

KLB-SYSTÈME ÉPOXY

EP 52 Primaire Spécial

Selon annexe III de l'ordonnance (UE) n° 305/2011
(ordonnance sur les produits de construction)

1. Code d'identification clair du type de produit:	EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f et ZA.1g EN 13813: SR - B1,5 - ARO,5 - IR7
2. Numéro du type, du lot ou de série, ou tout autre signe distinctif de l'identification du produit de construction selon l'article 11, alinéa 4:	Numéro du lot: cf. emballage du produit
3. Emploi prévu par le fabricant ou emplois prévus du produit de construction selon la spécification technique harmonisée applicable:	EN 1504-2: Produit de protection des surfaces – Revêtement Protection contre l'infiltration des substances (1.3) Résistance physique (5.1) Résistance contre les produits chimiques (6.1) EN 13813: Apprêt en résine synthétique pour application à l'intérieur
4. Dénomination, nom commercial ou marque enregistrée et adresse de contact du fabricant, selon l'article 11 alinéa 5:	KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen
5. Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire responsable des tâches à accomplir, selon l'article 12 alinéa 2:	–
6. Système ou systèmes pour l'évaluation et la vérification de la constance de la performance du produit de construction selon l'annexe V:	EN 1504-2: Système 2+ (pour emplois prévus dans des bâtiments et édifices issus du génie génétique) Système 3 (pour emplois prévus soumis aux dispositions relatives à la tenue au feu) EN 13813: Système 4 (pour emplois prévus à l'intérieur) Système 4 (pour emplois prévus à l'intérieur, soumis aux dispositions relatives à la tenue au feu)
7. Dans le cas d'une déclaration de performance relative à un produit de construction recensé par une norme harmonisée :	EN 1504-2, Système 2+ : Le lieu notifié «KIWA Polymer Institut GmbH» avec le numéro d'identification 1119, a réalisé l'inspection initiale de l'usine et du contrôle de la production de l'usine, ainsi que la vérification courante, l'évaluation du contrôle de production de l'usine selon le Système 2 et a exposé ce qui suit: Attestation de la conformité du contrôle de production n° 1119-CPD-0942 EN 1504-2, Système 3 : Le lieu notifié «Prüfinstitut Hoch», avec le numéro d'identification 1508, a réalisé l'essai du type relatif à la tenue au feu selon le Système 3 et a exposé ce qui suit: Rapports d'essai: PH-Hoch-110557 et PB-Hoch-110988 Rapports de classification: KB-Hoch-110558 et KB-Hoch-110989 EN 13813, System 4: –

KLB-SYSTÈME ÉPOXY

EP 52 Primaire Spécial

Selon annexe III de l'ordonnance (UE) n° 305/2011
(ordonnance sur les produits de construction)

8. Dans le cas d'une déclaration de performance relative à un produit de construction ayant fait l'objet d'une évaluation technique européenne:	Non significatif		
9. Performance déclarée: Lorsque selon les articles 37 ou 38, la documentation technique spécifique a été utilisée, exigences auquel le produit répond:	Caractéristiques essentielles	Performance	Spécification technique harmonisée
	Cf. label CE en annexe	Cf. label CE en annexe	EN 1504-2: 2004 EN 13813: 2003-01
	Non approprié		
10. La performance du produit selon les points 1 et 2 correspond à la performance déclarée au point 9. Le fabricant est seul responsable de cette déclaration de performance, stipulée au point 4.	Signé pour le fabricant et au nom du fabricant par:		
	Artur Kehrlé, Directeur		
	Nom et fonction		
	Ichenhausen, le 12 février 2013		
Lieu et date de l'exposition			
 Signature			

KLB-SYSTÈME ÉPOXY

EP 52 Primaire Spécial

Selon annexe III de l'ordonnance (UE) n° 305/2011
(ordonnance sur les produits de construction)

