durcissement et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 75 %. De fortes variations de température peuvent souvent entraîner des situations de points de rosée, susceptibles de perturber le durcissement. Les durées de durcissement se rapportent à une température de 20 °C. Par température plus basse, les temps de durcissement et d'utilisation sont prolongées, par température plus élevée, elles sont réduites.

Important : le « scellement » des joints de chape / saignées dans le béton, avec une résine époxy – pure ou avec charge (épaississant) – est déconseillé. Au fil du temps, ces zones apparaissent par transparence. Ce travail sera effectué avec le primaire époxy KLB en association avec du sable de quartz, p. ex. **KLB-Mischsand 1** ou **KLB-Mischsand 2/1**. Dans ce cas, il est conseillé d'ajouter 1 - 3 parts en poids de charge.

Nettoyage

Pour éliminer les impurétés fraîches et pour nettoyer les outils, utilisez le diluant **VR 24** ou **VR 33**, immédiatement après l'utilisation. Une matière durcie peut seulement être ôtée mécaniquement.

Stockage

Stockez au sec et, si possible, à l'abri du gel. Température idéale de stockage: 10 - 20 °C. Avant mise en oeuvre, acclimater le matériel à la température adaptée. Refermer hermétiquement les emballages entamés et les utiliser rapidement.

Important

Ce produit doit satisfaire aux exigences du règlement allemand sur les matières dangereuses « GefStoffV », du règlement relatif à la sécurité dans l'entreprise et des réglementations de transport des marchandises dangereuses. Toutes les informations nécessaires sont portées sur la Fiche de Données de Sécurité. Respecter les mentions d'identification et les instructions portées sur l'étiquette de l'emballage !

GISCODE: RE55

Teneur en COV (Composés organiques volatils):

(Réglementation EU 2004/42), valeur limite 500 g/l (2010, II, j/lb): Teneur du produit frais en COV < 500 g/l.

Marquage CE

	
1119	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
13	
EP51RAPIDS-V1-022013	
DIN EN 1504-2:2004	
Produit de protection des surfaces – Revêtement DIN EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g	
Résistance à l'abrasion	satisfaite
Perméabilité au CO ₂	SD > 50m
Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe III
Absorption d'eau capillaire et perméabilité à l'eau	< 0,1 kg/m ² *h0,5
Résistance contre forte attaque chimique	satisfaite
Résistance à l'impact	Classe I
Essai de rupture pour évaluation de l'adhésivité	> 1,5 N/mm ²
Réaction au feu	B _r -s1

	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
13	
EP51RAPIDS-V1-022013	
DIN EN 13813:2003-01	
Apprêt en résine synthétique DIN EN 13813: SR-B1,5-AR0,5-IR5	
Réaction au feu	B _r -s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à la traction d'éléments adhérents	AR 0,5
Force d'adhérence	B 1,5
Résistance à l'impact	IR 5

Veuillez considérer la dernière version de cette information produit sur notre site Internet.

Les indications de cette fiche reposent sur les résultats des expériences et des essais réalisés à ce jour. Nous garantissons la qualité de nos produits, mais toutefois, nous ne pouvons pas garantir la réussite de vos travaux dans la mesure où nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre et les conditions d'application. Nous recommandons de procéder à des essais préalables. Cette édition annule et remplace les précédentes. La dernière version est disponible sur notre site Internet www.klb-koetzal.com. Par ailleurs, nos « Conditions Générales de Vente » s'appliquent systématiquement.