CE	
1119	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
13	
EP52-V1-022013	
DIN EN 1504-2:2004	
Produit de protection des surfaces – Revêtement DIN EN 1504-2: ZA.1d,ZA.1f,ZA.1g	
Résistance à l'abrasion	Satisfaite
Perméabilité au CO ₂	SD > 50m
Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe III
Absorption d'eau capillaire et perméabilité à l'eau	< 0.1 kg/m ² *h0.5
Résistance contre forte attaque chimique	Satisfaite
Résistance aux chocs	Classe I
Essai de rupture pour évaluation de l'adhésivité	> 1.5 N/mm ²
Tenue au feu	C _{fl} -s1

CE	
KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH Günztalstraße 25 RFA-89335 Ichenhausen	
13	
EP52-V1-022013	
DIN EN 13813:2003-01	
Apprêt en résine synthétique DIN EN 13813: SR-B1.5-AR0.5-IR7	
Tenue au feu	C _{fl} -s1
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'usure BCA	AR 0.5
Résistance à la traction d'éléments adhérents	B 1.5
Résistance aux chocs	IR 7

KLB-SYSTÈME ÉPOXY

EP 52 Primaire Spécial

Disposition des caractéristiques de performance selon la DIN 13813 et la DIN 1504-2

Essai		Résistance à l'abrasion
Norme de l'essai		EN ISO 5470-1
Lots	Composants A	N° 1081040
	Composants B	N° 0110982
Réalisation		KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH
Préparation des échantillons		A + B ont été mélangés puis durcis dans un moule en fonte prévu spécialement à cet effet.
Constitution du système		EP 52 Primaire Spécial
Spécification		< 3000 mg
Résultat		333 mg

Essai		Résistance à l'usure selon BCA
Norme de l'essai		EN 13892-4: 2002
Lots	Composants A	N° 8070840
	Composants B	N° 8070787
Réalisation		KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH
Préparation des échantillons		Film en EP 52 Primaire Spécial appliquée sur la plaque de béton.
Constitution du système		1100 g/m ²
Spécification		≤ AR1
Résultat		AR 0,5 (4 μm)

KLB-SYSTÈME ÉPOXY

EP 52 Primaire Spécial

Disposition des caractéristiques de performance selon la DIN 13813 et la DIN 1504-2

Essai		Perméabilité au CO ₂
Norme de l'essai		EN 1062-6
Lots	Composants A	N° 1050259
	Composants B	N° 1040441
Réalisation		Polymerinstitut, rapport de l'essai n°: P7267-1 ou P 7267-2a.
Préparation des échantillons	Variante 1	Film libre en EP 52 Primaire Spécial, PU 410 et PU 882.
	Variante 2	Film libre en EP 52 Primaire Spécial, PU 426 et tapis de gravier en PU 9010 Flex.
Constitution du système	Variante 1	EP 52 Primaire Spécial: 500 g/m ²
		EP 52 Primaire Spécial: 300 g/m ² avec QS
		PU 410: 2500 g/m ²
		PU 882: 170 g/m ²
	Variante 2	EP 52 Primaire Spécial: 500 g/m ²
		EP 52 Primaire Spécial: 300 g/m ² avec QS
		PU 426: 1300 g/m ²
		PU 426: 1200 g/m ²
PU 9010 Flex: 160 g/m ² avec 1340 g/m ² de gravier de marbre.		
Spécification		SD > 50 m
Résultat	Variante 1	SD > 1200 m
	Variante 2	SD > 1200 m

KLB-SYSTÈME ÉPOXY

EP 52 Primaire Spécial

Disposition des caractéristiques de performance selon la DIN 13813 et la DIN 1504-2

Essai		Perméabilité à la vapeur d'eau
Norme de l'essai		EN ISO 7783-1, EN ISO 7783-2
Lots	Composants A	N° 1050259
	Composants B	N° 1040441
Réalisation		Polymerinstitut, rapport de l'essai n°: P7267-1 ou P 7267-2a.
Préparation des échantillons	Variante 1	Film libre en EP 52 Primaire Spécial, PU 410 et PU 882.
	Variante 2	Film libre en EP 52 Primaire Spécial, PU 426 et tapis de gravier en PU 9010 Flex.
Constitution du système	Variante 1	EP 52 Primaire Spécial: 500 g/m ²
		EP 52 Primaire Spécial : 300 g/m ² avec QS
		PU 410: 2500 g/m ²
		PU 882: 170 g/m ²
	Variante 2	EP 52 Primaire Spécial: 500 g/m ²
		EP 52 Primaire Spécial : 300 g/m ² avec QS
		PU 426: 1300 g/m ²
		PU 426: 1200 g/m ²
PU 9010 Flex: 160 g/m ² avec 1340 g/m ² de gravier de marbre.		
Spécification		Classe III: SD > 50 m
Résultat	Variante 1	SD > 200 m
	Variante 2	SD > = 75 m

KLB-SYSTÈME ÉPOXY

EP 52 Primaire Spécial

Disposition des caractéristiques de performance selon la DIN 13813 et la DIN 1504-2

Essai		Absorption d'eau capillaire
Norme de l'essai		EN 1062-3
Lots	Composants A	N° 1050259
	Composants B	N° 1040441
Réalisation		Polymerinstitut, rapport de l'essai n°: P7267-1 ou P 7267-2a.
Préparation des échantillons	Variante 1	Brique silico-calcaire revêtue d'une EP 52 Primaire Spécial, PU 410 et PU 882.
	Variante 2	Brique silico-calcaire revêtue d'une EP 52 Primaire Spécial, PU 426 et tapis de gravier PU 9010 Flex.
Constitution du système	Variante 1	EP 52 Primaire Spécial: 500 g/m ²
		EP 52 Primaire Spécial: 300 g/m ² avec QS
		PU 410: 2500 g/m ²
		PU 882: 170 g/m ²
	Variante 2	EP 52 Primaire Spécial: 500 g/m ²
		EP 52 Primaire Spécial : 300 g/m ² avec QS
		PU 426: 1300 g/m ²
		PU 426: 1200 g/m ²
PU 9010 Flex: 160 g/m ² avec 1340 g/m ² de gravier de marbre.		
Spécification		< 0,1 kg/m ² *h _{0,5}
Résultat	Variante 1	0,0 kg/m ² *h _{0,5}
	Variante 2	0,0 kg/m ² *h _{0,5}

KLB-SYSTÈME ÉPOXY

EP 52 Primaire Spécial

Disposition des caractéristiques de performance selon la DIN 13813 et la DIN 1504-2

Essai		Résistance contre une forte attaque chimique
Norme de l'essai		EN 1062-3
Lots	Composants A	N° 8090519
	Composants B	N° 8100708
Réalisation		KLB Köztal Lacke + Beschichtungen GmbH
Préparation des échantillons		Les moules en plâtre ont été placés dans le milieu d'essai.
Constitution du système		EP 52 Primaire Spécial
Spécification		Classe II
Résultat		Classe II Cf. tableau en annexe

Essai		Résistance aux chocs
Norme de l'essai		ISO 6272
Lots	Composants A	N° 8070840
	Composants B	N° 8070787
Réalisation		KLB Köztal Lacke + Beschichtungen GmbH
Préparation des échantillons		La couche de fond spéciale a été passée sur la plaque de béton avec EP 52. Elle a été mesurée 7 jours après.
Constitution du système	EP 52 Primaire Spécial	1100 g/m ²
Spécification		Classe I > 4 Nm
		Classe II > 10 Nm
		Classe III > 20 Nm
Résultat		Classe I: 7 Nm

KLB-SYSTÈME ÉPOXY

EP 52 Primaire Spécial

Disposition des caractéristiques de performance selon la DIN 13813 et la DIN 1504-2

Essai		Essai de rupture (résistance à la traction d'éléments adhérents)
Norme de l'essai		EN 13892-8
Lots	Composants A	N° 8070840
	Composants B	N° 8070787
Réalisation		KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH
Préparation des échantillons		La couche de fond spéciale a été passée sur la plaque de béton avec EP 52. Elle a été mesurée 7 jours après.
Constitution du système	EP 52 Primaire Spécial	1100 g/m ²
Spécification		> 1,5 Nmm ²
Résultat		> 1,5 Nmm²

Essai		Classes de feu
Norme de l'essai		EN 13501-1
Lots	Composants A	N° 1050333
	Composants B	N° 1031006
Réalisation		Prüfinstitut Hoch, rapport d'essai 110558
Préparation des échantillons		Un clapet coupe-feu a été revêtu.
Constitution du système	Variante 1	EP 52 Primaire Spécial: 350 g/m ² PU 410: 2800 g/m ² PU 882: 150 g/m ²
	Variante 2	EP 52 Primaire Spécial: 800 g/m ² PU 426: 2500 g/m ² PU 426: 1200 g/m ² PU 9010 Flex-Tapis de gravier: 16000 g/m ²
Spécification		Classes euros
Résultat		Les deux versions: C_f-s1

Ichenhausen, le 20.09.2012



A. Kehrlé (Directeur)



KLB-SYSTÈME ÉPOXY

EP 52 Primaire Spécial

Liste des résistances chimiques

N°	Groupe	N'a pas été testé	Résistance 1 jour après	Résistance 3 jours après	Résistance 7 jours après	Résistance 28 jours après	Transformations	Non résistant
1	Esence	■						
2	Kérosène		■	■	■			
3	Mazout et carburant diesel; huiles pour moteurs et huiles à engrenages inutilisées.		■	■	■			
4	Tous les hydrocarbures, comprenant le groupe 2 et 3, sauf 4a et 4b et huiles pour moteurs et huiles à engrenages utilisées.		■	■	■			
4a	Benzène et mélanges non débenzolés (comprenant 2 à 4b).		■	■	■			
4b	Pétrole brut / Pétrole		■	■	■			
5	Monoalcools et polyalcools (part de volume de méthanol de 48 % max), glycoéther.		■	■				
5a	Tous les alcools et glycoéthers.		■					
6	Hydrocarbures halogénés (comprenant 6 et 6b).							■
6a	Tous les hydrocarbures aliphatiques halogénés.							■
6b	Hydrocarbures aromatisés halogénés.							■



KLB-SYSTÈME ÉPOXY

EP 52 Primaire Spécial

Liste des résistances chimiques

N°	Groupe	N'a pas été testé	Résistance 1 jour après	Résistance 3 jours après	Résistance 7 jours après	Résistance 28 jours après	Transformations	Non résistant
7	Tous les esters et cétones organiques (compr. 7a).		■	■				
7a	Esters et cétones aromatiques.		■	■				
8	Aldéhydes aliphatiques.		■	■	■	■		
9	Solutions aqueuses d'acides organiques jusqu'à 10 %.		■	■	■			
9a	Acides organiques (sauf acide formique) et leurs sels (dans solution aqueuse).	■						
10	Acides inorganiques jusqu'à 20 % et sels hydrolysés acides dans solution aqueuse (pH < 6) sauf acides fluorhydriques et acides oxydants et leurs sels.		■	■	■	■		
11	Bases inorganiques et leurs sels alcalins hydrolysés dans solution aqueuse (pH > 8, sauf solutions d'ammonium et solutions salines oxydantes (p. ex. hypochlorite).		■	■	■	■		
12	Solutions de sels inorganiques non oxydants avec valeur pH comprise entre 6 - 8.		■	■	■	■		
13	Amines et leurs sels (dans solution aqueuse).	■						



KLB-SYSTÈME ÉPOXY

EP 52 Primaire Spécial

Liste des résistances chimiques

N°	Groupe	N'a pas été testé	Résistance 1 jour après	Résistance 3 jours après	Résistance 7 jours après	Résistance 28 jours après	Transformations	Non résistant
14	Solutions aqueuses de dérivés tensio-actifs organiques.	A été testé avec le nettoyeur intégral Copex de la société KIEHL. Cf. ci-dessous						
15	Ethers cycliques et acycliques.							■
15a	Ethers acycliques.	■						
*)	Acétone		■					
*)	Acide muriatique 37 %		■	■	■	■	Coloration 1 jour après	
*)	Acide lactique 5 %		■	■	■	■		
*)	Acide phosphorique 20 %		■	■	■	■		
*)	Nettoyant intégral Copex Société Kiehl - Concentré		■	■	■			
*)	Nettoyant intégral Copex Société Kiehl – dilué à 1: 20		■	■	■	■		

*)= a fait l'objet d'un essai additionnel